

ТЕХНИЧЕСКОЕ РУКОВОДСТВО (RU



REX/REX F/REX K/REX K F

REX DUAL/REX DUAL F

СТАЛЬНЫЕ НАДДУВНЫЕ КОТЛЫ

((

СОДЕРЖАНИЕ

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	1
2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	2
2.1 КОТЕЛ REX/REX F/REX K/REX K F 7÷130	2
2.2 КОТЕЛ REX/REX F/REX K/REX K F 140÷350	4
2.3 КОТЕЛ REX 400÷600	5
2.4 КОТЕЛ REX DUAL/REX DUAL F (ВЕРТИКАЛЬНАЯ КОМПОНОВКА) 14÷170	6
2.5 КОТЕЛ REX DUAL/REX DUAL F (ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ КОМПОНОВКА) 80÷260	8
3 YCTAHOBKA	10
3.1 КОТЕЛЬНАЯ	
3.1.1 РАСПОЛОЖЕНИЕ КОТЛА	
3.1.2 ДЫМОХОД	
3.2.1 ВОДОГРЕЙНАЯ ТЕПЛОВАЯ УСТАНОВКА С ЗАКРЫТЫМ РАСШИРИТЕЛЬНЫМ БАКОМ – МОЩНОСТЬ ТОПКИ ≤ 3	
ККАЛ/Ч - ДАВЛЕНИЕ 5 бар	11
3.2.2 ВОДОГРЕЙНАЯ ТЕПЛОВАЯ УСТАНОВКА С ЗАКРЫТЫМ РАСШИРИТЕЛЬНЫМ БАКОМ – МОЩНОСТЬ ТОПКИ > 3	
ККАЛ/Ч - ДАВЛЕНИЕ 5 бар	11
3.3 ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ	
3.4 ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ REX/REX F/REX K/REX K F/	
3.5 ПРИНЦИП РАБОТЫ КОТЛА REX DUAL/REX DUAL F	
3.5.1 ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ REX DUAL/REX DUAL F	
3.6 ИЗМЕНЕНИЕ НАПРАВЛЕНИЯ ОТКРЫТИЯ ДВЕРЦЫ	15
3.7 УСТАНОВКА ГОРЕЛКИ	15
4 СБОРКА	16
4.1 СБОРКА КОТЛА REX K/REX K F	16
4.2 ОБШИВКА КОТЛА REX 7÷40 /REX K 25÷40	18
4.3 ОБШИВКА КОТЛА REX/REX K 50÷130	19
4.4 ОБШИВКА КОТЛА REX DUAL/REX DUAL F 14÷70	
5 3AПУСК	21
5.1 ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА.	
5.2 ВОДОПОДГОТОВКА	
5.3 ЗАПОЛНЕНИЕ КОТЛА ВОДОЙ	21
6 ЭКСПЛУАТАЦИЯ	22
6.1 ТЕХНИЧЕСКИЙ ОСМОТР	
6.2 YINCTKA IN OECTIVIKUBAHUE	23

1 ОБШИЕ СВЕДЕНИЯ

Каждый котел поставляется в комплекте с **заводской табличкой**, которая поставляется в конверте с документами. На табличке указываются следующие данные:

- Заводской номер или идентификационное обозначение;
- Номинальная тепловая мощность в ккал/ч и в кВт;
- Тепловая мощность топки в ккал/ч и в кВт;
- Виды используемого топлива;
- Максимальное рабочее давление.

Вместе с котлом поставляется также испытательный сертификат, свидетельствующий о положительных результатах гидравлических испытаний.

Монтаж котла должен быть выполнен в соответствии с действующими нормами **профессионально квалифицированным персоналом**, то есть персоналом, имеющим специальную техническую подготовку в области отопительного оборудования. Неправильно выполненный монтаж может привести к нанесению вреда людям или оборудованию, за который производитель не несёт ответственности.

При **первом запуске** котла необходимо проверить работоспособность регулирующих и контролирующих приборов панели управления.

Гарантия действует при соблюдении всех условий и требований эксплуатации и обслуживания, указанных в данном руководстве.

Наши котлы отмечены знаком СЕ, так как сконструированы и испытаны в соответствии с требованиями нормативных актов Европейского Союза (СЕЕ), а именно:

- Директивы по газу 90/396/СЕЕ
- Директивы по КПД 92/42/СЕЕ
- Директивы по электромагнитной совместимости 89/336/СЕЕ
- Директивы по низкому напряжению 73/23/СЕЕ.

ВАЖНО: данный котел предназначен для нагрева воды до температуры ниже температуры кипения при атмосферном давлении и должен быть подсоединен к отопительному оборудованию или оборудованию бытового горячего водоснабжения в рамках своих эксплуатационных характеристик и своей мощности.

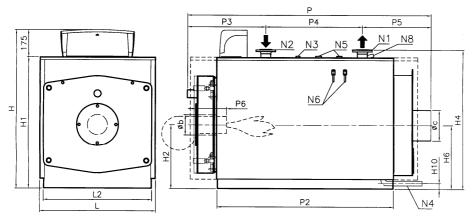
2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1 КОТЕЛ REX/REX F/REX K/REX K F 7÷130

	теристики		инальная щность		ощност топки	Ь	КПД при 1009 (P.C.I.)	% КПД при 100% (звезды)	ма	ход газа кс. G20	Расход га макс. G3		асход газа иакс. G31		дымовых з макс.	Мин	н. щность	топк	НОСТЬ И МИН.			^р асход газа мин. G20	Расход га мин. G3		Расход дымовых газов мин.
N	одель	кВт	ккал/ч редняя	кВт	ккал	1/4	% Средняя	% (Директива	_	м³/ч	кг/ч	+	кг/ч	K	r/4	кВт Ср	ккал/ч едняя	кВт	ккал/ч	_	% дняя	м³/ч	кг/ч	кт/ч	кг/ч
			пература 70°С				температура 70°С	WELD IN									ература 70°С			темпе	ратура °С				
REX 7	REX K 7	70	60.000	76	65.3	60	92,11	**		8,04	5,97		5,90	11	9,83	35	30.000	38,3	32.930		,40	4,05	3,01	2,97	60,37
REX 8	REX K 8	80	69.000	87	74.8	_	91,95	**		9,21	6,83		6,76		7,17	40	34.000	43,7	37.600		,50	4,63	3,43	3,40	68,94
REX 9 REX 10	REX K 9 REX K 10	90 100	77.000 86.000	98 109	93.7	_	91,84 91,74	**		10,37 11,53	7,70 8,56	+	7,61 8,47		4,52 1,86	45 50	39.000 43.000	49,2 54,5	42.270 46.910		,55 ,66	5,20 5,77	3,86 4,28	3,82 4,24	77,50 86,00
REX 12	REX K 12	120	103.000	130	111.8	_	92,31	**		13,76	10,21		10,10		4,97	60	52.000	65,6	56.420		,45	6,94	5,15	5,10	103,44
REX 15	REX K 15	150	129.000	163	140.	180	92,02	**	1	17,25	12,80		12,66	25	7,01	75	65.000	82,1	70.650	91	,30	8,69	6,45	6,38	129,53
REX 20	REX K 20	200	172.000	216	185.		92,59	**		22,86	16,96	_	16,78		0,57	100	86.000	109,5	94.130		,36	11,58	8,60	8,50	172,58
REX 25 REX 30	REX K 25 REX K 30	250 300	215.000 258.000	271 325	233.0	-	92,25 92,31	**		28,68 34,39	21,28 25,53	+	21,05 25,25		7,29 2,43	125 150	108.000 129.000	136,3 163,2	117.230 140.370		,70 .90	14,42	10,71 12,82	10,59 12,68	214,93 257,35
REX 35	REX K 35	350	301.000	379	325.9	_	92,35	**	_	40,11	29,77	T	29,44		7,58	175	151.000	190,4	163.760		,90	20,15	14,96	14,79	300,24
REX 40	REX K 40	400	344.000	433	372.		92,38	**		45,82	34,01		33,64		2,72	200		217,9	187.360		,80	23,05	17,11	16,93	343,50
REX 50 REX 62	REX K 50 REX K 62	500 620	430.000 533.000	542 672	466. 577.9	_	92,25 92,26	**		57,35 71,11	42,57 52,78	+	42,11 52.21		4,58 59,56	250 310	215.000 267.000	272,0 337.7	233.950 290.410		,90 ,80	28,79 35,73	21,37 26,52	21,13 26,23	428,92 532,44
REX 75	REX K 75	750	645.000	813	699.		92,25	**		86,03	63,85		63,16		31,87	375	323.000	,	351.310		,80	43,23	32,08	31,74	644,09
REX 85	REX K 85	850	731.000	921	792.0	060	92,29	**	ç	97,46	72,33		71,55	145	52,16	425	366.000	463,0	398.150	91	,80	48,99	36,36	35,97	729,97
REX 95 REX 100	REX K 95	950	817.000	1030	885.8	-	92,23	**		08,99	80,89		80,02		24,02	475	409.000		445.470		,70	54,81	40,68	40,24	816,72
REX 100	REX K 100	1020	877.000 1.032.000	1106	951.	_	92,22 92,24	**		17,04 37,67	86,86 102,18	+	85,92 101,07		13,85 51,31	510 600	439.000 516.000		477.260 562.090		,90 ,80	58,73 69,16	43,59 51,33	43,11 50,78	875,01 1030,53
REX 130	+		1.118.000	+	_		92,26	**		49,10	110,66	I	109,46		21,60	650	559.000				,70	75,01	55,67	55,07	1117,64
Характ	еристики	Противод		Теплопо через	тери		отери через	Теплопотери при	Вы	емператур ых газов н	а выходе	_	CO2		гидравли		Расчетно давление		бъем ды	Обший	Номин	Номин.	Степень	Электрическая	Топливо
Ė		мбар		через дымоход %	д	001	шивку %	выключенной горелке %		ои темпер оздуха 20° С °C		%	%	%	тракта МОЗ	р	bap		Л	Bec Kr	напряжені Вольт ~	ие частота Гц	з ащиты ІР	мощность Вт	
			1								1 1													Для панели	газ газ опливс
									ГАЗ	ДИЗЕЛЬН		ГАЗ	ДИЗЕЛЬНО!		(ΔT=12	2°C)								управления (за исключе- нием насоса и	
										ТОПЛИЕ	30		ТОПЛИВО		,	,								горелки)	Природный Сжиженный Пизельное Мазут
DEV 7	REX K 7	0	,	7.	00		0.00	0.40	400	404	404	10.5	40.5	14.0			-		405	040	220		ID VOD	00	
REX 7	REX K 8	0,i	-	7, 7,		+	0,80	0,10 0,10	188 192	191 195	191 194	10,5	13,5 13,5	14,0	9		5		105 105	216 216	230	50 50	IP X0D	20	X X X X -
REX 9	REX K 9	0,		7,			0,80	0,10	194	197	197	10,5	13,5	14,0	10	-	5		123	258	230	50	IP X0D	20	X X X X -
REX 10	REX K 10	1,	-	7,		+	0,80	0,10	197	199	199	10,5	13,5	14,0	12		5		123	258	230	50	IP X0D	20	X X X X -
REX 12 REX 15	REX K 12 REX K 15	1, 1,		6,	89 18		0,80	0,10 0,10	184 190	186 193	186 193	10,5	13,5 13,5	14,0 14,0	13 14		5		123 172	258 346	230	50 50	IP X0D	20	X X X X -
REX 20	REX K 20	1,	-	6,		_	0,80	0,10	177	180	180	10,5	13,5	14,0	15	-	5		172	346	230	50	IP X0D	20	X X X X -
REX 25	REX K 25	2,		6,			0,80	0,10	185	188	187	10,5	13,5	14,0	15		5		220	431	230	50	IP X0D	20	X X X X -
REX 30	REX K 30 REX K 35	2,	_	6,	89 85	+	0,80	0,10 0,10	184 183	186 186	186 185	10,5	13,5 13,5	14,0	16	-	5		300 356	475 542	230	50 50	IP X0D	20	X X X X -
REX 40	REX K 40	4,	-		82	-	0,80	0,10	182	185	184	10,5	13,5	14,0	20	_	5		360	584	230	50	IP X0D	20	X X X X -
REX 50	REX K 50	4,			95		0,80	0,10	185	188	187	10,5	13,5	14,0	22	_	5		540	853	230	50	IP X0D	20	X X X X -
REX 62 REX 75	REX K 62 REX K 75	6,· 5,:		6,			0,80	0,10 0,10	185 185	188 188	187 187	10,5	13,5 13,5	14,0	27 25		5 5		645 855	963 1205	230	50 50	IP X0D	20	X X X X -
	REX K 85	7,		6,		_	0,80	0,10	184	187	187	_	13,5	14,0	27		5		855	1205	230	50	IP X0D	20	X X X X -
	REX K 95	5,		6,		+	0,80	0,10	185		188	10,5		14,0	32		5		950	1417	230	50	IP X0D	20	X X X X -
	REX K 100 REX K 120	4, 5,		6,	98 96	_	0,80	0,10 0,10	186 185	189 188	188 188	10,5		14,0 14,0	26 30		5		1200 1200	1843 1843	230	50 50	IP X0D	20	X X X X -
	REX K 130	6,		6,			0,80	0,10	185		187	10,5		14,0	32		5		1200	1843	230	50	IP X0D	20	X X X X -
Хар	актеристик	1	Номинальна мощность			цность опки	КПД при 10 (P.C.I.)	00% КПД при 100% (звезды)		код газа кс. G20	Расход газа макс. G30		сход газа І акс. G31	Расход ды газов і		Мин. мощно	ость		ЩНОСТЬ 1КИ МИН.		при 30% Р.С.І.)	Расход газа мин. G20	Расход г мин. G		Расход дымовых газов мин.
				эл/ч	кВт	ккал/ч	% Средняя	%		м³/ч	кг/ч		кг/ч	кт/		кВт	ккал/ч едняя	кВт			% едняя	м³/ч	кг/ч	кг/ч	кг/ч
			температур	а			температу									темп	ература			темп	ература				
REX 7 F	REX K 7	F :	70°C 70 60.	000	74,2	63.812	70°C 94,34	***	7	7,85	5,83	t	5,76	116,	99	35	70°C 30.000	36,9	31.750		70°C 4,80	3,91	2,90	2,87	58,21
REX 8 F	REX K 8				84,7	72.842	94,45	***		8,96	6,65		6,58	133,		40	34.000	42,2			4,70	4,47	3,32	3,28	66,61
REX 9 F	REX K 9				95,2 105,6	81.872 90.816	94,54 94,7	***		0,07 1,17	7,48 8,29	+	7,40 8,20	150, 166,		45 50	39.000 43.000	47,4 52,7	_	_	5,00 4,80	5,01 5,58	3,72 4,14	3,68 4,10	74,69 83,16
REX 12 F	REX K 1	2 F 1	20 103	.000	126,5	108.790	94,86	***	1:	3,39	9,94		9,83	199,	46	60	52.000	63,1	54.260	9:	5,10	6,68	4,96	4,90	99,48
REX 15 F	_	_	_	.000	157,8 210	135.708 180.600	95,06 95,24	***		6,70	12,39 16,49	_	12,26 16,31	248, 331,		75 100	65.000 86.000	78,4 104,9			5,70 5,30	8,29 11,10	6,16 8,24	6,09 8,15	123,57 165,45
REX 25 F	REX K 2	5 F 2	_	_	263,5	226.610	94,88	***		7,88	20,69	_	20,47	415,		125	108.000	131,1	112.71	0 9	5,38	13,87	10,29		206,64
REX 30 F	_	_		.000	315,5 367	271.330 315.620	95,09 95,37	***		3,39 8,84	24,78 28,82	_	24,51 28,51	497, 578,		150 175	129.000 151.000	156,9 183,1	_	_	5,59 5,60	16,61 19,37	12,32 14,38		247,42 288,63
REX 40 F	_	_		.000	420	361.200	95,37 95,24	***		4,44	32,99	_	32,63	662,		200	172.000	209,6	_	_	5,60	19,37	16,46		288,63 330,54
REX 50 F	_		00 430	.000	524	450.640	95,42	***	5	5,45	41,15		40,71	826,	20	250	215.000	261,2	224.66	0 9	5,70	27,64	20,52	20,29	411,89
REX 62 F	_			.000	649 786	558.140 675.960	95,53 95,42	***		8,68 3,17	50,97 61,73	_	50,42 61,06	1023		310 375	267.000 323.000	323,3	_	_	5,90 5,92	34,21 41,37	25,39	_	509,68 616,42
REX 85 F	REX K 8	5 F 8	50 731	.000	891	766.260	95,4	***	9	4,29	69,98		69,22	1404	,86	425	366.000	443,6	381.52	0 9	5,80	46,94	34,84	34,46	699,48
	F REX K 1		_	.000	997 1069	857.420 919.340	95,29 95,42	***		05,50 13,12	78,30 83,96	_	77,45 83,05	1571 1685		475 510	409.000 439.000	495,9 532,4	_	_	5,79 5,80	52,47 56,33	38,95 41,81		781,85 839,38
	F REX K 1	_			1259	1.082.740		***		13,12 33,23	98,88		97,81	1985		600	516.000	626,2			5,80	66,27	41,81		987,41
REX 130	F REX K 1	30 F 1	1.118	8.000	1364	1.173.040		***	14	14,34	107,13		105,97	2150		650	559.000	679,2	584.12	0 9	5,70	71,87	53,34		1070,92

Характе	еристики	Противодавление газового тракта	Теплопотери через дымоход	Теплопотери обшивку			потери пр нной горе		Темпера вых газо при темп	в на вы	ходе	CO2		водавлен лическої			Объем воды	Обший вес	і Номи напряж		мин. Стота	Степень защиты	Электриче мощнос		Тог	1ЛИВО	
		мбар	%	%			%		духа 20°	°C		%	мба	р		бар	Л	ΚΓ	Вольт	~	Гц	IP	Вт				
										ГАЗ		ГАЗ	(ΔT=1:	2°C)									С панель: управлен (за искли чением насоса и горелки)	ия 2	Сжиженный газ	Пизепьное топпивс	м азут Лелево
REX 7 F	REX K 7 F	0,9	5,16	0,50			0,10			148		11,0	9			5	105	222	230		50	IP X0D	20	Х	Χ	- -	
REX 8 F	REX K 8 F	1,1	5,05	0,50			0,10			146		11,0	9			5	105	222	230		50	IP X0D	20	Х	Χ	- -	-
REX 9 F	REXK9F	0,9	4,96	0,50			0,10			143		11,0	10)		5	123	266	230		50	IP X0D	20	Х	Χ	- -	
REX 10 F	REX K 10 F	1,1	4,80	0,50			0,10			140		11,0	12			5	123	266	230		50	IP X0D	20	Х	Χ	- -	- [
REX 12 F	REX K 12 F	1,3	4,64	0,50			0,10			136		11,0	13			5	123	266	230		50	IP X0D	20	Х	χ		-
REX 15 F	REX K 15 F	1,3	4,44	0,50			0,10			131		11,0	14			5	172	357	230		50	IP XOD	20	Х	χ		
REX 20 F	REX K 20 F	2,2	4,26	0,50			0,10			127		11,0	15			5	172	357	230		50	IP X0D	20	Х	χ	- -	
REX 25 F	REX K 25 F	2,4	4,62	0,50			0,10			135		11,0	15	,		5	220	442	230		50	IP X0D	20	Х	χ		П
REX 30 F	REX K 30 F	2,4	4,41	0,50			0,10			130		11,0	16	;		5	300	489	230		50	IP X0D	20	Х	χ		
REX 35 F	REX K 35 F	3,4	4,13	0,50			0,10			124		11,0	18			5	356	558	230		50	IP X0D	20	Х	χ		\Box
REX 40 F	REX K 40 F	4,7	4,26	0,50			0,10			127		11,0	20)		5	360	600	230		50	IP X0D	20	Х	χ		\Box
REX 50 F	REX K 50 F	4,8	4,08	0,50			0,10			122		11.0	22			5	540	871	230		50	IP X0D	20		χ		\Box
_	REX K 62 F	7,3	3,97	0,50			0,10			120		11.0	27			5	645	981	230		50	IP X0D	20		χ		\Box
REX 75 F	REX K 75 F	5,8	4,08	0,50			0,10			122		11.0	25			5	855	1230	230	-+-	50	IP X0D	20	Х	-		\Box
	REX K 85 F	8,0	4,10	0,50			0,10			123		11.0	27			5	855	1230	230		50	IP X0D	20	Х	-		\top
	REX K 95 F	5,9	4,21	0,50			0,10			126		11.0	32			5	950	1446	230	_	50	IP X0D	20	Х	+	π.	+
-	REX K 100 F	4,5	4,08	0,50			0,10			122		11.0	26			5	1200	1880	230	_	50	IP X0D	20	X	$\boldsymbol{\vdash}$.	+
	REX K 120 F	6,2	4,19	0,50			0,10			125		11.0	30			5	1200	1880	230	_	50	IP XOD	20	Х	+		H
	REX K 130 F	7,3	4,19	0,50			0,10			125		11,0	32			5	1200	1880	230	_	50	IP XOD	20	Х	+		H
NEX 1001	INEX IN TOUT	,	7,10		114	_	_	ш	1140		10	P			D4	Ė			_			_				·	ᆜ
		Размеры		Н	H1 MM	H2 MM	Н4	Н6	H10 мм	L MM	L2 MM	ММ	P2 MM	P3 MM	Р4 мм	Р5 мм	P6 MM	Øb MM	Øс	N1 ON/in	N2 DN/ii	_	N4 n DN/in	N5 DN/in	i i	_	N8 in
REX 7	REX K 7	REX 7 F	REX K 7 F	1063	853	415	912	415	54,5	756	700	994	630	413	240	341	200-250	130		50	50	1"	1"	-	1/	_	1/2"
REX 8	REX K 8	REX 8 F	REX K 8 F	1063	853	415	912	415	54,5	756	700	994	630	413	240	341	200-250	130	200	50	50	1"	1"	-	1/	2"	1/2"
REX 9	REX K 9	REX 9 F	REX K 9 F	1030	855	415	912	415	54,5	756	700	1119	755	513	265	341	200-250	130	200	50	50	1"	1"	-	1/	2"	1/2"
REX 10	REX K 1	0 REX 10 F	REX K 10 F	1030	855	415	912	415	54,5	756	700	1119	755	513	265	341	200-250	130	200	50	50	1"	1"	-	1/	2"	1/2"
REX 12	REX K 1		REX K 12 F	-	855	415	912	415	54,5	756	700	1119	755	513	265	341	200-250	130	200	50	50	1"	1"	-	1/	2"	1/2"
REX 15	REX K 1		REX K 15 F		905	1	962	440	54,5	806	750	1364	1000	-	475	376	200-250	160	-	50	50	_	1"	-	1/	-	1/2"
REX 20 REX 25	REX K 2		REX K 20 F	_	905	_	962	440	54,5	806	750	1364	1000		475		200-250	160		50	50	_	1"	-	1/	_	1/2"
REX 30	REX K 2		REX K 25 F		905	440	962 1061	440 490	54,5 54.5	906	750 850	1614 1614	1250 1250	513 523	725 700	376 391	200-250	160 180	250 250	50 65	50 65	1"	1" 1"	-	1/	_	1/2" 1/2"
REX 35	REX K 3		REX K 35 F	_	1005	_	1061	490	54,5	906	850	1864	1500	-	980	361	200-250	180	250	65	65	+-	1"	<u> </u>	1/	_	1/2"
		0 REX 40 F							- ,-							-	230-280				80	+		1"1/4(1	+-	-	_
REX 50	REX K 5	0 REX 50 F	REX K 50 F														270-320				80	_	1"1/4	1"1/4			
		2 REX 62 F															270-320			80	80	_	1"1/4	1"1/4	_	_	_
REX 75	REX K 7	5 REX 75 F	REX K 75 F														270-320			100	100	1"	1"1/4	1"1/2		2"	
		5 REX 85 F															270-320				100		1"1/4	1"1/2	_	2"	1/2"
		5 REX 95 F															270-320						1"1/4		_	_	
		00 REX 100															270-320				125		1"1/4	1"1/2	_		
		20 REX 120															270-320						1"1/4		_	_	
KEX 130	IKEX K 1	30 REX 130 I	- JREX K 130	F 1660	1485	750	1568	750	60	1446	1390	2477	2003	703	1200	574	270-320	280		125 ¹⁾ Лп				1"1/2	_	2"	1/2"

⁽¹⁾ Для одного соединения



- N1 Подача
- N2 Обратка
- Соединение для приборов
- N4 Соединение для заполнения/слива воды
- N5 Соединение для предохранительного/-ых клапана/-ов N6 Зумпф для колб термостатов N8 Инспекционный зумпф

2.2 КОТЕЛ REX/REX F/REX K/REX K F 140÷350

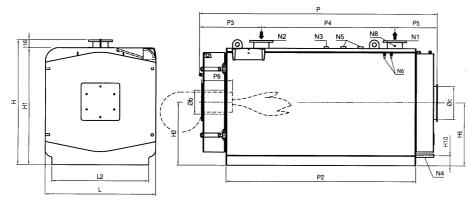
			- \-	-/ (/ \	., ,		_ /\ .	<u> </u>	0.000									
Характеристики	How	инальная	Me	ощность	КПД при 100%	Расход газа	Расход газа	Расход газа	Расход дымовых	Ми		Moi	цность	КПД при 30%	Расход газа	Расход газа	Расход газа	Расход дымовых
ларактеристики	М	ощность		топки	(P.C.I.)	макс. G20	макс. G30	макс. G31	газов макс.	мо	цность	топ	ки мин.	(P.C.I.)	мин. G20	мин. G30	мин. G31	газов мин.
	кВт	ккал/ч	кВт	ккал/ч	%	м³/ч	кг/ч	кг/ч	кг/ч	кВт	ккал/ч	кВт	ккал/ч	%	м³/ч	кг/ч	кг/ч	кг/ч
		редняя			Средняя					(редняя			Средняя				
	Ten	пература			температура					Ten	ипература			температура				
		70°C			70°C						70°C			70°C				
REX 140 REX K 140	1400	1.204.000	1517	1.304.620	92,29	160,53	119,14	117,85	2391,88	700	602.000	763,4	656.490	91,70	80,78	59,95	59,30	1203,61
REX 160 REX K 160	1600	1.376.000	1733	1.490.380	92,33	183,39	136,11	134,63	2732,46	800	688.000	871,5	749.460	91,80	92,22	68,44	67,70	1374,06
REX 180 REX K 180	1800	1.548.000	1950	1.677.000	92,31	206,35	153,15	151,49	3074,60	900	774.000	980,4	843.140	91,80	103,75	77,00	76,16	1545,81
REX 200 REX K 200	2000	1.720.000	2167	1.863.620	92,29	229,31	170,19	168,35	3416,75	1000	860.000	1.090,5	937.840	91,70	115,40	85,65	84,72	1719,43
REX 240 REX K 240	2400	2.064.000	2600	2.236.000	92,31	275,13	204,20	201,99	4099,47	1200	1.032.000	1.307,2	1.124.180	91,80	138,33	102,66	101,55	2061,07
REX 300 REX K 300	3000	2.580.000	3250	2.795.000	92,31	343,92	255,25	252,48	5124,34	1500	1.290.000	1.634,0	1.405.230	91,80	172,91	128,33	126,94	2576,34
REX 350 REX K 350	3500	3.010.000	3792	3.261.120	92,3	401,27	297.82	294.59	5978,92	1750	1.505.000	1.908.4	1.641.220	91,70	201,95	149,88	148,26	3009,00
		опавлочио Т	00000	Tonu Tonu	DOTORU HODOS	Tonnonovonu nni	Touron	an/na			Противолавл	ours Boo		Обищи	Цомин Цом	CTOROU	Sucreminous	

KI	こん ろつひ	KEX N	500 3500 3.010.	00013/9213.26	1.120 92,3	401,27	297.	82 I 29	1.59	L	5978,92	17	5011.505.00011	1.908.411.641	.2201	91,70	201,9	15	149,88	148,26	30	09,00	J
	Характер	ристики	Противодавлен газового тракта	ие Теплопотери через дымоход	Теплопотери через обшивку	Теплопотери при выключенной горелке	д	емпература ымовых газо а выходе пр			CO2		Противодавлен гидравлическо тракта	ние Расчетное го давление		Обший вес	Номин напряжение		Степень защиты	Электрическая мощность	1	Гоплив	:0
			мбар	%	%	%	TE	эмпературе в		%	%	%	мбар	бар	л	KΓ	Вольт ~	Гц	IP	Вт			
							г КАЗ	уха 20°С С °С ДИЗЕЛЬНОЕ ТОПЛИВО	°C MA3YT	ГАЗ	ДИЗЕЛЬНОЕ ТОПЛИВО	МАЗУТ	(ΔT=12°C)							С панелью управления (за исключе- нием насоса и горелки)	Природный газ Сжиженный газ	9 9	Мазут Дерево
RE	X 140 R	EX K 140	6,0	6,91	0,80	0,10	184	187	187	10,5	13,5	14,0	28	5	1500	2600	230	50	IP X0D	20	XX	X	Χ -
RE	X 160 R	EX K 160	6,5	6,87	0,80	0,10	183	186	186	10,5	13,5	14,0	32	5	1500	2600	230	50	IP X0D	20	ХХ	X	Χ -
RE	X 180 R	EX K 180	7,0	6,89	0,80	0,10	184	186	186	10,5	13,5	14,0	37	5	1650	2750	230	50	IP X0D	20	ХХ	X	Χ -
RE	X 200 F	REX K 200	6,0	6,91	0,80	0,10	184	187	187	10,5	13,5	14,0	35	5	2000	3650	230	50	IP X0D	20	ХХ	X	Χ -
RE	X 240 F	REX K 240	7,5	6,89	0,80	0,10	184	186	186	10,5	13,5	14,0	40	5	2300	3900	230	50	IP X0D	20	ХХ	X	Χ -
RE	X 300 F	REX K 300	8,0	6,89	0,80	0,10	184	186	186	10,5	13,5	14,0	49	5	3150	5200	230	50	IP X0D	20	ХХ	X	Χ -
RE	X 350 F	REX K 350	9,0	6,90	0,80	0,10	184	187	186	10,5	13,5	14,0	60	5	3650	5700	230	50	IP X0D	20	ХХ	X	Χ -

Характ	еристики		инальная		ощность					Расход дымовых	Ми			цность					Расход дымовых
- 1	· F · ·	MC	ОЩНОСТЬ		ТОПКИ	(P.C.I.)	макс. G20	макс. G30	макс. G31	газов макс.	мо	щность	ТОП	(и мин.	(P.C.I.)	мин. G20	мин. G30	мин. G31	газов мин.
		кВт	ккал/ч	кВт	ккал/ч	%	M3/4	кг/ч	KT/4	кг/ч	кВт	ккал/ч	кВт	ккал/ч	%	м³/ч	кг/ч	кг/ч	кг/ч
		C	редняя			Средняя					0	редняя			Средняя				
		Ten	пература 70°С			температура 70°C					тем	пература 70°С			температура 70°С				
				<u> </u>								10 0			70 C				
REX 140 F	REX K 140 F	1400	1.204.000	1468	1.262.480	95,37	155,34	115,29	114,05	2314,62	700	602.000	730,2	627.930	95,87	77,26	57,35	56,72	1151,24
REX 160 F	REX K 160 F	1600	1.376.000	1675	1.440.500	95,52	177,25	131,55	130,13	2641,01	800	688.000	835,1	718.160	95,80	88,37	65,59	64,87	1316,67
REX 180 F	REX K 180 F	1800	1.548.000	1885	1.621.100	95,49	199,47	148,05	146,44	2972,12	900	774.000	940,4	808.780	95,70	99,52	73,86	73,06	1482,81
REX 200 F	REX K 200 F	2000	1.720.000	2094	1.800.840	95,51	221,59	164,46	162,68	3301,65	1000	860.000	1.043,8	897.700	95,80	110,46	81,98	81,09	1645,84
REX 240 F	REX K 240 F	2400	2.064.000	2518	2.165.480	95,31	266,46	197,76	195,62	3970,18	1200	1.032.000	1.257,9	1.081.760	95,40	133,11	98,79	97,72	1983,29
REX 300 F	REX K 300 F	3000	2.580.000	3142	2.702.120	95,48	332,49	246,77	244,09	4954,05	1500	1.290.000	1.569,0	1.349.370	95,60	166,04	123,23	121,89	2473,93
REX 350 F	REX K 350 F	3500	3.010.000	3670	3.156.200	95,37	388,36	288,24	285,11	5786,56	1750	1.505.000	1.825,4	1.569.830	95,87	193,16	143,36	141,81	2878,12

Характ	еристики	Противодавлен газового тракта	ие Теплопотери через дымоход	Теплопотери через обшивку	Теплопотери при выключенной горелке	Температура дымо- вых газов на выходе при температуре воз-	CO2	Противодавлені гидравлического тракта	о давление	Объем воды	Обший вес	Номин напряжение		Степень защиты	Электрическая мощность		Топлі	иво	
		мбар	%	%	%	духа 20°С °С	%	мбар	бар	Л	KF	Вольт ∼	Гц	IP	Вт			Ш	
						ГАЗ	ГАЗ	(ΔT=12°C)							С панелью управления (за исключе- нием насоса и горелки)	риродиы	Сжиженный газ		Дерево
REX 140 F	REX K 140 F	6,6	4,13	0,50	0,10	124	11,0	28	5	1500	2665	230	50	IP X0D	20	X	Χ -	-	
REX 160 F	REX K 160 F	7,1	3,98	0,50	0,10	120	11,0	32	5	1500	2665	230	50	IP X0D	20	X	Χ -	-	
REX 180 F	REX K 180 F	7,6	4,01	0,50	0,10	121	11,0	37	5	1650	2815	230	50	IP X0D	20	X :	Χ -	-	Π-
REX 200 F	REX K 200 F	6,6	3,99	0,50	0,10	120	11,0	35	5	2000	3730	230	50	IP X0D	20	X :	Χ -	-	-
REX 240 F	REX K 240 F	8,1	4,19	0,50	0,10	125	11,0	40	5	2300	3980	230	50	IP X0D	20	X	Χ -	-	[-]
REX 300 F	REX K 300 F	8,6	4,02	0,50	0,10	121	11,0	49	5	3150	5306	230	50	IP X0D	20	X :	Χ -	-	T-1
REX 350 F	REX K 350 F	9,6	4,13	0,50	0,10	124	11,0	60	5	3650	5806	230	50	IP X0D	20	Χ :	Χ -	-	T-1

	Размеры		Н	H1	H2	Н6	H10	L	L2	Р	P2	P3	P4	P5	P6	Øb	Øc	N1	N2	N3	N4	N5	N6	N8
			MM	MM	MM	MM	MM	ММ	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	DN/in	DN/in	DN/in	DN/in	DN/in	in	in
REX 140 REX	X K 140 REX 140	REX K 140 F	1746	1630	880	880	150	1470	1270	2886	2300	831	1300	755	350-400	320	400	150	150	1"	1"1/4	1"1/2	1/2"	1/2"
REX 160 REX	X K 160 REX 160	REX K 160 F	1746	1630	880	880	150	1470	1270	2886	2300	831	1300	755	350-400	320	400	150	150	1"	1"1/4	1"1/2	1/2"	1/2"
REX 180 REX	X K 180 REX 180	REX K 180 F	1746	1630	880	880	150	1470	1270	3096	2510	771	1850	475	450-500	320	400	150	150	1"	1"1/4	1"1/2	1/2"	1/2"
REX 200 RE	X K 200 REX 200	REX K 200 F	1876	1760	945	945	150	1600	1400	3220	2510	903	1550	767	450-500	360	500	200	200	1"	1"1/4	2"	1/2"	1/2"
REX 240 RE	X K 240 REX 240	REX K 240 F	1876	1760	945	945	150	1600	1400	3480	2770	903	1950	627	450-500	360	500	200	200	1"	1"1/4	2"	1/2"	1/2"
REX 300 RE	X K 300 REX 300	REX K 300 F	2146	2030	1080	1080	150	1870	1670	3480	2770	903	2050	527	450-500	400	550	200	200	1"	1"1/4	2"	1/2"	1/2"
REX 350 RE	X K 350 REX 350	REX K 350 F	2146	2030	1080	1080	150	1870	1670	3935	3225	903	2050	982	450-500	400	550	200	200	1"	1"1/4	2"	1/2"	1/2"



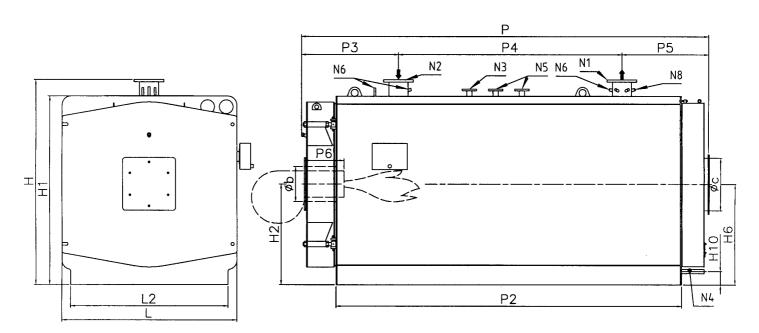
- N1 Подача
 N2 Обратка
 N3 Соединение для приборов
 N4 Соединение для заполнения/слива воды
 N5 Соединение для предохранительного/-ых клапана/-ов
 N6 Зумпф для колб термостатов
 N8 Инспекционный зумпф

2.3 КОТЕЛ REX 400÷600

Характеристики	Ном	инальная	Мо	ЩНОСТЬ	КПД при 100%	Расход газа	Расход газа	Расход газа	Расход дымовых	Мин		Mol	цность	КПД при 30%	Расход газа	Расход газа	Расход газа	Расход дымовых
ларактеристики	МС	щность		ТОПКИ	(P.C.I.)	макс. G20	макс. G30	макс. G31	газов макс.	мош	ность	ТОП	(и мин.	(P.C.I.)	мин. G20	мин. G30	мин. G31	газов мин.
	кВт	ккал/ч	кВт	ккал/ч	%	м³/ч	кг/ч	кг/ч	кт/ч	кВт	ккал/ч	кВт	ккал/ч	%	M3/4	кг/ч	кг/ч	кг/ч
	C	редняя			Средняя					C	редняя			Средняя				
	тем	пература			температура					тем	пература			температура				
		70°C			70°C						70°C			70°C				
REX 400	4000	3.440.000	4333	3.726.380	92,31	458,52	340,31	336,62	6831,93	2000	1.720.000	2.178,6	1.873.640	91,80	230,55	171,11	169,25	3435,12
REX 450	4500	3.870.000	4865	4.183.900	92,5	514,81	382,09	377,95	7670,74	2250	1.935.000	2.448,3	2.105.550	91,90	259,08	192,29	190,20	3860,30
REX 500	5000	4.300.000	5402	4.645.720	92,56	571,64	424,27	419,67	8517,44	2500	2.150.000	2.720,3	2.339.500	91,90	287,87	213,65	211,34	4289,23
REX 600	6000	5.160.000	6480	5.572.800	92,59	685,71	508,93	503,41	10217,14	3000	2.580.000	3.264,4	2.807.400	91,90	345,44	256,38	253,60	5147,07

Характеристики	Противодавлени газового тракта	е Теплопотери через дымоход	Теплопотери через обшивку	Теплопотери при выключенной горелке	BE	емпература д ых газов на в ри температу оздуха 20°C	ыходе	_	CO2		Противодавлен гидравлическог тракта		Объем воды	Обший вес	Номин напряжение		Степень защиты	Электрическая мощность		Топли	1B0	
	мбар	%	%	%	°C	03духа 20 С	°C	%	%	%	мбар	бар	Л	ΚΓ	Вольт ~	Гц	IP	Вт				٦
					ГАЗ	ДИЗЕЛЬНОЕ ТОПЛИВО	МАЗУТ	ГАЗ	ДИЗЕЛЬНОЕ ТОПЛИВО	мазут	(ΔT=12°C)							С панелью управления (за исключением насоса и го- релки)	ОДНЫЙ Г	Сжиженный газ	asyr	Перево
REX 400	9,0	6,89	0,80	0,10	184	186	186	10,5	13,5	14,0	60	6	4450	7500	230	50	IP X0D	20	X 2	ΧХ	Χ	-
REX 450	10,0	6,70	0,80	0,10	179	182	182	10,5	13,5	14,0	52	6	4900	8000	230	50	IP X0D	20	X Z	Х	Χ	-]
REX 500	10,0	6,64	0,80	0,10	178	181	180	10,5	13,5	14,0	58	6	6200	9050	230	50	IP X0D	20	χ 2	ΧХ	Χ	-
REX 600	12,0	6,61	0,80	0,10	177	180	180	10,5	13,5	14,0	62	6	6980	10200	230	50	IP X0D	20	X Z	Х	Χ	-

Размеры	Н	H1	H2	Н6	H10	L	L2	Р	P2	P3	P4	P5	P6	Øb	Øc	N1	N2	N3	N4	N5	N6	N8
	ММ	MM	MM	MM	MM	ММ	MM	ММ	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	DN/in	DN/in	DN/in	DN/in	DN/in	in	in
REX 400	2326	2140	1135	1135	150	1980	1780	4310	3596	1105	2200	1005	450-500	400	600	200	200	50	1"1/4	50	1/2"-3/4"	1/2"
REX 450	2326	2140	1135	1135	150	1980	1780	4660	3946	1105	2550	1005	500-550	400	600	200	200	50	1"1/4	50	1/2"-3/4"	1/2"
REX 500	2529	2340	1235	1235	150	2180	1980	4729	3948	1174	2550	1005	500-550	450	650	250	250	50	1"1/4	50	1/2"-3/4"	1/2"
REX 600	2529	2340	1235	1235	150	2180	1980	5230	4448	1174	3050	1006	530-580	450	650	250	250	50	1"1/4	50	1/2"-3/4"	1/2"

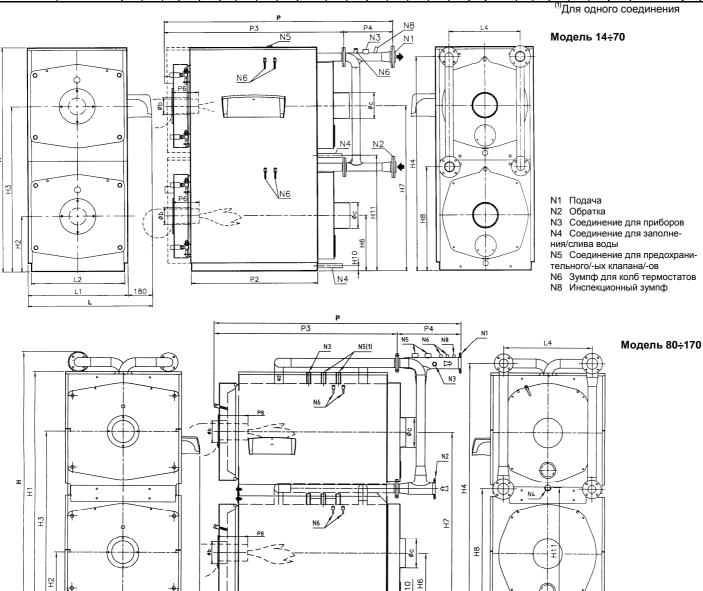


- N1 Подача
 N2 Обратка
 N3 Соединение для приборов
 N4 Соединение для заполнения/слива воды
 N5 Соединение для предохранительного/-ых клапана/-ов
 N6 Зумпф для колб термостатов
 N8 Инспекционный зумпф

2.4 КОТЕЛ REX DUAL/REX DUAL F (ВЕРТИКАЛЬНАЯ КОМПОНОВКА) 14÷170

Характеристики		минальная ощность		ощность топки	КПД при 100% (P.C.I.)	КПД при 100% (звезды)	Расход газ макс. G20			ход газа кс. G31	Расход дымовы газов макс.		Іин. ющность		ЩНОСТЬ КИ МИН.	КПД при 30% (P.C.I.)	% Расход мин.		Расход газа мин. G30	Расход газа мин. G31	Pacxo	Д ДЫЛ ЗОВ МИ	
	кВт	ккал/ч Средняя	кВт	ккал/ч	% Средняя	%	M3/4	кг/ч		кг/ч	кг/ч	кВт	ккал/ч Средняя	кВт	ккал/ч	% Средняя	M ³)	/4	кг/ч	кг/ч		кг/ч	_
	тег	ипература 70°С			температура 70°С	Директива по КПД 94/42/СЕЕ						те	мпература 70°С			температура 70°C	3						
REX DUAL 14	140	120.000	152	130.720	92,11	**	16,08	11,94		11,81	239,66	70	60.000	_	65.860	91,40	8,1	-	6,01	5,95		120,7	
REX DUAL 16 REX DUAL 18	160 180	138.000 155.000	174 196	149.640 168.560	91,95 91,84	**	18,41 20,74	13,67 15,39	_	13,52 15,23	274,35 309,04	80 90		_	75.190 84.540	91,50 91,55	9,2	_	6,87 7,72	6,79 7,64		137,85 155,00	
REX DUAL 20	200	172.000	218	187.480	91,74	**	23,07	17,12		16,94	343,72	100		109,1	93.830	91,66	11,	55	8,57	8,48	·	172,03	3
REX DUAL 24 REX DUAL 30	240 300	206.000 258.000	260 326	223.600 280.360	92,31 92,02	**	27,51 34,50	20,42 25,60		20,20 25,33	409,95 514,01	120	_	_	112.850 141.290	91,45 91,30	13,	-	10,31 12,90	10,19 12,76		206,90 259,04	
REX DUAL 40	400	344.000	432	371.520	92,59	**	45,71	33,93		33,56	681,14	200	172.000	218,9	188.270	91,36	23,		17,19	17,01		345,17	
REX DUAL 50 REX DUAL 60	500 600	430.000 516.000	542 650	466.120 559.000	92,25 92,31	**	57,35 68,78	42,57 51,05	_	42,11 50,50	854,58 1024,87	300	_		234.460 280.740	91,70 91,90	28,	_	21,41 25,64	21,18 25,36	_	129,86 514,7	
REX DUAL 70	700	602.000	758	651.880	92,35	**	80,21	59,53	_	58,89	1195,15	350		_	327.530	91,90	40,	-	29,91	29,59		500,49	
REX DUAL 80 REX DUAL 100	800 1000	688.000	866	744.760 932.240	92,38	**	91,64	68,01	_	67,28	1365,44	400 500	_	_	374.730	91,80	46,	-	34,22	33,85		87,0	
REX DUAL 100	1240	860.000 1.066.000	1084	1.155.840	92,25 92,26	**	114,71 142,22	85,14 105,56	_	04,41	1709,16 2119,11	620	_	_	467.900 580.830	91,90 91,80	57, 71,	$\overline{}$	42,73 53,04	42,27 52,47		357,85 064,8	
REX DUAL 150 REX DUAL 170	1500	1.290.000	_	1.398.360	92,25	**	172,06	127,70		26,32	2563,75	750	645.000	817,0	702.610	91,80	86,	-	64,17	63,47		288,1	
REX DOAL 170	1700	1.462.000		1.584.120	92,29	Теплопотери при	194,92	144,67		43,10	2904					91,80 Обший	97, Номин	Номин.	72,72	71,93 Электрическая	<u> </u>	459,9	3
Характеристики	газов	ого тракта	через дымох		обшивку	выключенной горе	лке дын на в	овых газов ыходе при	0/	CC	гид	отивода равлич кта		Расчетно давлени		вес на	пряжение	частота	а защиты	мощность		Топли	B0
	мбар	1	%	_	76	76		пературе духа 20°C °C °C	%	76	<u>%</u> тра мба	ip		бар	Л	KI	Вольт ~	Гц	IP	Вт	+	ИВО	H
							газ Д	ЗЕЛЬНОЕ МАЗ	зут га	дизель	HOE MA3YT	/AT=100/	.,						у	панелью правления за исключе-		ыи газ е топлив	
							1/10	опливо МА) I I A	ТОПЛИ	MBO MASSI	(ΔT=12°C	"						Ĥ	ием насоса и орелки)	родн	жиженный изельное 1	lasyT
REX DUAL 14			7	00	0.00	0.40	400	101	1 10	5 13,	5 14,0	4.4	_		044	1440	230	50	IP X0D	20	Σ X	Z Z	X
REX DUAL 14		,0	7, 7,		0,80	0,10 0,10	188 192	191 19 195 19	_	_		11 11		5 5	210		230	50	IP X0D	20	X	XX	Х
REX DUAL 18	(),8	7,	36	0,80	0,10	194	197 19	7 10	,5 13,	5 14,0	12		5	246	536	230	50	IP X0D	20	X Z	ΧX	Х
REX DUAL 20 REX DUAL 24		,0 ,1	7, 6,		0,80	0,10 0,10	197 184	199 19 186 18	_			14 15	-	5	246		230	50 50	IP X0D	20	X	X X	X
REX DUAL 30		,2	7,		0,80	0,10	190	193 19				16		5	344		230	50	IP X0D	20	X	ΧX	Х
REX DUAL 40 REX DUAL 50		,9	6,		0,80	0,10	177 185	180 18	-	_		17 17	_	5 5	344 440		230	50 50	IP X0D	20	X 2	XX	X
REX DUAL 50		2,0	6,		0,80	0,10 0,10	184	188 18 186 18	_	_		18		5	600		230	50	IP X0D	20	X	X X	Х
REX DUAL 70		2,9	6,		0,80	0,10	183	186 18	_			20		5	712		230	50	IP X0D	20	X Z	XX	Х
REX DUAL 80 REX DUAL 100		l,1 l,2	6,		0,80	0,10 0,10	182 185	185 18 188 18	_			20		5	720 108		230	50 50	IP X0D	20	X	X X	X
REX DUAL 124		i,4	6,		0,80	0,10	185	188 18	_	_		27		5	129		230	50	IP X0D	20	X	ΧX	Х
REX DUAL 150 REX DUAL 170		i,2 '.2	6,		0,80	0,10 0.10	185 184	188 18 187 18	-			25 27		5 5	171	-	230	50 50	IP X0D	20	X	XX	X
NEX DOAL ITO																						^ <i>^</i>	
			6,									=	luu									л лы	
Характеристики	Ног	минальная ощность	Mo	ощность топки	КПД при 100% (P.C.I.)	КПД при 100% (звезды)	Расход газ макс. G20	а Расход газ макс. G30	a Pac	ход газа кс. G31	Расход дымовы газов макс.	IX N	ин. ощность	Мо	щность ки мин.	КПД при 30% (P.C.I.)	% Расход мин.	д газа G20	Расход газа мин. G30	Расход газа мин. G31	Pacxo	Д ДЫМ ЗОВ МИ	мовых
Характеристики	Hor M KBT	иинальная ощность ккал/ч Средняя	Me	ощность	КПД при 100% (Р.С.І.) % Средняя	КПД при 100% (звезды) %	Расход газ	а Расход газ	a Pac	ход газа	Расход дымов	IX N	ощность ккал/ч Средняя	Мо топ кВт	щность	КПД при 30% (Р.С.І.) % Средняя	% Расход мин. м³	д газа G20	Расход газа	Расход газа	Pacxo		мовых
· ·	Hor M KBT (Ter	иинальная ощность ккал/ч	Mo	ощность топки ккал/ч	КПД при 100% (P.C.I.)	КПД при 100% (звезды) % Директива по КПД 94/42/СЕЕ	Расход газ макс. G20 м³/ч	а Расход газ макс. G30	a Pac	ход газа кс. G31	Расход дымовы газов макс.	кВт те	ощность ккал/ч Средняя мпература 70°С	Мо топ кВт	щность ки мин. ккал/ч	КПД при 30% (P.C.I.) %	% Расход мин. м³	д газа G20	Расход газа мин. G30	Расход газа мин. G31	Pacxo	30B M	мовых
REX DUAL 14 F	Ной м кВт тег	минальная ощность ккал/ч Средняя ипература 70°C 120.000	Мс кВт	ощность топки ккал/ч	КПД при 100% (Р.С.I.) % Средняя температура 70°C 94,34	КПД при 100% (звезды) % Директива по	Расход газ макс. G20 м³/ч	а Расход газ макс. G30 кг/ч	на Рас	еход газа кс. G31 кг/ч	Расход дымовь газов макс. кг/ч	кВ1 те	ощность ккал/ч Средняя мпература 70°С 60.000	Мо топ кВт	щность ки мин. ккал/ч	КПД при 30% (P.C.I.) % Средняя температура 70°C 94,80	% Расход мин. м ³)	д газа G20 /ч	Расход газа мин. G30 кг/ч	Расход газа мин. G31 кг/ч	Pacxo	30 В МИ КГ/Ч	мовых ин. 2
REX DUAL 14 F REX DUAL 16 F REX DUAL 18 F	Ног м кВт тел 140 160	иинальная ощность ккал/ч Средняя ипература 70°C	М о	ощность топки ккал/ч	КПД при 100% (Р.С.І.) % Средняя температура 70°C	КПД при 100% (звезды) % Директива по КПД 94/42/CEE *** ***	Расход газ макс. G20 м³/ч	а Расход га: макс. G30 кг/ч	a Pac	ход газа кс. G31 кг/ч	Расход дымовь газов макс. кг/ч	кВт те	ощность ккал/ч Средняя мпература 70°С 60.000 69.000 77.000	Мо топ кВт 73,8 84,5 94,7	щность ки мин. ккал/ч	КПД при 30% (Р.С.І.) % Средняя температура 70°C	% Расход мин. м ³ /	д газа G20 //ч 31	Расход газа мин. G30 кг/ч	Расход газа мин. G31 кг/ч	Pacxo	30В МИ КГ/Ч	мовых ин. 2
REX DUAL 14 F REX DUAL 16 F REX DUAL 18 F REX DUAL 20 F	Hore M KBT (Tell 140 160 180 200	минальная ощность ккал/ч Средняя ипература 70°C 120.000 138.000 155.000	ме кВт 148 169 190 211	ощность топки ккал/ч 127.624 145.684 163.744 181.632	КПД при 100% (Р.С.I) % Средняя температура 70°С 94,34 94,45 94,54	КПД при 100% (звезды) % Директива по КПД 94/42/CEE ***	Расход газ макс. G20 м³/ч 15,70 17,93 20,15 22,35	а Расход га: макс. G3(кг/ч 11,66 13,30 14,95 16,59	aa Pac	жод газа кс. G31 кг/ч 11,53 13,16 14,79	Расход дымовь газов макс. кг/ч 233,99 267,10 300,21 333,00	кВ1 те 70 80 90 100	ощность ккал/ч Средняя мпература 70°С 60.000 69.000 77.000 0 86.000	Мо топ кВт 73,8 84,5 94,7 105,5	щность ки мин. ккал/ч 63.500 72.650 81.470 90.720	КПД при 30% (Р.С.І.) % Средняя температура 70°C 94,80 94,70 95,00 94,80	7,8 8,5 10,1	д газа G20 //ч 31 32 34 02 16	Расход газа мин. G30 кг/ч 5,80 6,63 7,44 8,28	Расход газа мин. G31 кг/ч 5,74 6,56 7,36 8,20	Pacxo	116,42 133,20 149,3	мовых ин. 2 0 7
REX DUAL 14 F REX DUAL 16 F REX DUAL 18 F REX DUAL 20 F REX DUAL 24 F REX DUAL 30 F	Ног м кВт тел 140 160 180 200 240 300	миальная ощность ккал/ч редняя ипература 70°C 120.000 138.000 155.000 172.000 206.000 258.000	ме кВт 148 169 190 211 253 316	127.624 145.684 163.744 181.632 217.580 271.416	КПД при 100% (Р.С.I.) % Средняя температура 70°C 94,34 94,45 94,54 94,7 94,86 95,06	КПД при 100% (звезды) % Лиректива по КПД 94/42/СЕЕ *** *** ***	Расход га: макс. G20 м²/ч 15,70 17,93 20,15 22,35 26,77 33,40	а Расход га: макс. G3(кг/ч 11,66 13,30 14,95 16,59 19,87 24,79	a Pac	ход газа ккс. G31 кг/ч 11,53 13,16 14,79 16,41 19,65 24,52	Расход дымові газов макс. кт/ч 233,99 267,10 300,21 333,00 398,91 497,61	KB1 Te 70 80 90 100 120	ощность ккал/ч Средняя мпература 70°С 60.000 69.000 77.000 86.000 103.000 129.000	Мо топ кВт 73,8 84,5 94,7 105,5 0 126,2 0 156,7	жи мин. ккал/ч 63.500 72.650 81.470 90.720 108.520 134.800	КПД при 30°, (P.C.I.) % Средняя температура 70°С 94,80 94,70 95,00 94,80 95,10 95,70	7,8 8,8 10,1 11,1 13,16,	д газа G20 //ч 31 94 02 16 35	Расход газа мин. G30 кг/ч 5,80 6,63 7,44	Расход газа мин. G31 кг/ч 5,74 6,56 7,36 8,20 9,80 12,18	Pacxo	116,42 133,20 149,3 166,3 198,9 247,1	мовых ин. 2 0 7 3 6
REX DUAL 14 F REX DUAL 16 F REX DUAL 18 F REX DUAL 20 F REX DUAL 24 F REX DUAL 30 F REX DUAL 40 F	Ног м кВт те! 140 160 180 200 240 300 400	инальная рощность ккал/ч Средняя ипература 70°С 120.000 138.000 155.000 172.000 206.000 258.000 344.000	ме кВт 148 169 190 211 253 316 420	топки ккал/ч 127.624 145.684 163.744 181.632 217.580 271.416 361.200	КПД при 100% (P.C.I.) % Средняя температура 70°C 94,34 94,45 94,54 94,54 95,06	КПД при 100% (звезды) % Лиректива по КПД 94/42/CEE *** *** ***	Pacxog ra: Marc. G20 M*7/4 15,70 17,93 20,15 22,35 26,77 33,40 44,44	11,66 13,30 14,95 19,87 24,79 32,99	ва Рас	ход газа ккс. G31 кг/ч 11,53 13,16 14,79 16,41 19,65 24,52 32,63	Расход дымови газов макс. кг/ч 233,99 267,10 300,21 333,00 398,91 497,61 662,22	кВ1 те 70 80 90 100 120 150 200	ощность ккал/ч Средняя мпература 70°С 60.000 69.000 77.000 86.000 103.000 129.000 172.000	Мо топ кВт 73,8 84,5 94,7 105,5 0 126,2 0 156,7 0 209,9	мин. ки мин. ккал/ч 63.500 72.650 81.470 90.720 108.520 134.800 180.480	КПД при 309 (P.C.I.) % Средняя температура 70°C 94,80 94,70 95,00 94,80 95,10 95,70 95,30	7, 8, 5, 10, 11, 13, 16, 22,	д газа G20 //ч 31 94 02 16 35 59 21	Расход газа мин. G30 кг/ч 5,80 6,63 7,44 8,28 9,91 12,31 16,48	Расход газа мин. G31 кг/ч 5,74 6,56 7,36 8,20 9,80 12,18 16,30	Pacxo	116,42 133,20 149,3 166,3 198,9 247,1 330,8	мовых ин. 2 0 7 3 6 4
REX DUAL 14 F REX DUAL 16 F REX DUAL 18 F REX DUAL 20 F REX DUAL 23 F REX DUAL 44 F REX DUAL 40 F REX DUAL 50 F REX DUAL 60 F	Ног м кВт 140 160 180 200 240 300 400 500 600	минальная ощность ккал/ч Средняя инература 70°C 120.000 138.000 172.000 206.000 258.000 344.000 430.000 516.000	148 169 190 211 253 316 420 527 631	топки кхал/ч 127.624 145.684 163.744 181.632 217.580 271.416 361.200 453.220 542.660	КПД при 100% (P.C.I.) % Средняя температура 70°C 94,34 94,45 94,54 94,7 94,86 95,06 95,24 94,88	КПД при 100% (звезды) 9% Директива по КПД 94/42/СЕЕ *** *** *** *** *** *** *** *** ***	Pacxog ra: Marc. G2(M²/4) 15,70 17,93 20,15 22,35 26,77 33,40 44,44 55,77 66,77	а Расход гат макс. G30 кг/ч 11,66 13,30 14,95 16,59 24,79 32,99 41,39 49,56	Pacada Pa	жод газа ккс. G31 кг/ч 11,53 13,16 14,79 16,41 19,65 24,52 32,63 40,94 49,02	Расход дымовь газов макс. кг/ч 233,99 267,10 300,21 333,00 398,91 497,61 662,22 830,93 994,91	700 800 900 100 120 200 250 300 300 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 5	ощность ккал/ч Средняя мпература 70°С 60.000 69.000 77.000 86.000 103.000 172.000 172.000 1215.000 1258.000 1258.000	Mo Ton κBτ 73,8 84,5 94,7 105,5 0 126,2 0 156,7 0 209,9 0 262,1 0 313,8	63.500 72.650 81.470 90.720 108.520 134.800 180.480 225.410 269.900	КПД при 309 (P.C.I.) % Среднература 70°С 94,80 94,70 95,00 94,80 95,10 95,70 95,30 95,30 95,38	7, 8, 9, 10, 11, 13, 16, 22, 27, 33, 3	д газа G20 /ч 31 94 02 16 35 59 21 74 21	Расход газа мин. G30 кг/ч 5,80 6,63 7,44 8,28 9,91 12,31 16,48 20,59 24,65	Расход газа мин. 631 кг/ч 5,74 6,56 7,36 8,20 12,18 16,30 20,36 24,38	Pacxo	Kr/4 116,42 133,20 1449,33 166,33 198,90 247,14 330,89 1413,22	мовых ин. 2 0 7 3 6 4 9 7 3
REX DUAL 14 F REX DUAL 16 F REX DUAL 18 F REX DUAL 20 F REX DUAL 30 F REX DUAL 30 F REX DUAL 40 F REX DUAL 50 F REX DUAL 60 F REX DUAL 70 F	Нои мм кВт (тен 140 160 180 200 240 300 400 500 600 700	минальная ощность ккал/ч редняя инература 70°C 120.000 138.000 172.000 206.000 2430.000 344.000 430.000 602.000 602.000	148 169 190 211 253 316 420 527 631 734	127.624 145.684 163.744 181.632 217.580 217.580 453.220 453.220 542.660 631.240	КПД при 100% (P.C.I.) % Средняя температура 70°C 94,34 94,45 94,54 94,7 94,86 95,06 95,06 95,24 94,88 95,09	КПД при 100% (звезды) % Директива по КПД 94/42/СЕЕ *** *** *** *** ***	Pacxog ra: Marc. G2(M²/u 15,70 17,93 20,15 22,35 26,77 33,40 44,44 55,77 66,77 77,67	а Расход гат макс. G30 кг/ч 11,66 13,30 14,95 16,59 24,79 32,99 41,39 49,56 57,65	Pacada Pa	11,53 13,16 14,79 16,41 19,65 24,52 32,63 40,94 49,02 57,02	Расход дымовь газов макс. кг/ч 233,99 267,10 300,21 333,00 398,91 497,61 62,22 830,93 994,91 1157,31	KB1 Te Te Te Te Te Te Te T	ощность ккал/ч Средняя мпература 70°С 60.000 69.000 77.000 86.000 103.000 172.000 215.000 258.000 301.000	Mo κΒτ 73,8 84,5 94,7 105,5 0 126,2 0 156,7 0 209,9 0 262,1 0 313,8 0 366,1	63.500 72.650 81.470 90.720 108.520 134.800 180.480 225.410 269.900 314.850	КПД при 309 (P.C.I.) % Средняя 70°С 94,80 94,70 95,00 94,80 95,10 95,70 95,30 95,30 95,38 95,59	7, 8, 5, 10, 11, 13, 16, 22, 27, 33, 38, 38,	д газа G20 /ч 31 94 02 16 35 59 21 74 21	Расход газа мин. G30 кг/ч 5,80 6,63 7,44 8,28 9,91 12,31 16,48 20,59 24,65 28,75	Pacxog rasa MHH. G31 5.74 6.56 7.36 8,20 9,80 12,18 16,30 20,36 24,38 28,44	Pacxor ra	KT/4 116,42 133,20 149,33 166,33 198,90 247,14 149,48 1777,24	мовых ин. 2 0 7 3 6 6 4 9 7 3 4
REX DUAL 14 F REX DUAL 16 F REX DUAL 20 F REX DUAL 20 F REX DUAL 20 F REX DUAL 30 F REX DUAL 40 F REX DUAL 50 F REX DUAL 50 F REX DUAL 60 F REX DUAL 60 F REX DUAL 70 F REX DUAL 80 F REX DUAL 100 F	Нои м кВт (те! 140 150 150 150 150 150 150 150 150 150 15	минальная ощность желлч редняя лература 70°C 120.000 138.000 172.000 206.000 258.000 344.000 430.000 602.000 688.000	мвт 148 169 190 211 253 316 420 527 631 734 840 1048	127.624 145.684 163.744 181.632 217.580 271.416 361.200 453.220 542.660 631.240 901.280	КПД при 100% (P.C.I.) % Средняя температура 70°C 94,34 94,54 94,7 94,86 95,06 95,24 94,88 95,09 95,37	КПД при 100% (звезды) % Лиректива по КПД 94/42/CEE *** *** *** *** *** *** *** *** ***	Pacxog ra: Marc. G2(M²/4 15,70 17,93 20,15 22,35 26,77 33,40 44,44 55,77 66,77 77,67 88,89 110,90	а Расход газа макс. G30 кг/ч 11,66 13,30 14,95 16,59 19,87 24,79 32,99 41,39 49,56 57,65 65,97 82,31	Pacada Pa	жод газа ккс. G31 кг/ч 11,53 13,16 14,79 16,41 19,65 24,52 32,63 40,94 49,02	Расход дымовь газов макс. кг/ч 233,99 267,10 300,21 333,00 398,91 497,61 662,22 830,93 994,91 1157,31 1324,44 1652,40	KB1 Te Te Te Te Te Te Te T	ощность ккал/ч Средняя мпература 70°С 60.000 69.000 77.000 86.000 103.000 129.000 129.000 125	Mo τοπ κΒτ 73,8 84,5 94,7 105,5 0 126,2 0 156,7 0 209,9 0 262,1 0 313,8 0 366,1 0 419,3 0 522,5	63.500 72.650 81.470 90.720 108.520 134.800 180.480 225.410 269.900 314.850 360.590	КПД при 309 (P.C.I.) % Среднература 70°С 94,80 94,70 95,00 94,80 95,10 95,70 95,30 95,30 95,38	7, 8, 9, 10, 11, 13, 16, 22, 27, 33, 3	д газа G20 /ч B31 B31 D32 B33 B35 B35 B35 B36 B37 B37 B37 B37 B37 B37 B37	Расход газа мин. G30 кг/ч 5,80 6,63 7,44 8,28 9,91 12,31 16,48 20,59 24,65	Расход газа мин. 631 кг/ч 5,74 6,56 7,36 8,20 12,18 16,30 20,36 24,38	Pacxor ra	Kr/4 116,42 133,20 1449,33 166,33 198,90 247,14 330,89 1413,22	мовы» 2 0 7 3 6 4 9 7 3 4 0
REX DUAL 14 F REX DUAL 16 F REX DUAL 20 F REX DUAL 20 F REX DUAL 20 F REX DUAL 30 F REX DUAL 40 F REX DUAL 50 F REX DUAL 60 F REX DUAL 70 F REX DUAL 80 F REX DUAL 100 F REX DUAL 100 F REX DUAL 124 F	Hori M KBT (140 140 140 140 140 140 140 140 140 140	минальная ощность кал/ч редняя лература 70°C 120.000 138.000 172.000 206.000 258.000 344.000 430.000 516.000 602.000 860.000 1.066.000 1.066.000 1.066.000 1.066.000 1.066.000 1.066.000 1.066.000	M681 148 169 190 211 253 316 420 527 631 734 840 1048	127.624 145.684 181.632 217.580 271.416 361.200 453.220 542.660 631.240 722.400 901.280	КПД при 100% (P.C.I.) % Средняя температура 70°С 94,34 94,45 94,54 94,7 94,86 95,06 95,24 94,88 95,09 95,37 95,37	КПД при 100% (звезды) % Лиректива по КПД 9442/СЕЕ *** *** *** *** *** ***	15,70 17,93 20,15 22,35 26,77 33,40 44,44 55,77 66,77 77,67 88,89 110,90	а Расход гагая макс. G30 кг/ч 11.66 13.30 14.95 16.59 19.87 24.79 32.99 41.39 49.56 57.65 65.97 82.31 101.94	Package in the second s	11,53 13,16 14,79 16,41 19,65 24,52 32,63 40,94 49,02 57,02 65,26 81,42 00,84	Расход дымови газов макс. кг/ч 233,99 267,10 300,21 333,00 398,91 497,61 662,22 830,93 994,91 1157,31 1324,44 1652,40 2046,58	KB1 Te 70 80 90 100 120 250 300 350 400 620	мал/ч Средняя минература 70°С 60.000 69.000 77.000 10.000	73,8 84,5 94,7 105,5,6 0 105,6	63.500 72.650 81.470 90.720 108.520 134.800 180.480 225.410 269.900 314.850 360.590 449.320	КПД при 309 (P.C.1.) % Средняя Температуре 70°С 94,70 95,00 94,80 95,10 95,70 95,30 95,30 95,30 95,30 95,59 95,60 95,60	7, 8, 8, 8, 9, 10, 11, 13, 16, 122, 27, 33, 38, 44, 44, 55, 68,	д газа G20 //ч 100 100 100 100 100 100 100 10	Расход газа мин. G30 5,80 6,63 7,44 8,28 9,91 12,31 16,48 20,59 24,65 32,93 41,03 50,78	Расход газа мин. G31 кг/ч 5,74 6,56 7,36 8,20 9,80 12,18 16,30 20,36 24,38 28,44 32,57 40,59 50,23	Pacxor ra	116,42 133,20 149,33 166,33 198,96 247,14 3330,88 113,22 1494,83 777,24 0019,3	2 0 7 3 6 6 4 9 7 3 3 4 0 0 8 8
REX DUAL 14 F REX DUAL 16 F REX DUAL 20 F REX DUAL 20 F REX DUAL 20 F REX DUAL 30 F REX DUAL 40 F REX DUAL 50 F REX DUAL 50 F REX DUAL 60 F REX DUAL 60 F REX DUAL 70 F REX DUAL 80 F REX DUAL 100 F	Hori M KBT (140 140 140 140 140 140 140 140 140 140	минальная ощность кал/ч редняя лература 70°C 120.000 138.000 172.000 206.000 258.000 344.000 430.000 516.000 602.000 860.000 1.066.000 1.066.000 1.066.000 1.066.000 1.066.000 1.066.000 1.066.000	M681 148 169 190 211 253 316 420 527 631 734 840 1048 0 1298	127.624 145.684 163.744 181.632 217.580 271.416 361.200 453.220 542.660 631.240 901.280	КПД при 100% (P.C.I.) % Средняя температура 70°C 94,34 94,45 94,54 94,7 94,86 95,06 95,06 95,24 94,88 95,09 95,37 95,24 95,42 95,53 95,42	КПД при 100% (звезды) 9% Директива по КПД 9442/СЕЕ *** *** *** *** *** *** ***	Pacxog ra: Make. G20 M**/ч 15,70 17,93 20,15 22,35 26,77 33,40 44,44 55,77 77,67 88,89 110,90 137,35 166,35 188,57	а Расход гага макс. G3/м кг/ч 11.66 13.30 14.95 16.59 19.87 24.79 34.99 49.56 57.65 65.97 82.31 101.94 123.46 139.96	Packet in the second se	11,53 13,16 14,79 16,41 19,65 24,52 32,63 40,94 49,02 57,02 65,26 81,42	Расход дымовь газов макс. кг/ч 233,99 267,10 300,21 333,00 398,91 497,61 662,22 830,93 994,91 1157,31 1324,44 1652,40	KB1 Te Te Te Te Te Te Te T	мал/ч Средняя минература 70°С 60.000 69.000 77.000 10.000	Month Mont	63.500 72.650 81.470 90.720 108.520 134.800 180.480 225.410 269.900 314.850 360.590 449.320 556.000 672.440 763.050	КПД при 309 (P.C.I.) % Средняя Температург 70°C 94,80 94,70 95,00 95,10 95,70 95,30 95,30 95,38 95,59 95,60 95,40	7, 8, 8, 5, 10, 11, 13, 16, 22, 27, 33, 38, 444, 55,	n rasa G20 (y) 31 33 34 02 16 35 59 21 74 21 74 21 74 22 41 74 89	Расход газа мин. G30 кг/ч 5,80 6,63 7,44 8,28 9,91 12,31 16,48 20,59 24,65 28,75 32,93 41,03 50,78 61,41 69,68	Pacxog rasa MHH. G31 5,74 6,56 7,36 8,20 9,80 12,18 16,30 20,36 24,38 28,44 32,57 40,59 50,23 60,74 68,93	Pacxor ra	116,42 133,20 149,3 166,33 198,9 1413,2 194,83 577,2 6661,10	2 2 0 7 3 6 4 4 9 7 3 3 4 4 0 8 8 8 3 7
REX DUAL 14 F REX DUAL 16 F REX DUAL 18 F REX DUAL 20 F REX DUAL 30 F REX DUAL 30 F REX DUAL 40 F REX DUAL 50 F REX DUAL 60 F REX DUAL 70 F REX DUAL 70 F REX DUAL 100 F REX DUAL 100 F REX DUAL 105 F REX DUAL 105 F	Hon M KBT (Tel	минальная рощность ксал/ч >редняя лигература 70°C 120,000 138,000 172,000 206,000 258,000 344,000 430,000 516,000 682,000 688,000 886,000 1,066,000 1,290,000	MM KBT 148 169 190 211 253 316 420 527 631 734 840 1048 1572 1782 MM	127.624 145.684 163.744 181.632 277.580 271.416 361.200 453.220 542.660 631.240 722.400 901.280 1.116.280 1.351.920	КПД при 100% (P.C.I.) % Средняя температура 70°С 94,34 94,45 94,54 94,7 94,86 95,06 95,24 94,88 95,09 95,37 95,24 95,32 95,42	КПД при 100% (звезды) 9% Директива по КПД 9442/СЕЕ *** *** *** *** *** *** ***	Pacxog ra: Marc. G2(2) 15,70 17,93 20,15 22,35 26,77 33,40 44,44 55,77 66,77 77,67 88,89 110,90 137,35 166,35	а Расход гага макс. G3/6 кг/ч 11.66 13.30 14.95 16.59 19.87 24.79 32.99 41.95 65.97 82.31 101.94 123.46 133.96 а Расход гаг	Paca Paca Paca Paca Paca Paca Paca Paca	11,53 13,16 14,79 16,41 19,65 24,52 32,63 40,94 49,02 57,02 65,26 81,42 00,84 22,12	Расход дымовь газов макс. 187/ч 233,99 267,10 300,21 333,00 388,91 497,61 662,22 830,93 994,91 1157,31 1324,44 1652,40 2046,58 2478,60	KB1 Te Te Te Te Te Te Te T	мал/ч Средняя миература 70°С 60.000 69.000 77.000 86.000 103.000 129.	Month Mont	63.500 72.650 81.470 90.720 108.520 134.800 180.480 225.410 269.900 314.850 360.590 449.320 556.000 672.440	КПД при 309 (P.C.I.) % Средняя Температург 70°С 94.80 95.10 95.10 95.30 95.30 95.38 95.59 95.60 95.40 95.70	Paccopy Pac	д газа G20 (у) (у) (у) (у) (у) (у) (у) (у)	Pacxog rasa MMH. G30 KI/4 5,80 6,63 7,44 8,28 9,91 12,31 16,48 20,59 24,65 28,75 32,93 41,03 50,78 61,41	Pacxog rasa MHH. G31 5,74 6,56 7,36 8,20 9,80 12,18 16,30 20,36 24,38 28,44 32,57 40,59 50,23 60,74 68,93	Pacxor ra	1116,42 133,20 149,33 166,33 198,90 247,14 330,88 1113,27 1494,83 177,24 1661,10 1019,3 1019,	2 0 7 3 6 4 4 9 7 3 3 4 0 0 8 8 3 7 0 0 8 8 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0
REX DUAL 14 F REX DUAL 16 F REX DUAL 20 F REX DUAL 20 F REX DUAL 20 F REX DUAL 30 F REX DUAL 50 F REX DUAL 50 F REX DUAL 60 F REX DUAL 60 F REX DUAL 60 F REX DUAL 60 F REX DUAL 100 F REX DUAL 100 F REX DUAL 150 F REX DUAL 150 F REX DUAL 150 F REX DUAL 150 F REX DUAL 170 F	Нои мм кВт (140 мм мм мм мвт (140 мм мм мвт (140 мм мм мвт (140 мм мвт (140 мм мвт (140 мвт	минальная ощность коллу (2000 от 1.260.000	MM KBT 148 169 190 211 253 316 420 527 631 734 840 1048 1572 1782 MM	127.624 145.684 163.744 181.632 217.580 271.416 361.200 43.220 542.660 631.240 722.400 901.280 1.116.280 1.351.920 1.1532.520	КПД при 100% (Р.С.I.) % Средняя температура 70°C 94,34 94,45 94,54 94,7 94,86 95,06 95,24 95,24 95,24 95,42 95,42 95,42 95,42 95,42 95,42 95,42 95,42 95,42	КПД при 100% (звезды) % Директива по КПД 94/42/СЕЕ *** *** *** *** *** *** ***	Pacxog ra: make. G2(2 M³/4	а Расход гага макс. G3/6 кг/ч 11.66 13.30 14.95 16.59 19.87 24.79 32.99 41.95 65.97 82.31 101.94 123.46 133.96 а Расход гаг	Paca Paca Paca Paca Paca Paca Paca Paca	xxog rasa xxc. G31 xr/4 111,53 13,16 14,79 16,41 19,65 24,52 32,63 40,94 49,02 57,02 55,26 31,42 00,84 22,12 38,44 xxog rasa	Расход дымовь газов макс. кг/ч 233,99 267,10 300,21 333,00 398,91 497,61 662,22 630,93 994,91 1157,31 1324,44 1652,40 2046,58 2478,60 2809,71 Расход дымовь	KB1 Te Te Te Te Te Te Te T	ощность	Month Mont	щность ким мин. 63.500 72.650 81.470 90.720 108.520 134.800 180.480 225.410 269.900 314.850 360.590 449.320 556.000 6763.050 шность шность	КПД при 309 (P.C.I.) % Средняя Температург 94.80 95.10 95.70 95.38 95.59 95.60 95.40 95.70 95.38 85.70 95.38 85.70 95.80 KПД при 309 (P.C.I.) %	6 Расхоу мин. м ² 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3	д газа	Расход газа мин. G30 кг/ч 5,80 6,63 7,44 8,28 9,91 12,31 16,48 20,59 24,65 28,75 32,93 41,03 50,78 61,41 69,68 Pacxog газа	Расход газа мин. G31 5,74 6,56 7,36 8,20 9,80 12,18 16,30 20,36 24,38 28,44 32,57 40,59 50,23 60,74 60,74 60,74 7,74 60,74 7,74 60,74 7,74 7,74 7,74 7,74 7,74 7,74 7,74	Pacxor ra	кг/ч 1116,42 133,20 149,33 166,33 198,90 247,14 330,88 1413,27 194,83 777,24 019,3 019,3 019,3 019,3	2 0 7 3 6 4 4 9 7 3 3 4 0 0 8 8 3 7 0 0 8 8 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0
REX DUAL 14 F REX DUAL 16 F REX DUAL 20 F REX DUAL 20 F REX DUAL 20 F REX DUAL 30 F REX DUAL 50 F REX DUAL 50 F REX DUAL 60 F REX DUAL 60 F REX DUAL 60 F REX DUAL 60 F REX DUAL 100 F REX DUAL 100 F REX DUAL 150 F REX DUAL 150 F REX DUAL 150 F REX DUAL 150 F REX DUAL 170 F	Hon M KBT (Tel	минальная ощность калич от технология от те	148 169 190 211 253 316 420 527 631 734 840 1048 1298 1572 1782	127.624 145.684 163.744 181.632 217.580 217.580 361.200 453.220 542.660 631.240 901.280 1.116.280 1.351.920 1.535.520	КПД при 100% (P.C.I.) % Средняя температура 70°С 94,34 94,45 94,54 94,7 94,86 95,06 95,24 94,88 95,09 95,37 95,24 95,42 95,53 95,42 95,42 95,42 % KПД при 100% (P.C.I.) % Средняя температура	КПД при 100% (звезды) 9% Директива по КПД 94/42/СЕЕ *** *** *** *** *** *** ***	Pacxog ra: Marc. G2(2) 15,70 17,93 20,15 22,35 26,77 33,40 44,44 55,77 66,77 77,67 88,89 110,90 137,35 166,35 188,57 Pacxog ra: Marc. G2(2)	а Расход гагая макс. G30 кг/ч 11.66 13.30 14.95 16.59 19.87 24.79 32.99 41.39 49.56 57.65 65.97 101.94 123.46 139.96 а Расход гагая макс. G37 1 макс.	Paca Paca Paca Paca Paca Paca Paca Paca	хход газа кс. G31 11,53 13,16 14,79 16,41 19,65 24,52 32,63 40,94 49,02 57,02 55,26 31,42 000,84 22,12 38,44 49,02 22,12 38,44 49,02 40 40,02 40 40,02 40 40 40 40 40 40 40 40 40 4	Расход дымовь газов макс. 87/ч 233,99 267,10 300,21 333,00 388,91 497,61 662,22 830,93 994,91 1157,31 324,44 1652,40 2046,58 2478,60 2809,71 Расход дымовь газов макс.	KB1 Te KB2 Te Te	ощность малл/ч могил/ч могил/	Mo	щность ки мин. 63.500 72.650 81.470 90.720 108.520 134.850 225.410 269.900 314.850 449.320 556.000 672.440 763.050 шность ки мин.	КПД при 309 (P.C.I.) % Средняя Температург 70°С 94.80 95.10 95.70 95.30 95.30 95.33 95.59 95.60 95.70 95.90 95.90 95.90 95.90 95.90 95.90 95.90 95.90 95.90	Pacxoj	д газа	Расход газа мин. G30 кг/ч 5,80 6,63 7,44 8,28 9,91 12,31 16,48 20,59 24,65 28,75 32,93 41,03 50,78 61,41 69,68 Расход газа мин. G30	Расход газа мин. G31 кг/ч 5,74 6,56 7,36 8,20 9,80 12,18 16,30 20,36 24,38 28,44 32,57 50,23 60,74 68,93 Pacxog rasa Muн. G31	Pacxor ra	кг/ч 116,42 133,21 149,33 166,33 198,96 247,14 330,88 1413,27 1494,83 177,24 1661,10 177,24	2 0 7 3 6 4 4 9 7 3 3 4 0 0 8 8 3 7 0 0 8 8 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0
REX DUAL 14 F REX DUAL 16 F REX DUAL 18 F REX DUAL 20 F REX DUAL 20 F REX DUAL 30 F REX DUAL 40 F REX DUAL 60 F REX DUAL 60 F REX DUAL 70 F REX DUAL 100 F REX DUAL 100 F REX DUAL 124 F REX DUAL 170 F XAPAKTEPUCTUKU	Ного м кВт (тен м м м м м м м м м м м м м м м м м м м	минальная ощность калич (2000 до 120,000 до 1462,000	Мевт 148 169 191 291 1253 316 420 527 631 734 440 1048 1298 1572 1782 Мевт	127.624 145.684 163.744 181.632 217.580 271.416 361.200 453.220 542.660 631.240 722.400 901.280 1.116.280 1.351.2520 0щность топки ккал/ч	КПД при 100% (Р.С.I.) % Средняя температура 70°С 94,34 94,45 94,54 94,7 94,86 95,06 95,06 95,24 95,24 95,24 95,42 95,42 95,42 95,42 95,42 95,42 (Р.С.I.) % Средняя температура 70°С	КПД при 100% (звезды) % Директива по КПД 94/42/СЕЕ *** *** *** *** *** *** ***	Расход га: макс. G20 15,70 17,93 20,15 22,35 26,77 33,40 44,44 55,77 77,67 88,89 110,90 137,35 186,57 Расход га: макс. G20 м²/ч	а Расход гатамакс. G3/кг/ч 111,66 13,30 14,95 16,59 19,87 24,79 32,99 41,39 49,56 57,65 65,97 82,31 101,94 123,46 133,96 а Расход гатамакс. G3/кг/ч	Para Para Para Para Para Para Para Para	ход газа кс. G31 11,53 13,16 14,79 16,41 19,65 24,52 32,63 40,94 49,02 57,02 55,26 81,42 00,84 22,12 33,44 ход газа кс. G31 кг/ч	Расход дымовь газов макс. кг/ч 233,99 267,10 300,21 333,00 398,91 497,61 662,22 830,93 994,91 1157,31 1324,44 1652,40 2046,58 2478,60 2809,71 Расход дымовь газов макс. кг/ч	KB1 Te Te Te Te Te Te Te T	ошность и мал/ч (20 до 10 до	No No No No No No No No	щность ким мин. 63.500 72.650 81.470 90.720 108.520 134.800 125.410 269.900 314.850 360.590 449.320 572.440 763.050 шность ким мин. ккал/ч	КПД при 309 (P.C.I.) % Средняя Температурк 94.80 94.70 95.00 94.80 95.10 95.70 95.38 95.59 95.60 95.40 95.70 95.92 95.80 КПД при 309 (P.C.I.) % Средняя Температурк	6 Расхој мин. м² 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 4 4 4 4 5 5 5 6 8 8 2 9 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3	д газа G20 /ч 331 34 32 16 35 59 21 74 21 74 21 74 89 41 74 89 д газа б с с с с с с с с с с с с с с с с с с	Расход газа мин. G30 кг/ч 5,80 6,63 7,44 8,28 9,91 12,31 16,48 20,59 24,65 28,75 32,93 41,03 50,78 61,41 69,68 Расход газа мин. G30 кг/ч	Расход газа мин. G31 5.74 6.56 7.36 8.20 9.80 12,18 16,30 20,36 24,38 28,44 32,57 40,59 50,23 60,74 68,93 Расход газа мин. G31 кг/ч	Pacxor ra	кг/ч 116,42 133,20 149,33 166,33 198,90 247,14 330,88 113,22 194,83 77,24 301,33 232,8 398,99 308,89 308,89 308,89 308,89 308,89 308,89	22 00 77 3 6 6 4 4 9 9 7 3 3 4 0 8 8 3 3 7 9 9 9 7 7 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9
REX DUAL 14 F REX DUAL 16 F REX DUAL 18 F REX DUAL 20 F REX DUAL 20 F REX DUAL 30 F REX DUAL 50 F REX DUAL 60 F REX DUAL 60 F REX DUAL 60 F REX DUAL 60 F REX DUAL 100 F REX DUAL 124 F REX DUAL 124 F REX DUAL 150 F REX DUAL 150 F REX DUAL 150 F REX DUAL 170 F XAPAKTEPUCTUKU	Ного м кВт (стене) на пере на	минальная ощность коал/ч (реединя и 120.000 138.000 155.000 138.000 344.000 430.000 602.000 608.000 1.066.000 1.290.000 1.200	Мевт 148 169 190 211 253 316 420 53 1631 734 840 1048 1772 1772 Mes RBT 152 174 175 175 175 175 175 175 175 175 175 175	127.624 145.684 163.744 181.632 217.580 271.416 361.200 453.220 542.660 631.240 722.400 901.280 1.351.920 1.532.520	КПД при 100% (P.C.I.) % Средняя температура 70°С 94,34 94,45 94,54 94,7 94,86 95,06 95,24 94,88 95,09 95,37 95,24 95,37 95,24 95,37 95,42 95,42 95,42 95,42 NПД при 100% (P.C.I.) % Средняя температура	КПД при 100% (звезды) "Миректива по КПД 94/42/СЕЕ *** *** *** *** *** *** ***	Pacxog ra: Marc. G2(2 M*7/4 15,70 17,93 20,15 22,35 26,77 33,40 44,44 55,77 77,66,77 77,66,35 188,89 110,90 137,35 186,35 188,07 Pacxog ra: Marc. G2(2 M*7/4 16,08 18,41	а Расход газа макс. G30 кг/ч 11.66 13.30 14.95 16.59 19.87 24.79 32.99 41.39 49.56 57.65 65.97 82.31 101.94 123.46 139.96 а Расход газа кг/ч	Pack	11,53 13,16 14,79 16,41 19,65 24,52 32,63 49,02 57,02 65,26 81,42 20,084 22,12 38,44 xxqq rasa xxqq rasa xxqq rasa 11,81 11,81 113,52	Расход дымови газов макс. 807/ч 233,99 267,10 300,21 333,00 398,91 497,61 662,22 830,93 994,91 1157,31 1324,44 1652,40 2046,58 2478,60 2478,60 2478,60 2478,60 274,35	KB1 Te Te Te Te Te Te Te T	ошность и маліч и мал	No ron RBT No ron RBT No ron RBT No ron RBT No ron No ron RBT No ron RBT No ron RBT RBT No ron RBT R	134.800 134.800 134.800 134.800 134.800 134.800 134.800 134.800 134.800 134.800 134.800 134.800 134.800 134.850 134.850 134.850 134.850 136.550.000	КПД при 309 (P.C.I.) % Средняя Температуре 70°С он 94,70 он 95,00 он 95,10 он 95,10 он 95,30 он 95,30 он 95,30 он 95,30 он 95,30 он 95,50 он 95,60 он 95,70 он 95,90 он 95,9	Pacxoy	л газа	Расход газа мин. G30 кг/ч 5,80 6,63 7,44 8,28 9,91 12,31 16,48 20,59 341,03 50,78 61,41 69,68 Расход газа мин. G30 кг/ч	Расход газа мин. G31 кг/ч 5,74 6,56 7,36 8,20 9,80 12,18 16,30 20,36 24,38 28,44 32,57 50,23 60,74 63,59 50,23 8,20 9,80 12,18 16,30 12,18 16,30 12,18 16,30 12,18 16,30 12,18 16,30 12,18 16,30 12,18 16,50 12,18 16,50 12,18 16,50 12,18 16,50 12,18 16,50 12,18 16,50 16,5	Pacxor ra	кг/ч 116,42 133,20 149,33 166,33 198,90 247,14 330,89 113,22 194,83 777,24 194,83 232,83 398,99 д дым кг/ч	2 0 7 3 6 4 4 9 7 7 3 4 0 8 8 8 3 7 7 9 9 7 7 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9
REX DUAL 14 F REX DUAL 16 F REX DUAL 20 F REX DUAL 20 F REX DUAL 20 F REX DUAL 30 F REX DUAL 50 F REX DUAL 50 F REX DUAL 60 F REX DUAL 70 F REX DUAL 100 F REX DUAL 100 F REX DUAL 100 F REX DUAL 150 F REX DUAL 170 F XAPAKTEPUCTUKU REX DUAL 14 REX DUAL 14 REX DUAL 16 REX DUAL 18 REX DUAL 20	Hon M KBT (Tell 140 150 150 150 150 150 150 150 150 150 15	минальная ощность кал/ч реграмя (12,000 1,290	мен 148 169 190 211 253 316 316 527 631 734 840 1572 17782 мен 1572 1782 1782 1782 1782 1782 1782 1782 17	127.624 145.684 163.744 181.632 277.580 271.416 361.200 453.220 542.660 631.240 722.400 921.280 1.116.280 1.351.920 1.532.520 шиссть топки кхал/ч	КПД при 100% (P.C.I.) % Средняя Температура 70°С 94,34 94,45 94,54 94,7 94,86 95,06 95,24 94,88 95,09 95,37 95,24 95,42 95,53 95,42 95,42 95,53 95,42 95,42 95,53 95,42 95,42 95,53 95,42 95,42 95,53 95,42 95,42 95,42 95,42 95,53	КПД при 100% (звезды) 9% Лиректива по КТД 9442/СЕЕ *** *** *** *** *** *** ***	Pacxog ra: Make. G20 15,70 17,93 20,15 22,35 26,77 33,40 44,44 55,77 77,67 88,89 110,90 137,35 166,35 188,57 Pacxog ra: Make. G20 M³/ч 16,08 18,41 20,74 23,07	а Расход гагая макс. G30 кг/ч 11.66 13.30 14.95 16.59 19.87 24.79 32.99 41.39 49.56 57.65 65.97 82.31 101.94 123.46 139.96 а Расход гагамакс. G30 кг/ч 11.94 13.67 15.39 17.12	ia Paca Paca Paca Paca Paca Paca Paca Pa	хход газа ккс. G31 111,53 131,16 14,79 16,41 19,65 24,52 24,52 24,52 24,52 35,26 30,94 49,02 57,02 35,26 30,94 49,02 35,26 36,26 37,70 38,44 111,81 111,81 113,52 15,23 16,94	Расход дымовь газов макс. кг/ч 233,99 267,10 300,21 333,00 398,91 497,61 662,22 830,93 994,91 1157,31 1324,44 2046,58 2478,60 2809,71 Расход дымовь газов макс. кг/ч	KB Te Te Te Te Te Te Te T	ошность и маліч Гродия и маліч Грод	Month Mont	100 100	КПД при 309 (P.C.I.) % Средняя Температург 70°С 94.80 95.10 95.70 95.30 95.30 95.39 95.59 95.60 95.40 95.70 95.92 95.92 95.92 95.92 95.92 95.92 95.92 95.92 95.92 95.92 95.93	6 Расхој Раској	д газа G20 /ч	Расход газа мин. G30 кг/ч 5,80 6,63 7,44 8,28 9,91 12,31 16,48 20,59 24,65 28,75 32,93 41,03 50,78 61,41 69,68 Расход кг/ч	Расход газа мин. G31 5,74 6,56 7,36 8,20 9,80 12,18 16,30 20,36 24,38 28,44 32,57 40,59 50,23 60,74 68,93 Расход газа мин. G31 кг/ч	Pacxor ra	116,42 133,20 149,33 166,33 198,96 247,14 330,88 4113,22 494,83 577,24 561,10 323,78 019,3 398,96 187,4 187,	2 0 7 3 6 4 9 9 7 7 3 4 0 8 8 8 3 7 7 5 5 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0
REX DUAL 14 F REX DUAL 16 F REX DUAL 18 F REX DUAL 20 F REX DUAL 20 F REX DUAL 30 F REX DUAL 50 F REX DUAL 60 F REX DUAL 60 F REX DUAL 60 F REX DUAL 60 F REX DUAL 100 F REX DUAL 100 F REX DUAL 100 F REX DUAL 170 F Xapaktepuctuku REX DUAL 170 F	Нои мм кВт (ст. телей на при	минальная ощность калл'ч редняя лиература 70°С 120,000 138,000 155,000 172,000 430,000 1516,000 1.290,000 1.462,000 1.290,000 1.38,000 1.290,000 1.38,000 1.290,000 1.38,000 1.290,000 1.38,000 1.290,000 1.38,00	мен 148 169 190 211 253 316 527 631 734 840 10298 1572 1782 мен 1572 1782 1782 1782 1782 1782 260 218 260	127.624 145.684 163.744 181.632 217.580 271.416 361.200 453.220 542.660 631.240 722.400 901.280 1.351.920 1.532.520	КПД при 100% (Р.С.I.) % Средняя температура 70°C 94,34 94,45 94,54 94,7 94,86 95,06 95,24 94,88 95,09 95,37 95,24 95,42 95,53 95,42 95,42 KПД при 100% (Р.С.I.) % Средняя температура 70°C 92,11 91,95 91,84 91,74 92,31	КПД при 100% (звезды) ———————————————————————————————————	Pacxog ra: Make. G20 15,70 17,93 20,15 22,35 26,77 33,40 44,44 55,77 77,67 88,89 110,90 137,35 166,35 188,57 Pacxog ra: Make. G20 M*/ч 16,08 18,41 20,74 23,07 27,51	а Расход гага макс. G30 кг/ч 11,66 13,30 14,95 16,59 19,87 24,79 32,99 41,39 49,56 57,65 65,97 83,31 101,94 123,46 139,96 а Расход гагмакс. G30 кг/ч	Pacada Pa	ход газа кс. G31 11,53 13,16 14,79 16,41 19,65 24,52 24,52 24,52 38,44 49,02 57,02 38,44 11,81 11,81 11,81 11,81 11,81 11,81 11,81 11,81 11,81 11,81 11,81	Расход дымовь газов макс. кг/ч 233,99 267,10 300,21 333,00 398,91 497,61 662,22 830,93 994,91 1157,31 1324,44 1652,40 2046,58 2478,60 2809,71 Расход дымовь газов макс. кг/ч	KB Te Te Te Te Te Te Te T	ошность и маліч Туго об обо об о	No No No No No No No No	10 10 10 10 10 10 10 10	КПД при 309 (P.C.I.) % Средняя температург 70°С 94.80 94.70 94.80 95.10 95.70 95.30 95.38 95.59 95.60 95.40 95.70 95.90 95.90 95.90 95.90 95.91 95.90 95.91 95.90 95.91 95.91 95.91 95.91	6 Расхој	д газа G20 (уч 331 да	Расход газа мин. G30 кг/ч 5,80 6,63 7,44 8,28 9,91 12,31 16,48 20,59 24,65 28,75 32,93 41,03 50,78 61,41 69,68 Расход газа мин. G30 кг/ч	Расход газа мин. G31 5,74 6,56 7,36 8,20 9,80 12,18 16,30 20,36 24,38 28,44 32,57 40,59 50,23 60,74 68,93 Pacxog газа мин. G31 кг/ч	Pacxor ra	кг/ч 1116,42 133,21 149,33 166,33 198,90 247,14 323,73 019,33 232,8 3398,9 И дыминикий иникий и	2 0 7 3 6 4 9 9 7 3 3 4 4 0 8 8 8 3 7 7 3 3 5 5 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0
REX DUAL 14 F REX DUAL 16 F REX DUAL 20 F REX DUAL 20 F REX DUAL 20 F REX DUAL 30 F REX DUAL 50 F REX DUAL 66 F REX DUAL 70 F REX DUAL 70 F REX DUAL 100 F REX DUAL 100 F REX DUAL 170 F REX DUAL 18 REX DUAL 18 REX DUAL 20 REX DUAL 20 REX DUAL 20 REX DUAL 30 REX DUAL 30 REX DUAL 40	Нои мм кВт (ст. те! мм кВт (ст. те! мм	минальная ощность каллу реедия (120,000 138,000 155,000 140,000 160,0	мвт 148 169 190 211 253 316 420 527 631 734 840 1048 840 1298 мвт 1572 1782 мвт 152 1774 196 218 266 3266 432	127.624 145.684 163.744 181.632 217.580 2217.580 2217.416 361.200 453.220 542.660 631.240 722.400 901.280 1.116.280 1.351.920 1.532.520 200.460 1.532.520 1.532.520 1.532.520 1.532.520 1.532.520 1.532.520 1.532.520 1.532.520	КПД при 100% (P.C.I.) % Средняя температура 70°С 94,34 94,45 94,54 94,7 94,86 95,06 95,24 94,88 95,09 95,37 95,24 95,53 95,42 95,53 95,42 95,53 95,42 95,10 % Средняя температура 70°С 92,11 91,95 91,84 91,74 92,02 92,59	КПД при 100% (звезды) % Директива по КПД 94/42/СЕЕ *** *** *** *** *** *** ***	Pacxog ra: Marc. G2(2) 15,70 17,93 20,15 22,35 26,77 33,40 44,44 55,77 77,67 88,89 110,90 137,35 166,35 188,57 Pacxog ra: Marc. G2(2) Marries 16,08 18,41 20,74 23,07 27,51 34,50 45,71	а Расход га: макс. G3(кг/ч 11.66 13.30 14.95 16.59 19.87 24.79 32.99 41.39 49.56 57.65 65.97 82.31 101.94 123.46 123.46 а Расход га: макс. G3(кг/ч	a Pace Main Pace	xxoq rasa xxc, G31 xx/y xxoq rasa xxc, G31 xx/y xx/y xxy/y xxy xxy xxy xxy xxy xxy	Расход дымови газов макс. 807/ч 233,99 267,10 300,21 333,00 398,91 497,61 662,22 830,93 994,91 1157,31 1324,44 1652,40 2046,58 2478,60 2809,71 Расход дымови газов макс. 807/ч	KB KB Te	ошность и малич и мал	No.	10 10 10 10 10 10 10 10	КПД при 309 (P.C.I.) % Средняя Температуре 70°С 94.80 94.70 95.00 94.80 95.10 95.70 95.30 95.38 95.59 95.60 95.70 95.90	6 Раској	grana G20 (vi	Расход газа мин. G30 5,80 6,63 7,44 8,28 9,91 12,31 16,48 20,59 24,65 28,75 32,93 341,03 50,78 61,41 69,68 Расход газа мин. G30 кг/ч	Расход газа мин. G31 кг/ч 5,74 6,56 7,36 8,20 9,80 20,36 24,38 28,44 32,57 50,23 60,74 68,26 8,79 7,64 8,48 10,19 7,64 17,01	Pacxora ra file file file file file file file fil	116,42 133,22 149,33 166,33 198,99 1413,22 1494,83 177,22 1994,83 177,22 1823,74 1994,83 1994,	2 0 7 3 6 6 4 4 9 7 3 3 4 0 8 8 3 7 3 3 5 5 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0
REX DUAL 14 F REX DUAL 16 F REX DUAL 20 F REX DUAL 20 F REX DUAL 20 F REX DUAL 30 F REX DUAL 50 F REX DUAL 50 F REX DUAL 70 F REX DUAL 100 F REX DUAL 100 F REX DUAL 170 F Xapaktepuctuku REX DUAL 14 REX DUAL 16 REX DUAL 18 REX DUAL 20 REX DUAL 20 REX DUAL 30 REX DUAL 30 REX DUAL 40 REX DUAL 50	Нои мм кВт (тен ми	минальная ощность калич (120,000 (120,	мен 148 169 190 211 253 316 420 527 631 734 840 1572 1782 мен 1572 1782 1782 1782 1784 196 218 260 432 542 542	127.624 145.684 163.744 181.632 277.580 277.416 361.200 453.220 542.660 631.240 722.400 901.280 1.116.280 1.351.920 1.532.520 шность топки ккал/ч	КПД при 100% (P.C.I.) % Средняя температура 70°С 94,34 94,45 94,54 94,7 94,86 95,06 95,24 94,88 95,09 95,37 95,24 95,42 95,53 95,42 95,42 95,42 95,42 95,42 95,42 91,42 95,53 95,42 95,42 95,42 95,53 95,42 95,53 95,42 95,53 95,42 95,53 95,42 95,53 95,42 95,53	КПД при 100% (звезды) "Миректива по КПД 94/42/СЕЕ *** *** *** *** *** *** ***	Pacxog ra: MaKC. G2(2 M*7/4 15,70 17,93 20,15 22,35 26,77 33,40 44,44 55,77 66,77 77,67 88,89 110,90 137,35 166,35 188,57 Pacxog ra: M*7/4 16,08 18,41 20,74 23,07 27,51 34,50 45,71 57,35	а Расход гага макс. G30 кг/ч 11.66 13.30 14.95 16.59 19.87 24.79 32.99 41.39 49.56 57.65 65.97 101.94 123.46 139.96 а Расход гаг макс. G30 кг/ч 11.94 13.67 15.39 17.12 20.42	Pace Main Pace M	хход газа ккс. G31 111,53 131,16 14,79 16,41 19,65 242,52 242,63 40,94 49,02 27,02 38,44 22,12 38,44 111,81 131,52 15,23 16,94 111,81 131,52 15,23 16,94 111,81 131,52 15,23 16,94 17,97 18,10	Расход дымови газов макс. 1233,99 267,10 300,21 333,00 388,91 467,61 662,22 830,93 994,91 1157,31 324,44 1652,40 2046,58 2478,60 2809,71 Расход дымови газов макс. 1239,66 274,35 309,04 343,72 409,95 514,01 681,14 854,58	KB KB Te	ошность и малич по	Month Mont	100 100	КПД при 309 (P.C.I.) % Средняя Температург 70°С 94.80 94.70 95.00 94.80 95.10 95.70 95.30 95.38 95.59 95.60 95.70 95.90 95.92 95.90	6 Раској Рамин. 13 3 3 3 3 3 3 4 7.8.8.9.1 10,0 111,1 13,3 166,6 82,2 127,3 33,3 38,4 455,5 668,8 82,9 3,3 13,3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3	grana G20 (v)	Расход газа мин. G30 кг/ч 5,80 6,63 7,44 8,28 9,91 12,31 16,48 20,59 24,65 28,75 32,93 41,03 50,78 61,41 69,68 Расход кг/ч 6,01 6,87 7,72 8,57 10,31 12,90 17,19 21,41	Расход газа мин. G31 5,74 6,56 7,36 8,20 9,80 12,18 16,30 20,36 24,38 28,44 32,57 50,23 60,74 68,93 Расход газа мин. G31 кг/ч 5,95 6,79 7,64 8,48 10,19 12,76 17,01 21,18	Pacxor ra	116,42 133,22 149,33 198,96 247,14 330,8 1413,22 1494,83 30,8 1413,22 1494,83 1413,22 1494,83 1413,23 1494,83 1413,23	2 0 7 3 6 4 9 9 7 3 3 4 0 0 8 8 8 3 7 7 3 3 5 5 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0
REX DUAL 14 F REX DUAL 16 F REX DUAL 20 F REX DUAL 20 F REX DUAL 20 F REX DUAL 30 F REX DUAL 50 F REX DUAL 60 F REX DUAL 60 F REX DUAL 60 F REX DUAL 60 F REX DUAL 100 F REX DUAL 120 F REX DUAL 150 F REX DUAL 170 F Xapaktepuctuku REX DUAL 14 REX DUAL 16 REX DUAL 16 REX DUAL 16 REX DUAL 18 REX DUAL 18 REX DUAL 18 REX DUAL 10 REX DUAL 20 REX DUAL 20 REX DUAL 30 REX DUAL 40 REX DUAL 40 REX DUAL 50 REX DUAL 60 REX DUAL 60 REX DUAL 60 REX DUAL 70	Нои мм кВт (ст. те! мм кВт (ст. те! мм	минальная ощность каллу реедия (120,000 138,000 155,000 140,000 160,0	мвт 148 169 190 211 253 316 420 527 631 734 840 1048 840 1298 мвт 1572 1782 мвт 152 1774 196 218 266 3266 432	127.624 145.684 163.744 181.632 217.580 2217.580 2217.416 361.200 453.220 542.660 631.240 722.400 901.280 1.116.280 1.351.920 1.532.520 200.460 1.532.520 1.532.520 1.532.520 1.532.520 1.532.520 1.532.520 1.532.520 1.532.520	КПД при 100% (P.C.I.) % Средняя температура 70°С 94,34 94,45 94,54 94,7 94,86 95,06 95,24 94,88 95,09 95,37 95,24 95,53 95,42 95,53 95,42 95,53 95,42 95,10 % Средняя температура 70°С 92,11 91,95 91,84 91,74 92,02 92,59	КПД при 100% (звезды) "Миректива по КТД 9442/СЕЕ *** *** *** *** *** *** ***	Pacxog ra: Marc. G2(2) 15,70 17,93 20,15 22,35 26,77 33,40 44,44 55,77 77,67 88,89 110,90 137,35 166,35 188,57 Pacxog ra: Marc. G2(2) Marries 16,08 18,41 20,74 23,07 27,51 34,50 45,71	а Расход га: макс. G3(кг/ч 11.66 13.30 14.95 16.59 19.87 24.79 32.99 41.39 49.56 57.65 65.97 82.31 101.94 123.46 123.46 а Расход га: макс. G3(кг/ч	Pace Main Pace M	xxoq rasa xxc, G31 xx/y xxoq rasa xxc, G31 xx/y xx/y xxy/y xxy xxy xxy xxy xxy xxy	Расход дымови газов макс. 807/ч 233,99 267,10 300,21 333,00 398,91 497,61 662,22 830,93 994,91 1157,31 1324,44 1652,40 2046,58 2478,60 2809,71 Расход дымови газов макс. 807/ч	KB KB Te	ошность и маліч Гло (60,000 гр.) и 120,000 гр. (60,000 гр.) и 120,000 гр.) и 120,000 гр. (60,000 гр.) и 120,000 гр.	Month Mont	10 10 10 10 10 10 10 10	КПД при 309 (P.C.I.) % Средняя Температуре 70°С 94.80 94.70 95.00 94.80 95.10 95.70 95.30 95.38 95.59 95.60 95.70 95.90	6 Раској	д газа G20 (уч 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	Расход газа мин. G30 5,80 6,63 7,44 8,28 9,91 12,31 16,48 20,59 24,65 28,75 32,93 341,03 50,78 61,41 69,68 Расход газа мин. G30 кг/ч	Расход газа мин. G31 кг/ч 5,74 6,56 7,36 8,20 9,80 20,36 24,38 28,44 32,57 50,23 60,74 68,26 8,79 7,64 8,48 10,19 7,64 17,01	Pacxor ra	116,42 133,22 149,33 166,33 198,99 1413,22 1494,83 177,22 1994,83 177,22 1823,74 1994,83 1994,	мовью мин
REX DUAL 14 F REX DUAL 16 F REX DUAL 20 F REX DUAL 20 F REX DUAL 20 F REX DUAL 30 F REX DUAL 50 F REX DUAL 50 F REX DUAL 60 F REX DUAL 60 F REX DUAL 60 F REX DUAL 100 F RE	Нои ми кВт (стеней в ми кВт (стеней в ми кВт) (минальная ощность ксал/ч (206.000 1.290.000 1.200.000 1	мен 148 169 190 211 253 316 527 631 734 840 1048 1572 1782 мен 152 174 152 174 152 174 152 174 152 175 152 155 155 155 155 155 155 155 155 15	127.624 145.684 163.744 181.632 217.580 271.416 361.200 453.220 542.660 631.240 722.400 901.280 1.351.920 1.532.520 130.720 149.640 168.560 187.480 223.600 280.360 371.520 466.120 559.000 651.880 744.760	КПД при 100% (Р.С.I.) % Средняя температура 70°С 94,34 94,45 94,54 94,7 94,86 95,06 95,24 95,37 95,24 95,42 95,53 95,42 95,42 95,53 95,42 95,42 95,11 91,95 00,000 10,00	КПД при 100% (звезды) "Миректива по КГІД 94/42/СЕЕ *** *** *** *** *** *** ***	Pacxog ra: Make. G2(15,70 17,93 20,15 22,35 26,77 33,40 44,44 55,77 77,67 88,89 110,90 137,35 166,35 188,57 Pacxog ra: Make. G2(M*/\u 16,08 18,41 20,74 23,07 27,51 34,50 45,71 57,35 68,78 80,21 91,64	а Расход гатамакс. G30 кг/ч 11.66 13.30 14.95 16.59 19.87 24.79 32.99 41.39 49.56 57.65 65.97 82.31 101.94 123.46 139.96 а Расход гатамакс. G30 кг/ч 11.94 13.67 13.67 13.93 17.12 20.42 25.60 33.93 42.57 51.05 59.53	a Pace A	xxoq rasa kic. G31 11,53 13,16 14,79 16,41 19,65 24,52 34,09 449,02 25,70,02 35,63 31,42 22,12 38,44 11,81 11,81 11,3,52 26,53 33,56 42,11 11,81 11,52 20,20 25,33 33,56 42,11 11,81 11,52 20,20 25,33 33,56 42,11 11,81 11,52 20,20 25,33 33,56 57,28	Расход дымовь газов макс. кг/ч 233,99 267,10 300,21 333,00 398,91 497,61 62,22 830,93 994,91 1157,31 1324,44 1652,40 2046,58 2478,60 2809,71 Расход дымовь газов макс. кг/ч 239,66 274,35 309,04 343,72 409,95 514,01 681,14 681,14 681,14 1195,15	KB KB Te To So So So So So So So	ошность и маліч — каліч —	Mo	100 100	КПД при 309 (P.C.1.) % Средняя Температург 94.80 95.10 95.70 95.80 95.30 95.30 95.30 95.30 95.30 95.30 95.40 95.70 95.80 KПД при 309 (P.C.1.) % Средняя Температург 70°С 91.40 91.50 91.50 91.30 91.30 91.30 91.30	6 Расхој мин. м²) 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3	д газа	Расход газа мин. G30 5,80 6,63 7,44 8,28 9,91 12,31 16,48 20,59 24,65 28,75 32,93 41,03 50,78 61,41 69,68 Расход газа мин. G30 кг/ч	Расход газа мин. G31 5,74 6,56 7,36 8,20 9,80 12,18 16,30 20,36 24,38 28,44 32,57 40,59 50,23 60,74 68,93 Расход газа мин. G31 кг/ч 5,95 6,79 7,64 8,48 10,19 12,76 17,01 21,18 25,36 29,59 33,85	Pacxor ra	116,42 133,22 149,33 166,33 198,96 247,14 330,88 1113,23 661,10 323,78 661,10 323,78 677,22 661,10 120,73 137,88 157,70 120,73 137,88 141,23 1	2 0 7 3 6 4 9 9 7 3 3 4 0 8 8 8 7 7 6 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0
REX DUAL 14 F REX DUAL 16 F REX DUAL 20 F REX DUAL 20 F REX DUAL 20 F REX DUAL 30 F REX DUAL 50 F REX DUAL 60 F REX DUAL 60 F REX DUAL 60 F REX DUAL 60 F REX DUAL 100 F REX DUAL 120 F REX DUAL 150 F REX DUAL 170 F Xapaktepuctuku REX DUAL 14 REX DUAL 16 REX DUAL 16 REX DUAL 16 REX DUAL 18 REX DUAL 18 REX DUAL 18 REX DUAL 10 REX DUAL 20 REX DUAL 20 REX DUAL 30 REX DUAL 40 REX DUAL 40 REX DUAL 50 REX DUAL 60 REX DUAL 60 REX DUAL 60 REX DUAL 70	Нои мм кВт (стентив) (сте	минальная ощность каллу рединая ощность каллу рединая и 120.000 138.000 155.000 344.000 430.000 1.066.000	мвт 148 169 190 211 253 316 420 527 631 734 480 1298 мвт 152 1778 2 1782 1782 1782 1784 196 218 326 432 542 650 1084	127.624 145.684 163.744 181.632 217.580 271.416 361.200 453.220 542.660 631.240 722.400 901.351.920 1.116.280 1.351.920 1.351.920 1.532.520 шиссть топки мкал/ч 130.720 149.640 188.560 187.480 223.600 280.360 371.520 466.120 559.000 651.880	КПД при 100% (P.C.I.) % Средняя температура 70°С 94,34 94,45 94,54 94,7 94,86 95,06 95,24 94,88 95,09 95,37 95,24 95,37 95,24 95,53 95,42 95,53 95,42 95,42 95,53 95,42 95,42 95,53 95,42 95,42 91,95 91,84 91,74 92,31 92,02 92,59 92,25 92,31	КПД при 100% (звезды) "Миректива по КТД 9442/СЕЕ *** *** *** *** *** *** ***	Pacxog ra: Make. G20 15,70 17,93 20,15 22,35 26,77 33,40 44,44 55,77 77,67 88,89 110,90 137,35 166,35 188,57 Pacxog ra: Make. G20 M*/Ч 16,08 18,41 20,74 23,07 27,51 34,50 45,71 57,35 68,78 80,21	а Расход гага макс. G3/6 кг/ч 111,66 13,30 14,95 16,59 19,87 24,79 32,99 41,39 49,56 57,65 65,97 82,31 101,94 123,46 139,96 а Расход гагмакс. G3/6 кг/ч 11,94 13,67 15,39 17,12 20,42 25,60 33,93 42,57 51,05 59,53	a Paccalant American Paccalant Pacca	ход газа кс. G31 11,53 13,16 14,79 16,41 19,65 24,52 14,52 24,52 24,52 24,52 15,52 3 34,94 49,02 57,02 55,26 17,70 17,7	Расход дымовь газов макс. 100 кг/ч 233,99 267,10 300,21 333,00 398,91 497,61 662,22 830,93 994,91 1157,31 1324,44 2046,58 2478,60 2809,71 Расход дымовы газов макс. 101 кг/ч 102 кг/ч 103 кг/ч 103 кг/ч 103 кг/ч 104 кг/ч 105 кг/ч 105 кг/ч 106 кг/ч 107 кг/ч 107 кг/ч 108 кг/ч 109	KB KB Te	ошность и коли / коли	Month Mont	134.800 134.800 134.800 134.800 134.800 134.800 134.800 134.800 134.800 134.800 134.800 134.800 134.800 134.800 134.850 134	КПД при 309 (P.C.I.) % Средняя температург 70°С 94.80 94.70 94.80 95.10 95.70 95.30 95.38 95.59 95.60 95.40 95.70 95.92 95.80 КПД при 309 (P.C.I.) % Средняя температург 70°С 14.40 91.50 91.45 91.30 91.36	6 Расхој мин. м²) 3 3 7,8 5 10,0 11,1 13,3 16,6 22,2 77,3 33,3 38,4 44,5 55,5 33,3 38,3 38,1 17,1 13,1 13,1 17,1 13,3 17,1 13,1 17,2 23,3 28,3 44,0 40,	д газа G20 (уч м м м м м м м м м м м м м м м м м м м	Расход газа мин. G30 кг/ч 5,80 6,63 7,44 8,28 9,91 12,31 16,48 20,59 24,65 28,75 32,93 41,03 50,78 61,41 69,68 Расход газа мин. G30 кг/ч 6,01 6,87 7,72 8,57 10,31 12,90 17,19 21,41 25,64 29,91	Расход газа мин. G31 кг/ч 5,74 6,56 7,36 8,20 9,80 12,18 16,30 20,36 24,38 28,44 32,57 40,59 50,23 60,74 68,93 Расход газа мин. G31 кг/ч 5,95 6,79 7,64 8,48 10,19 12,76 17,01 21,18 25,36 29,59	Pacxoral rate of the control of the	116,42 133,22 133,22 149,33 166,33 166,33 198,96 247,14 330,88 577,22 661,10 323,78 301,88 172,03	2 0 7 3 6 4 4 9 7 7 3 3 4 4 0 8 8 3 7 7 8 3 9 7 7 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9
REX DUAL 14 F REX DUAL 16 F REX DUAL 20 F REX DUAL 20 F REX DUAL 20 F REX DUAL 30 F REX DUAL 40 F REX DUAL 60 F REX DUAL 60 F REX DUAL 70 F REX DUAL 100 F REX DUAL 100 F REX DUAL 100 F REX DUAL 170 F REX DUAL 170 F REX DUAL 170 F REX DUAL 124 F REX DUAL 170 F REX DUAL 124 F REX DUAL 120 F REX DUAL 120 F REX DUAL 130 F REX DUAL 130 R REX DUAL 20 R REX DUAL 30 R REX DUAL 50 R REX DUAL 100 R R REX DUAL 100 R R R R R R R R R R R R R R R R R R R	Нои мквт (тен мили мили мили мили мили мили мили мил	минальная ощность калич (С. 1000 (С. 1	мвт 148 169 190 211 253 374 840 1298 1572 1774 196 218 260 326 218 260 758 866 758 866 1344 1344 1626	127.624 145.684 163.744 181.632 277.580 277.416 361.200 453.220 542.660 631.240 722.400 901.280 1.116.280 1.351.920 1.532.520 20щность топки ккал/ч	КПД при 100% (P.C.I.) % Средняя температура 70°С 94,34 94,45 94,54 94,7 94,86 95,06 95,24 94,88 95,09 95,37 95,24 95,53 95,42 95,53 95,42 95,53 95,42 91,95 91,94 KПД при 100% (P.C.I.) % Средняя температура 70°С 92,11 91,95 91,84 91,74 92,31 92,02 92,59 92,25 92,31 92,35 92,38 92,25	КПД при 100% (звезды) ———————————————————————————————————	Pacxog ra: Marc. G2(2) 15,70 17,93 20,15 22,35 26,77 77,67 33,40 44,44 55,77 77,67 88,89 110,90 137,35 166,35 188,57 Pacxog ra: Marc. G2(2) Marria 16,08 18,41 20,74 23,07 27,51 34,50 45,71 57,35 68,78 80,21 91,64 114,71	а Расход га: макс. G3(кг/ч 11.66 13.30 14.95 16.59 19.87 24.79 32.99 41.39 49.56 57.65 65.97 82.31 101.94 123.46 139.96 а Расход га: макс. G3(кг/ч 11.94 13.67 15.39 17.12 20.42 25.60 33.93 42.57 51.05 59.53 68.01	Packet P	xxxy rail rail rail rail rail rail rail rail	Расход дымови газов макс. 87/ч 233,99 267,10 300,21 333,00 398,91 497,61 662,22 830,93 994,91 1157,31 1324,44 1652,40 2046,58 2478,60 2807,74 Расход дымови газов макс. 87/ч 239,66 274,35 309,04 343,72 409,95 514,01 681,14 854,58 1024,87 1195,15	KB1	ошность и мин.	Month Mont	100 100	КПД при 309 (P.C.I.) % Средняя Температуре 70°С он 94,70 он 95,00 он 95,10 он 95,10 он 95,30 он 95,40 он 95,50 он 91,50 он 91,5	6 Раској	д газа G20 (/ч) 31 1 34 4 02 1 16 35 59 21 74 21 74 37 37 4 17 37 55 54 30 11 1 78 85 55 4 40 55 57 447 445	Расход газа мин. G30 кг/ч 5,80 6,63 7,44 8,28 9,91 12,31 16,48 20,59 24,65 28,75 32,93 341,03 50,78 61,41 69,68 69,68 69,68 69,68 7,72 8,57 10,31 12,90 17,19 21,41 25,64 29,91 21,41 25,64 29,91	Расход газа мин. G31 кг/ч 5,74 6,56 7,36 8,20 9,80 12,18 16,30 20,36 24,38 28,44 32,57 50,23 60,74 68,20 67,74 65,95 6,79 7,64 8,48 10,19 7,64 12,76 17,01 21,18 25,36 29,59 33,85 42,27	Pacxor ra 1	116,42 133,22 149,33 166,33 198,99 247,14 333,82 1494,83 5777,24 194,83 177,24 194,83 198,99 194,83	2 0 7 3 6 6 4 4 9 7 3 3 4 0 0 8 8 8 3 7 7 3 3 5 5 5 5 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0

Pas	меры	Н	H1	H2	Н3	H4	H6	H7	Н8	H10	H11	L	L1	L2	L4	P	P2	P3	P4	P6	Øb	Øc	N1	N2	N3	N4	N5	N6	N8
		ММ	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	ММ	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	DN/in	DN/in	DN/in	DN/in	DN/in	in	in
REX DUAL 14	REX DUAL 14 F	1693		415	1245	1610	415	1245	780	54,5	884,5	939	756	700	540	1365	630	996	369	200-250	130	200	65	65	1"	1"	1"	1/2"	1/2"
REX DUAL 16	REX DUAL 16 F	1693	-	415	1245	1610	415	1245	780	54,5	884,5	939	756	700	540	1365	630	996	369	200-250	130	200	65	65	1"	1"	1"	1/2"	1/2"
REX DUAL 18	REX DUAL 18 F	1693	-	415	1245	1610	415	1245	780	54,5	884,5	939	756	700	540	1490	755	1121	369	200-250	130	200	65	65	1"	1"	1"	1/2"	1/2"
REX DUAL 20	REX DUAL 20 F	1693	-	415	1245	1610	415	1245	780	54,5	884,5	939	756	700	540	1490	755	1121	369	200-250	130	200	65	65	1"	1"	1"	1/2"	1/2"
REX DUAL 24	REX DUAL 24 F	1693	-	415	1245	1610	415	1245	780	54,5	884,5	939	756	700	540	1490	755	1121	369	200-250	130	200	65	65	1"	1"	1"	1/2"	1/2"
REX DUAL 30	REX DUAL 30 F	1793	-	440	1320	1710	440	1320	830	54,5	934,5	989	806	750	590	1798	1000	1400	398	200-250	160	250	80	80	1"	1"	1"	1/2"	1/2"
REX DUAL 40	REX DUAL 40 F	1793	-	440	1320	1710	440	1320	830	54,5	934,5	989	806	750	590	1798	1000	1400	398	200-250	160	250	80	80	1"	1"	1"	1/2"	1/2"
REX DUAL 50	REX DUAL 50 F	1793	-	440	1320	1710	440	1320	830	54,5	1034,5	989	806	750	590	2048	1250	1650	398	200-250	160	250	80	80	1"	1"	1"	1/2"	1/2"
REX DUAL 60	REX DUAL 60 F	1993	-	490	1470	1910	490	1470	930	54,5	1034,5	1089	906	850	690	2049	1250	1651	398	200-250	180	250	80	80	1"	1"	1"	1/2"	1/2"
REX DUAL 70	REX DUAL 70 F	1993	-	490	1470	1910	490	1470	930	54,5	1034,5	1089	906	850	690	2299	1500	1901	398	200-250	180	250	80	80	1"	1"	1"	1/2"	1/2"
REX DUAL 80	REX DUAL 80 F	2244	2040	500	1525	2139	500	1525	1069	50	1075	1129	946	890	720	2440	1502	1795	645	230-280	225	250	100	100	1"	1"	1"1/4(1)+1"1/2(2	1/2"	1/2"
REX DUAL 100	REX DUAL 100 F	2624	2420	610	1825	2520	610	1825	1259	60	1275	1349	1166	1110	900	2490	1502	1847	643	270-320	225	300	100	100	1"	1"1/4	1"1/4+1"1/2(2)	1/2"	1/2"
REX DUAL 124	REX DUAL 124 F	2640	2420	610	1825	2520	610	1825	1259	60	1275	1349	1166	1110	900	2792	1792	2113	679	270-320	225	300	125	125	1"	1"1/4	1"1/4+1"1/2(2)	1/2"	1/2"
REX DUAL 150	REX DUAL 150 F	2935	2680	675	2020	2793	675	2020	1372	60	1405	1479	1296	1240	1000	2756	1753	2087	668	270-320	280	350	150	150	1"	1"1/4	1"1/2+1"1/2(2)	1/2"	1/2"
REX DUAL 170	REX DUAL 170 F	2935	2680	675	2020	2793	675	2020	1372	60	1405	1479	1296	1240	1000	2756	1753	2087	668	270-320	280	350	150	150	1"	1"1/4	1"1/2+1"1/2(2)	1/2"	1/2"



P2

P

L2

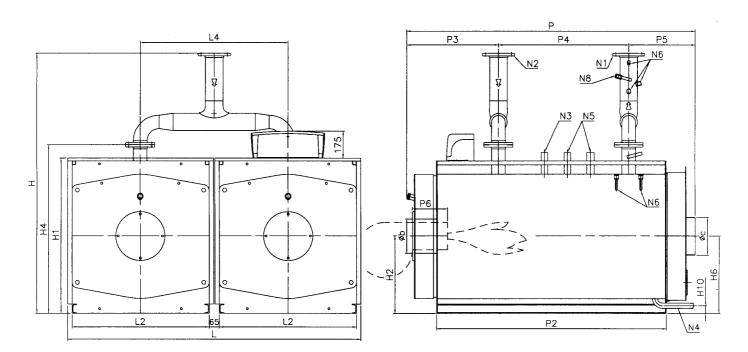
L1

2.5 КОТЕЛ REX DUAL/REX DUAL F (ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ КОМПОНОВКА) 80÷260

Характеристики		минальная		ощность топки	КПД при 100% (P.C.I.)	Расход газа макс. G20	Расход га: макс. G30		ход газа кс. G31		СХОД ДЫМОВЫ Газов макс.		ин. ощность		ЦНОСТЬ КИ МИН.	КПД пр (Р.С		Расход мин. С	- 1	Расход газа мин. G30	Расход газа мин. G31	Расход	Д ДЫМО ВОВ МИН	
	кВт	ккал/ч	кВт	ккал/ч	%	M ³ /4	кг/ч		кг/ч		кг/ч	кВт	ккал/ч	кВт	ккал/ч		6	M ³ /4	_	кг/ч	кг/ч		кг/ч	
		Средняя			Средняя								Средняя			Cpe								
	Ter	мпература 70°С			температура 70°C							TE	емпература 70°С			темпер 70								
REX DUAL 80	800	688.000	866	744.760	92,38	91,64	68,01	6	37,28		1365,44	400	344.000	435,7	374.730	91,	,80	46,1	1	34,22	33,85	6	87,03	
REX DUAL 100	1000	860.000	1084	932.240	92,25	114,71	85,14	8	34,21		1709,16	500	430.000	544,1	467.900	91,	90	57,5	7	42,73	42,27	8	57,85	
REX DUAL 124	1240	1.066.000	1344	1.155.840	92,26	142,22	105,56	10	04,41		2119,11	620	533.000	675,4	580.830	91,	80	71,4	7	53,04	52,47	10	064,89	
REX DUAL 150	1500		1626	1.398.360	92,25	172,06	127,70	12	26,32		2563,75	750	645.000	817,0	702.610	91,	80	86,4	-	64,17	63,47	12	288,16	
REX DUAL 170	1700	-	+	1.584.120	92,29	194,92	144,67	14	43,10		2904,32	850	731.000	925,9	796.300	91,	.80	97,9	8	72,72	71,93		459,93	
REX DUAL 190	1900		_	1.771.600		217,99	161,79	_	60,04		3248,04	950	817.000	1.036,0	890.950	91,		109,6	_	81,37	80,48		633,46	
REX DUAL 200	2040	1.754.000	_	1.902.320		234,07	173,73	_	71,84		3487,70	1020	877.000	1.112,3	956.600	91,		117,7	\rightarrow	87,36	86,41		753,83	
REX DUAL 240	2400		_	2.237.720		275,34	204,36	_	02,14		4102,62	1200		,	1.124.180	91,		138,3	-+	102,66	101,55		061,07	
REX DUAL 260	2600			2.423.480	<u> </u>	298,20	221,32	2	18,92		4443,20	1300	1.118.000	1.417,7	1.219.190	91,		150,0		111,34	110,13	22	235,26	
Характеристики	газово		через дымохо,	101		Теплопотери пр ыключенной горе	пке газо	в на вых		IX	CO2		Противодавле гидравлическ		етное Объ	em	бший вес на	Номин апряжение	Номи		Электрическая мощность	1	Гопливо	'
	MÖ	oap	%		%	%	темг 20°С	тературе ;	воздуха		%		гракта мбар	бар	•	л		Вольт ~	Гц	IP	Вт		J	П
							°C	*C	°C					1	1						С панелью управления	88 3	a 3	
								ИЗЕЛЬНО		ГАЗ	ДИЗЕЛЬНОЕ ТОПЛИВО	МАЗУТ	(ΔT=12°C)								(за исключе- нием насоса и			
								ТОПЛИВО	, l		TOTIJINBO										горелки)	1000	жиженны и изельное п	Мазут Перево
REX DUAL 80		_	0.00	,	0.00	0.40	400	405	404	10.5	12.5	14.0	00	-	-	700	1407	220	50	IP X0D	00) o :	
REX DUAL 60	4,	,1	6,82 6,95		0,80	0,10 0,10	182 185	185 188	184 187	10,5	13,5 13,5	14,0	20	_		_	167 1705	230	50 50		20	X X	+	(- (-
REX DUAL 124		,4	6,94		0,80	0,10	185	188	187	10,5	13,5	14,0	27	_			925	230	50	IP X0D	20	XX	++	X -
REX DUAL 150	5,	,2	6,95	5	0,80	0,10	185	188	187	10,5	13,5	14,0	25		5	1710 2	2409	230	50		20	ХХ	X 2	Κ -
REX DUAL 170		,2	6,9		0,80	0,10	184	187	187	10,5	13,5	14,0	27	_			2409	230	50	IP X0D	20	ХХ		X -
REX DUAL 190 REX DUAL 200		,0	6,98		0,80	0,10	185 186	188 189	188 188	10,5	13,5 13,5	14,0	32 26			_	2833 3686	230	50 50	IP X0D	20	X X	-	X -
REX DUAL 240		,5	6,96		0,80	0,10	185	188	188	10,5	13,5	14,0	30	_			3686	230	50	IP X0D	20	XX	+	Λ - (-
REX DUAL 260	_	,5	6,94		0,80	0,10	185	188	187	10,5	13,5	14,0	32	_		_	3686	230	50	IP X0D	20	ХХ	+	Κ -
Vanauzanuazuuu	Hon	минальная	Mo	ОЩНОСТЬ	КПД при 100%	Расход газа	Расход га:	a Pac	ход газа	Pac	ход дымовы	Π,	Мин.	Mou	цность	КПД пр	и 30%	Расход	газа	Расход газа	Расход газа	Pacxo	д дымо	ВЫХ
Характеристики	M	ЮЩНОСТЬ		топки	(P.C.I.)	макс. G 20	макс. G30) Mai	кс. G31		FOOD HOVO		мощность	топ	(и мин.	(P.0	2.1.)	мин. С	20	мин. G30	мин. G31	газ	ов мин	
			_	_							газов макс.		,			_			_					
	кВт	ккал/ч	кВт	ккал/ч	%	M ³ /4	кг/ч	_	кг/ч		KT/4	кВт	ккал/ч	кВт	ккал/ч	9	6	M ³ /4	_	кг/ч	кг/ч		KT/4	
	(Средняя	_		% Средняя			_					Средняя			Сред	RRHĮ		_				кг/ч	
	(Средняя мпература	_		% Средняя температура			_					Средняя емпература			о Сред темпер	6 цняя ратура		_				KT/4	
RFX DUAL 80 F	(Tei	Средняя мпература 70°С	кВт	ккал/ч	% Средняя температура 70°C	M³/4	кт/ч		кг/ч		кг/ч	TE	Средняя емпература 70°C	кВт	ккал/ч	Сред темпер 70	6 дняя ратура °С	M ³ /4		KT/4	кт/ч			
REX DUAL 80 F	тег 800	Средняя мпература 70°C 688.000	кВт 840	ккал/ч 722.400	% Средняя температура 70°С 95,24	м³/ч 88,89	кт/ч 65,97	6	кг/ч 65,26		кг/ч	те 400	Средняя емпература 70°C 344.000	кВт 419,3	ккал/ч 360.590	9 Сред темпер 70	6 дняя ратура °C ,40	м³/ч 44,3	7	кт/ч 32,93	кт/ч 32,57	6	61,10	
REX DUAL 100 F	800 1000	Средняя мпература 70°C 688.000 860.000	кВт 840 1048	ккал/ч 722.400 901.280	% Средняя температура 70°С 95,24 95,42	м³/ч 88,89 110,90	65,97 82,31	6	кт/ч 65,26 81,42		1324,44 1652,40	400 500	Средняя емпература 70°C 344.000 430.000	кВт 419,3 522,5	ккал/ч 360.590 449.320	9 Сред темпер 70 95,	6 дняя ратура °C 40 70	M³/4 44,3 55,2	7	кт/ч 32,93 41,03	кл/ч 32,57 40,59	6	61,10	
REX DUAL 100 F REX DUAL 124 F	800 1000 1240	Средняя мпература 70°С 688.000 860.000	кВт 840 1048 1298	722.400 901.280 1.116.280	% Средняя температура 70°С 95,24 95,42	M³/4 88,89 110,90 137,35	65,97 82,31 101,94	6 8 10	65,26 81,42 00,84		1324,44 1652,40 2046,58	400 500 620	Средняя емпература 70°С 344.000 430.000 533.000	кВт 419,3 522,5 646,5	ккал/ч 360.590 449.320 556.000	9 Сред темпер 70 95, 95,	6 дняя ратура °С 40 70 90	M³/4 44,3 55,2 68,4	7 9	32,93 41,03 50,78	32,57 40,59 50,23	6 8	61,10 23,78 019,37	
REX DUAL 100 F REX DUAL 124 F REX DUAL 150 F	800 1000 1240 1500	Средняя мпература 70°C 688.000 860.000 1.066.000	кВт 840 1048 1298 1572	722.400 901.280 1.116.280 1.351.920	% Средняя температура 70°С 95,24 95,42 95,53 95,42	88,89 110,90 137,35 166,35	65,97 82,31 101,94 123,46	6 8 10 12	\$5,26 \$1,42 00,84 22,12		1324,44 1652,40 2046,58 2478,60	400 500 620 750	Средняя емпература 70°C 344.000 430.000 533.000 645.000	кВт 419,3 522,5 646,5 781,9	360.590 449.320 556.000 672.440	9 Сред темпер 70 95, 95,	6 дняя оатура °C 40 70 90	M³/4 44,3 55,2 68,4 82,7	7 9 1 4	32,93 41,03 50,78 61,41	32,57 40,59 50,23 60,74	6 8 10 12	61,10 23,78 019,37 232,85	
REX DUAL 100 F REX DUAL 124 F REX DUAL 150 F REX DUAL 170 F	800 1000 1240 1500	Средняя мпература 70°C 688.000 860.000 1.066.000 1.290.000 1.462.000	кВт 840 1048 1298 1572 1782	722.400 901.280 1.116.280 1.351.920 1.532.520	% Средняя температура 70°С 95,24 95,42 95,53 95,42 95,40	88,89 110,90 137,35 166,35 188,57	65,97 82,31 101,94 123,46 139,96	6 8 10 12	65,26 81,42 00,84 22,12 38,44		1324,44 1652,40 2046,58 2478,60 2809,71	400 500 620 750 850	Средняя жипература 70°C 344.000 430.000 533.000 645.000 731.000	кВт 419,3 522,5 646,5 781,9 887,3	360.590 449.320 556.000 672.440 763.050	9 Сред темпер 70 95, 95, 95,	6 цняя ратура °C 40 70 90 92	44,3 55,2 68,4 82,7 93,8	7 9 1 4	32,93 41,03 50,78 61,41 69,68	32,57 40,59 50,23 60,74 68,93	6 8 10 12	61,10 23,78 019,37 232,85 398,97	
REX DUAL 100 F REX DUAL 124 F REX DUAL 150 F REX DUAL 170 F REX DUAL 190 F	800 1000 1240 1500 1700	Средняя мпература 70°С 688.000 860.000 1.066.000 1.290.000 1.462.000	840 1048 1298 1572 1782 1994	722.400 901.280 1.116.280 1.351.920 1.532.520 1.714.840	% Средняя температура 70°С 95,24 95,42 0 95,53 0 95,42 0 95,40 0 95,29	88,89 110,90 137,35 166,35 188,57 211,01	65,97 82,31 101,94 123,46 139,96 156,61	6 8 10 12 13	\$5,26 \$1,42 00,84 22,12 38,44 54,91		1324,44 1652,40 2046,58 2478,60 2809,71 3143,98	400 500 620 750 850 950	Средняя мипература 70°С 344.000 430.000 533.000 645.000 731.000	кВт 419,3 522,5 646,5 781,9 887,3 992,7	360.590 449.320 556.000 672.440 763.050 853.710	9 Сред темпер 70 95, 95, 95, 95,	6 цняя ратура °С 40 ,70 90 92 80 70	44,3 55,2 68,4 82,7 93,8 105,6	7 9 1 1 4 9	32,93 41,03 50,78 61,41 69,68 77,96	32,57 40,59 50,23 60,74 68,93 77,12	6 8 10 12 13	61,10 23,78 019,37 232,85 398,97 565,19	
REX DUAL 100 F REX DUAL 124 F REX DUAL 150 F REX DUAL 170 F REX DUAL 190 F REX DUAL 200 F	800 1000 1240 1500 1700 1900 2040	Средняя мпература 70°С 688.000 860.000 1.066.000 1.290.000 1.634.000 1.754.000	840 1048 1298 1572 1782 1994 2138	722.400 901.280 1.116.280 1.351.920 1.532.520 1.714.840 1.838.680	% Средняя температура 70°С 95,24 95,42 95,53 95,42 95,40 95,29 95,42	88,89 110,90 137,35 166,35 188,57 211,01 226,24	65,97 82,31 101,94 123,46 139,96 156,61 167,92	6 8 10 12 13 18	65,26 81,42 00,84 22,12 38,44 54,91 66,10		1324,44 1652,40 2046,58 2478,60 2809,71 3143,98 3371,03	400 500 620 750 850 950	Средняя мипература 70°С 344.000 430.000 533.000 645.000 731.000 817.000	кВт 419,3 522,5 646,5 781,9 887,3 992,7 1.065,3	360.590 449.320 556.000 672.440 763.050 853.710 916.140	9 Сред темпер 70 95, 95, 95, 95, 95,	6 дняя ратура °С 40 70 90 92 80 70	M³/4 44,3 55,2 68,4 82,7 93,8 105,(112,7	7 7 9 1 1 4 9 9 73	32,93 41,03 50,78 61,41 69,68 77,96 83,67	32,57 40,59 50,23 60,74 68,93 77,12 82,76	6 8 10 12 13 18	61,10 23,78 019,37 232,85 3398,97 565,19	
REX DUAL 100 F REX DUAL 124 F REX DUAL 150 F REX DUAL 170 F REX DUAL 190 F REX DUAL 200 F REX DUAL 240 F	800 1000 1240 1500 1700 1900 2040	Средняя мпература 70°С 688.000 860.000 1.066.000 1.462.000 1.462.000 1.754.000 2.064.000	840 1048 1298 1572 1782 1994 2138 2518	722.400 901.280 1.116.280 1.351.920 1.532.520 1.714.840 1.838.680 2.165.480	% Средняя температура 70°С 95,24 95,42 95,53 95,42 95,40 95,29 95,40 95,29 95,31	88,89 110,90 137,35 166,35 188,57 211,01 226,24 266,46	65,97 82,31 101,94 123,46 139,96 156,61 167,92 197,76	6 8 10 12 13 15 16	\$5,26 \$1,42 00,84 22,12 38,44 54,91 66,10 95,62		1324,44 1652,40 2046,58 2478,60 2809,71 3143,98 3371,03 3970,18	400 500 620 750 850 950 1020	Средняя млература 70°С 344.000 430.000 533.000 645.000 731.000 817.000 1.032.000	кВт 419,3 522,5 646,5 781,9 887,3 992,7 1.065,3 1.252,0	360.590 449.320 556.000 672.440 763.050 853.710 916.140 1.076.680	9 Сред темпер 70 95, 95, 95, 95, 95,	6 цняя °C 40 70 90 92 80 70 75	44,3 55,2 68,4 82,7 93,8 105,0 112,7	7 9 1 1 4 9 9 005 73 48	32,93 41,03 50,78 61,41 69,68 77,96 83,67 98,33	32,57 40,59 50,23 60,74 68,93 77,12 82,76 97,26	66 88 10 12 13 15 16	61,10 23,78 019,37 232,85 398,97 565,19 679,65	
REX DUAL 100 F REX DUAL 124 F REX DUAL 150 F REX DUAL 170 F REX DUAL 190 F REX DUAL 200 F	800 1000 1240 1500 1700 1900 2040 2400 2600	Средняя мпература 70°С 688.000 860.000 1.066.000 1.290.000 1.634.000 2.064.000 2.236.000	840 1048 1298 1572 1782 1994 2138 2518 2728	722.400 901.280 1.116.280 1.351.920 1.532.520 1.714.840 1.838.680 2.165.480 2.346.080	% Средняя температура 70°С 95,24 95,42 95,42 95,42 95,40 95,29 95,29 95,42 95,31	88,89 110,90 137,35 166,35 188,57 211,01 226,24 266,46 288,68	65,97 82,31 101,94 123,46 139,96 156,61 167,92 197,76 214,25	66 88 10 12 13 14 14 16 16 17 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18	\$5,26 \$1,42 00,84 22,12 38,44 54,91 66,10 95,62 11,93		1324,44 1652,40 2046,58 2478,60 2809,71 3143,98 3371,03 3970,18 4301,29	400 500 620 750 850 950	Средняя млература 70°С 344.000 430.000 533.000 645.000 731.000 817.000 1.032.000	кВт 419,3 522,5 646,5 781,9 887,3 992,7 1.065,3 1.252,0	360.590 449.320 556.000 672.440 763.050 853.710 916.140	9 9 Cpeeper Temnel 70 95, 95, 95, 95, 95, 95, 95, 95, 95, 95,	6 1 дняя № С 40 70 90 92 80 70 75 85 78	44,3 55,2 68,4 82,7 93,8 105,0 112,1 132,4 143,6	7 7 9 9 1 1 4 4 9 9 0 5 7 3 4 8 6 3 3	32,93 41,03 50,78 61,41 69,68 77,96 83,67 98,33 106,60	32,57 40,59 50,23 60,74 68,93 77,12 82,76 97,26 105,44	66 88 10 12 13 15 16	61,10 23,78 019,37 232,85 3398,97 565,19	
REX DUAL 100 F REX DUAL 124 F REX DUAL 150 F REX DUAL 170 F REX DUAL 190 F REX DUAL 200 F REX DUAL 240 F	800 1000 1240 1500 1700 2040 2600	Средняя мпература 70°С 688.000 860.000 1.066.000 1.462.000 1.462.000 1.754.000 2.064.000	840 1048 1298 1572 1782 1994 2138 2518 2728	722.400 901.280 1.116.280 1.351.920 1.532.520 1.714.840 2.165.480 2.346.080	% Средняя температура 70°С 95,24 95,42 95,42 95,42 95,40 95,29 95,42 95,31 95,31 Теплопотери чере	88,89 110,90 137,35 166,35 188,57 211,01 226,24 266,46 288,68	65,97 82,31 101,94 123,46 139,96 156,61 167,92 197,76 214,25	6688811(1) 12 13 14 15 15 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16	\$5,26 \$1,42 00,84 22,12 38,44 54,91 66,10 95,62	дымов	1324,44 1652,40 2046,58 2478,60 2809,71 3143,98 3371,03 3970,18 4301,29	400 500 620 750 850 950 1020 1200 1300	Средняя мипература 70°С 344.000 430.000 533.000 645.000 731.000 817.000 0 1.032.000 0 1.118.000	кВт 419,3 522,5 646,5 781,9 887,3 992,7 1.065,3 1.252,0	360.590 449.320 556.000 672.440 763.050 853.710 916.140 1.076.680 1.167.260	9 9 Срежения по	% (боль на при	м³/ч 44,3 55,2 68,4 82,7 93,8 105,0 112,1 132,4 143,0 143,0	77 99 11 14 99 05 73 48 63	32,93 41,03 50,78 61,41 69,68 77,96 83,67 98,33 106,60	32,57 40,59 50,23 60,74 68,93 77,12 82,76 97,26 105,44	66 88 10 12 13 15 16 16 16 2	61,10 23,78 019,37 232,85 398,97 565,19 679,65	
REX DUAL 100 F REX DUAL 124 F REX DUAL 150 F REX DUAL 170 F REX DUAL 190 F REX DUAL 200 F REX DUAL 240 F REX DUAL 260 F	800 1000 1240 1500 1700 1900 2400 2600	Средняя миература 70°С 688.000 860.000 1.066.000 1.290.000 1.754.000 2.064.000 2.236.000	840 1048 1298 1572 1782 1994 2138 2518 2728	722.400 901.280 1.116.280 1.351.920 1.532.520 1.714.840 2.165.480 2.346.080	% Средняя температура 70°С 95,24 95,42 95,42 95,42 95,40 95,29 95,29 95,42 95,31	88,89 110,90 137,35 166,35 188,57 211,01 226,24 266,46 288,68	65,97 82,31 101,94 123,46 139,96 156,61 167,92 197,76 214,25 ери при ый горелке	66 88 11(1 11; 11; 11; 11; 11; 11; 11; 12; 12; 13; 13; 13; 14; 15; 14; 15; 15; 16; 16; 16; 16; 16; 16; 16; 16; 16; 16	кт/ч 11,42 00,84 22,12 38,44 54,91 66,10 95,62 11,93	дымов	1324,44 1652,40 2046,58 2478,60 2809,71 3143,98 3371,03 3970,18 4301,29	400 500 620 750 850 950 1020 1300	Средняя млература 70°С 344.000 430.000 533.000 645.000 731.000 817.000 817.000 1.032.000 1.118.000	кВт 419,3 522,5 646,5 781,9 887,3 992,7 1.065,3 1.252,0 1.357,3	360.590 449.320 556.000 672.440 763.050 853.710 916.140 1.076.680 1.167.260	9 9 Cpeeper Temnel 70 95, 95, 95, 95, 95, 95, 95, 95, 95, 95,	% (боль на при	м³/ч 44,3 55,2 68,4 82,7 93,8 105,0 112,1 132,- 143,6 143,6 143,6 143,6	7 7 9 9 1 1 4 4 9 9 0 5 7 3 4 8 6 3 3	32,93 41,03 50,78 61,41 69,68 77,96 83,67 98,33 106,60	32,57 40,59 50,23 60,74 68,93 77,12 82,76 97,26 105,44	66 88 10 12 13 15 16 16 16 2	61,10 23,78 019,37 232,85 3398,97 565,19 973,98 140,05	
REX DUAL 100 F REX DUAL 124 F REX DUAL 150 F REX DUAL 170 F REX DUAL 190 F REX DUAL 200 F REX DUAL 240 F REX DUAL 260 F	800 1000 1240 1500 1700 1900 2400 2600	Средняя мпература 70°С 688.000 860.000 1.066.000 1.462.000 1.452.000 2.064.000 2.236.000	840 1048 1298 1572 1782 1994 2138 2518 2728	722.400 901.280 1.116.280 1.351.920 1.532.520 1.714.840 2.165.480 2.346.080	% Средняя температура 70°С 95,24 95,42 95,42 95,42 95,40 95,29 95,42 95,31 95,31 Теплопотери чере общивку	88,89 110,90 137,35 166,35 188,57 211,01 226,24 266,46 288,68 3 Теплопотот Выключению	65,97 82,31 101,94 123,46 139,96 156,61 167,92 197,76 214,25 ери при ый горелке	6688811(1) 12 13 14 15 15 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16	кт/ч 35,5,26 31,42 00,84 22,12 38,44 54,91 66,10 95,62 11,93 оратура да выходоватира выходоватиро вы	дымов	1324,44 1652,40 2046,58 2478,60 2809,71 3143,98 3371,03 3970,18 4301,29	400 500 620 750 850 950 1020 1300 1300	Средняя млература 70°С 344.000 430.000 533.000 645.000 731.000 817.000 817.000 1.032.000 1.118.000	кВт 419,3 522,5 646,5 781,9 887,3 992,7 1.065,3 1.252,0 1.357,3	360.590 449.320 556.000 672.440 763.050 853.710 916.140 1.076.680 1.167.260	9 9 Средения по	6 1 цняя оатура °С 40 70 90 92 80 70 75 85 78 Но напря	м³/ч 44,3 55,2 68,4 82,7 93,8 105,0 112,1 132,- 143,6 143,6 143,6 143,6	77 99 11 144 99 155 73 48 63 Помин.	32,93 41,03 50,78 61,41 69,68 77,96 83,67 98,33 106,60 Степень защиты	32,57 40,59 50,23 60,74 68,93 77,12 82,76 97,26 105,44 Электрическая мощность	66 88 10 12 13 14 16 19 22	61,10 23,78 019,37 232,85 3398,97 565,19 973,98 140,05	
REX DUAL 100 F REX DUAL 124 F REX DUAL 150 F REX DUAL 170 F REX DUAL 190 F REX DUAL 200 F REX DUAL 240 F REX DUAL 260 F	800 1000 1240 1500 1700 1900 2400 2600	Средняя мпература 70°С 688.000 860.000 1.066.000 1.462.000 1.452.000 2.064.000 2.236.000	840 1048 1298 1572 1782 1994 2138 2518 2728	722.400 901.280 1.116.280 1.351.920 1.532.520 1.714.840 2.165.480 2.346.080	% Средняя температура 70°С 95,24 95,42 95,42 95,42 95,40 95,29 95,42 95,31 95,31 Теплопотери чере общивку	88,89 110,90 137,35 166,35 188,57 211,01 226,24 266,46 288,68 3 Теплопотот Выключению	65,97 82,31 101,94 123,46 139,96 156,61 167,92 197,76 214,25 ери при ый горелке	6688811(1) 12 13 14 15 15 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16	кт/ч 35,5,26 31,42 00,84 22,12 38,44 54,91 66,10 95,62 11,93 оратура да выходоватира выходоватиро вы	дымов	1324,44 1652,40 2046,58 2478,60 2809,71 3143,98 3371,03 3970,18 4301,29	400 500 620 750 850 950 1020 1300 1300	Средняя млература 70°С 344.000 430.000 533.000 645.000 731.000 817.000 817.000 1.032.000 1.118.000	кВт 419,3 522,5 646,5 781,9 887,3 992,7 1.065,3 1.252,0 1.357,3	360.590 449.320 556.000 672.440 763.050 853.710 916.140 1.076.680 1.167.260	9 9 Средения по	6 1 цняя оатура °С 40 70 90 92 80 70 75 85 78 Но напря	м³/ч 44,3 55,2 68,4 82,7 93,8 105,0 112,1 132,- 143,6 143,6 143,6 143,6	77 99 11 144 99 155 73 48 63 Помин.	32,93 41,03 50,78 61,41 69,68 77,96 83,67 98,33 106,60 Степень защиты	32,57 40,59 50,23 60,74 68,93 77,12 82,76 97,26 105,44 Электрическая мощность Вт	66 88 10(1) 11: 11: 11: 11: 11: 11: 11: 11: 11: 1	61,10 123,78 1019,37 2232,85 398,97 5655,19 140,05	
REX DUAL 100 F REX DUAL 124 F REX DUAL 150 F REX DUAL 170 F REX DUAL 190 F REX DUAL 200 F REX DUAL 240 F REX DUAL 260 F	800 1000 1240 1500 1700 1900 2400 2600	Средняя мпература 70°С 688.000 860.000 1.066.000 1.462.000 1.452.000 2.064.000 2.236.000	840 1048 1298 1572 1782 1994 2138 2518 2728	722.400 901.280 1.116.280 1.351.920 1.532.520 1.714.840 2.165.480 2.346.080	% Средняя температура 70°С 95,24 95,42 95,42 95,42 95,40 95,29 95,42 95,31 95,31 Теплопотери чере общивку	88,89 110,90 137,35 166,35 188,57 211,01 226,24 266,46 288,68 3 Теплопотот Выключению	65,97 82,31 101,94 123,46 139,96 156,61 167,92 197,76 214,25 ери при ый горелке	6688811(1) 12 13 14 15 15 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16	кт/ч 35,5,26 31,42 00,84 22,12 38,44 54,91 66,10 95,62 11,93 оратура да выходоватира выходоватиро вы	дымов	1324,44 1652,40 2046,58 2478,60 2809,71 3143,98 3371,03 3970,18 4301,29	те 400 500 620 750 850 950 1020 1300 Прот гидант тракит мбізр	Средняя млература 70°С 344.000 430.000 533.000 645.000 731.000 817.000 817.000 1.032.000 1.118.000	кВт 419,3 522,5 646,5 781,9 887,3 992,7 1.065,3 1.252,0 1.357,3	360.590 449.320 556.000 672.440 763.050 853.710 916.140 1.076.680 1.167.260	9 9 Средения по	6 1 цняя оатура °С 40 70 90 92 80 70 75 85 78 Но напря	м³/ч 44,3 55,2 68,4 82,7 93,8 105,0 112,1 132,- 143,6 143,6 143,6 143,6	77 99 11 144 99 155 73 48 63 Помин.	32,93 41,03 50,78 61,41 69,68 77,96 83,67 98,33 106,60 Степень защиты	32,57 40,59 50,23 60,74 68,93 77,12 82,76 97,26 105,44 Электрическая мощность Вт	66 88 10(1) 11: 11: 11: 11: 11: 11: 11: 11: 11: 1	61,10 123,78 019,37 232,85 3398,97 665,19 679,65 140,05	
REX DUAL 100 F REX DUAL 124 F REX DUAL 150 F REX DUAL 170 F REX DUAL 190 F REX DUAL 200 F REX DUAL 240 F REX DUAL 260 F	800 1000 1240 1500 1700 1900 2400 2600	Средняя мпература 70°С 688.000 860.000 1.066.000 1.462.000 1.452.000 2.064.000 2.236.000	840 1048 1298 1572 1782 1994 2138 2518 2728	722.400 901.280 1.116.280 1.351.920 1.532.520 1.714.840 2.165.480 2.346.080	% Средняя температура 70°С 95,24 95,42 95,42 95,42 95,40 95,29 95,42 95,31 95,31 Теплопотери чере общивку	88,89 110,90 137,35 166,35 188,57 211,01 226,24 266,46 288,68 3 Теплопотот Выключению	65,97 82,31 101,94 123,46 139,96 156,61 167,92 197,76 214,25 ери при ый горелке	6688811(1) 12 13 14 15 15 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16	КГ/ч 155,26 11,42 00,84 22,12 38,44 54,91 66,10 95,62 11,93 ература а выходент выстраните выстранит	дымов	1324,44 1652,40 2046,58 2478,60 2809,71 3143,98 3371,03 3970,18 4301,29	те 400 500 620 750 850 950 1020 1300 Прот гидант тракит мбізр	Средняя мипература 70°С 344.000 430.000 533.000 645.000 731.000 817.000 0 1.032.000 1.118.000	кВт 419,3 522,5 646,5 781,9 887,3 992,7 1.065,3 1.252,0 1.357,3	360.590 449.320 556.000 672.440 763.050 853.710 916.140 1.076.680 1.167.260	9 9 Средения по	6 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	м³/ч 44,3 55,2 68,4 82,7 93,8 105,0 112,1 132,- 143,6 143,6 143,6 143,6	77 99 11 144 99 155 73 48 63 Помин.	32,93 41,03 50,78 61,41 69,68 77,96 83,67 98,33 106,60 Степень защиты	32,57 40,59 50,23 60,74 68,93 77,12 82,76 97,26 105,44 Электрическая мощность Вт	66 88 10(1) 11: 11: 11: 11: 11: 11: 11: 11: 11: 1	61,10 23,78 019,37 232,85 398,97 665,19 679,65 973,98 140,05	
REX DUAL 100 F REX DUAL 124 F REX DUAL 150 F REX DUAL 170 F REX DUAL 190 F REX DUAL 200 F REX DUAL 240 F REX DUAL 260 F Xapaktepuctuku	800 1000 1240 1500 1700 2040 2400 2600	Средняя мпература 70°С 688.000 860.000 1.066.000 1.290.000 1.462.000 2.064.000 2.236.000	840 1048 1298 1572 1782 1994 2138 2728 Теплочерез Адымоо	722.400 901.280 1.116.280 1.351.920 1.532.520 1.714.840 1.838.680 2.165.480 2.346.080	% Средняя температура 70°С 95,24 95,42 95,53 95,42 95,40 95,29 95,40 95,31 76-плопотери чере обшивку %	88,89 110,90 137,35 166,35 188,57 211,01 226,24 266,46 288,68 3 Теплопотот выключение %	65,97 82,31 101,94 123,46 139,96 156,61 167,92 197,76 214,25 ери при ый горелке	6688811(1) 12 13 14 15 15 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16	КГ/Ч 35,26 11,42 00,84 22,12 38,44 54,91 66,10 95,62 11,93 годинатира и на выходительна выстрантура и годинатира и годинатир	дымов	1324,44 1652,40 2046,58 2478,60 2809,71 3143,98 3371,03 3970,18 4301,29 Label CO2 % FA3	400 500 620 750 850 950 1020 1300 Протриданти	Средняя млература 70°С 344.000 430.000 533.000 645.000 731.000 817.000 1.032.000 1.118.000	кВт 419,3 522,5 646,5 781,9 887,3 992,7 1.065,3 1.252,0 1.357,3	360.590 449.320 556.000 672.440 763.050 853.710 916.140 1.076.680 1.167.260	9 Среду темпер 70 95, 95, 95, 95, 95, 95, 95, 95, 95,	6 цняя натура °С 40 70 990 992 880 70 75 885 78 й Нопипанти Вог	44,3 55,2 68,4,4 82,7 93,8 105,0 112,7 132,4 143,0 143,0 145,0 14	7 7 9 1 1 4 9 9 05 73 48 63 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	32,93 41,03 50,78 61,41 69,68 77,96 83,67 98,33 106,60 Степень защиты	32,57 40,59 50,23 60,74 68,93 77,12 82,76 97,26 105,44 Злектрическая мощность Вт	12 12 13 14 14 15 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16	61,10 23,78 019,37 232,85 398,97 565,19 679,65 140,05	M asy T
REX DUAL 100 F REX DUAL 124 F REX DUAL 150 F REX DUAL 170 F REX DUAL 190 F REX DUAL 200 F REX DUAL 240 F REX DUAL 260 F Xapaktepuctuku REX DUAL 80 F	800 1000 1240 1500 1700 1900 2040 2400 1000 1000 1000 1000 1000 10	Средняя мпература 70°С 688.000 860.000 1.066.000 1.290.000 2.064.000 2.236.000 2.236.000 мбар 4,7	840 1048 1298 1572 1782 1994 2138 2728 2518 2728	722.400 901.280 1.116.280 1.351.920 1.532.520 1.714.840 2.165.480 2.346.080	% Средняя температура 70°С 95,24 95,42 95,53 95,42 95,40 95,29 95,40 95,31 95,31 Теппопотери чере обшивку %	88,89 110,90 137,35 166,35 188,57 211,01 226,24 266,46 288,68 3 Теплопотот %	65,97 82,31 101,94 123,46 139,96 156,61 167,92 197,76 214,25 ери при эй горелке	6688811(1) 12 13 14 15 15 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16	кг/ч 35,26 11,42 00,84 22,12 38,44 54,91 66,10 95,62 11,93 оратура <i>д</i> . а	дымов	1324,44 1652,40 2046,58 2478,60 2809,71 3143,98 3371,03 3970,18 4301,29 743 753 753 754 754 755 755 755 755 755 755 755 755	400 500 620 750 850 950 102C 120C 130C	Средняя млература 70°С 344.000 430.000 533.000 645.000 731.000 817.000 1.032.000 1.118.000 1.118.000 1.032.000 1.118.000	кВт 419,3 522,5 646,5 781,9 887,3 992,7 1.065,3 1.252,0 1.357,3	360.590 449.320 556.000 672.440 763.050 853.710 916.140 1.076.680 1.167.260	9 Среду темпер 70 95, 95, 95, 95, 95, 95, 95, 95, 95, 95,	6 цняя ратура °C 440 770 990 992 880 770 75 885 78 й Ноп напря Вог	44,3 55,2 68,4,4 82,7 93,8,8 105,0 112,1 132,4 143,0 143,0 165 ~ —	77 99 11 144 99 105 773 48 8 33 100 MUH. 50	32,93 41,03 50,78 61,41 69,68 77,96 83,67 98,33 106,60 Степень защиты IP	32,57 40,59 50,23 60,74 68,93 77,12 82,76 97,26 105,44 Электрическая мощность Вт	11: 11: 11: 11: 11: 11: 11: 11: 11: 11:	61,10 23,78 019,37 232,85 398,97 565,19 773,98 140,05	
REX DUAL 100 F REX DUAL 124 F REX DUAL 150 F REX DUAL 170 F REX DUAL 190 F REX DUAL 200 F REX DUAL 240 F REX DUAL 260 F Xapaktepuctuku REX DUAL 80 F REX DUAL 100 F	800 1000 1240 1500 1700 1900 2040 2400 2600	Средняя мпература 70°С 688.000 860.000 1.066.000 1.290.000 1.462.000 2.064.000 2.064.000 2.236.000	840 1048 1298 1572 1782 1994 2138 2518 2728	722.400 901.280 1.116.280 1.351.920 1.532.520 1.714.840 2.165.480 2.346.080 %	% Средняя температура 70°С 95,24 95,42 95,42 95,42 95,40 95,40 95,29 95,40 95,31 95,31 Теплопотери чере обшивку %	88,89 110,90 137,35 166,35 188,57 211,01 226,24 266,46 288,68 3 Теплопото % 0,11 0,11	65,97 82,31 101,94 123,46 139,96 156,61 167,92 197,76 214,25 ери при ой горелке	6688811(1) 12 13 14 14 15 15 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16	КГ/Ч 15,5,26 11,42 00,84 22,12 38,44 54,91 66,10 95,62 11,93 °C ГАЗ	дымов	1324,44 1652,40 2046,58 2478,60 2809,71 3143,98 3371,03 3970,18 4301,29	400 500 620 750 850 950 102C 120C 130C	Средняя мипература 70°С 344.000 430.000 533.000 645.000 731.000 817.000 1.032.000 1.118.000 мводавление авлического га	кВт 419,3 522,5 646,5 781,9 887,3 992,7 1.065,3 1.252,0 1.357,3 Расчетно давления бар	360.590 449.320 556.000 672.440 763.050 853.710 916.140 1.076.680 1.167.260	9 Среду темпер темпер темпер 70 955, 955, 955, 955, 955, 955, 955, 955	6 цняя от	М³/ч 44,3 55,2 68,4 82,7 93,8 105,0 112,1 132,0 143,0 155 1 135 130 130 130	7 7 9 1 1 4 9 9 D5 5 73 48 63 3 Гц	32,93 41,03 50,78 61,41 69,68 77,96 83,67 98,33 106,60 Степень защиты IP	32,57 40,59 50,23 60,74 68,93 77,12 82,76 97,26 105,44 Электрическая мощность Вт	11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11	61,10 23,78 019,37 232,85 565,19 565,19 679,65 773,98 140,05	M asy T
REX DUAL 100 F REX DUAL 124 F REX DUAL 150 F REX DUAL 170 F REX DUAL 190 F REX DUAL 200 F REX DUAL 260 F XAPAKTEPHICTHKH REX DUAL 80 F REX DUAL 100 F REX DUAL 100 F REX DUAL 124 F	800 1000 1240 1500 1700 2040 2400 2400	Средняя миература 70°С 688.000 860.000 1.066.000 1.462.000 1.462.000 2.064.000 2.064.000 4.754.000 4.77 4.8 7,3	840 1048 1298 1572 1782 1994 2138 2518 2728	722.400 901.280 1.116.280 1.351.920 1.532.520 1.714.840 2.165.480 2.346.080 %	% Средняя температура 70°С 95,24 95,42 95,42 95,42 95,40 95,29 95,42 95,31 95,31 Теплопотери чере общивку %	88,89 110,90 137,35 166,35 188,57 211,01 226,24 266,46 288,68 3 Теплопото % 0,11 0,11	65,97 82,31 101,94 123,46 139,96 156,61 167,92 197,76 214,25 ери при ой горелке	6688811(1) 12 13 14 14 15 15 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16	КГ/Ч 35,26 31,42 00,84 22,12 38,44 54,91 66,10 95,62 11,93 °C ГАЗ	дымов	1324,44 1652,40 2046,58 2478,60 2809,71 3143,98 3371,03 3970,18 4301,29 FA3 FA3 11,0 11,0 11,0	400 500 620 750 850 950 102C 120C 120C (ΔΤ=	Средняя мипература 70°С 344.000 430.000 533.000 645.000 731.000 817.000 1.032.000 1.118.000 1.118.000 1.2°C)	кВт 419,3 522,5 646,5 781,9 887,3 992,7 1.065,3 1.252,0 1.357,3 Расчетно давления бар 5 5	360.590 449.320 556.000 672.440 763.050 853.710 916.140 1.076.680 1.167.260	9 9 Среду темпер 70 955, 955, 955, 955, 955, 955, 955, 955	6 напря воли напря во	м³/ч 44,3 55,2 68,4 82,7 93,8,8 105,0 112,1 132,0 143,0 155 2 4 330 330 330	77 99 1 1 4 4 99 05 6 3 1 6 мин. астота Гц 50 50 50 50	32,93 41,03 50,78 61,41 69,68 77,96 83,67 98,33 106,60 Степень защиты IP	32,57 40,59 50,23 60,74 68,93 77,12 82,76 97,26 105,44 Электрическая мощность Вт Спанелью управления (за исключения насоста и горегия) 20 20	11. 11. 11. 11. 11. 11. 11. 11. 11. 11.	61,10 23,78 232,85 232,85 398,97 565,19 679,65 973,98 140,05	M asy T
REX DUAL 100 F REX DUAL 124 F REX DUAL 150 F REX DUAL 170 F REX DUAL 190 F REX DUAL 240 F REX DUAL 260 F Xapaktepuctuku REX DUAL 80 F REX DUAL 100 F REX DUAL 124 F REX DUAL 150 F	800 1000 1240 1500 1700 2040 2400 2600	Средняя мпература 70°С 688.000 860.000 1.066.000 1.290.000 1.754.000 2.236.000 2.236.000 мбодавление мбар 4,7 4,8 7,3 5,8	840 1048 1298 1572 1782 1994 2138 2728 2728	722.400 901.280 1.116.280 1.351.920 1.532.520 1.714.840 2.165.480 2.346.080 %	% Средняя температура 70°С 95,24 95,42 95,42 95,42 95,40 95,29 95,42 95,31 95,31 Теплопотери чере обшивку % 0,50 0,50 0,50 0,50	88,89 110,90 137,35 166,35 188,57 211,01 226,24 266,46 288,68 3 Теплопото Выключение % 0,11 0,11 0,11	65,97 82,31 101,94 123,46 139,96 156,61 167,92 197,76 214,25 ери при мі горелке 0 0 0 0	6688811(1) 12 13 14 14 15 15 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16	КГ/Ч 35,26 31,42 00,84 22,12 38,44 54,91 66,10 95,62 11,93 ГАЗ ГАЗ 127 122 120 122	дымов	1324,44 1652,40 2046,58 2478,60 2809,71 3143,98 3371,03 3970,18 4301,29 TA3 TA3 11,0 11,0 11,0 11,0	400 500 620 750 850 950 1020 1200 1300 (ΔT:	Средняя мипература 70°С 344.000 430.000 533.000 645.000 731.000 817.000 1.032.0000 1.118.000 1.2°C)	кВт 419,3 522,5 646,5 781,9 887,3 992,7 1.065,3 1.252,0 1.357,3 Расчетнос давлении бар	360.590 449.320 556.000 672.440 763.050 853.710 916.140 1.076.680 1.167.260 60 720 1080 1290 1710	9 9 Средуе темпер 70 95, 95, 95, 95, 95, 95, 95, 95, 95, 95,	6	44,3 55,2 68,4 82,7,7 93,8 105,0 112,1 132,4 143,0 14	77 99 1 1 4 99 05 73 48 63 10 мин. Гц 50 50 50 50 50	32,93 41,03 50,78 61,41 69,68 77,96 83,67 98,33 106,60 Степень защиты IP IP XOD IP XOD IP XOD IP XOD IP XOD IP XOD	32,57 40,59 50,23 60,74 68,93 77,12 82,76 97,26 105,44 Электрическая мощность Вт Спанелью управления касоса и стретню) 20 20 20	10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 1	61,10 223,78 219,37 232,85 3398,97 565,19 679,65 973,98 140,05	M asy T
REX DUAL 100 F REX DUAL 124 F REX DUAL 150 F REX DUAL 170 F REX DUAL 190 F REX DUAL 240 F REX DUAL 260 F XAPAKTEPHICTUKH REX DUAL 80 F REX DUAL 100 F REX DUAL 124 F REX DUAL 150 F REX DUAL 170 F	800 1000 1240 1500 1700 2040 2400 2600	Средняя млература 70°С 688.000 860.000 1.066.000 1.290.000 1.754.000 2.064.000 2.236.000 4.7 4,7 4,8 7,3 5,8 8,0	840 1048 1298 1572 1782 1994 2138 2728 Теплочерва Дымоз	722.400 901.280 1.116.280 1.532.520 1.714.840 1.838.680 2.165.480 2.346.080 %	% Средняя температура 70°С 95,24 95,42 95,42 95,42 95,40 95,29 95,29 95,31 95,31 Теплопотери чере обшивку % 0,50 0,50 0,50 0,50 0,50	88,89 110,90 137,35 166,35 188,57 211,01 226,24 266,46 288,68 3 Теппопота Выключения % 0,11 0,11 0,11 0,11 0,11	65,97 82,31 101,94 123,46 139,96 156,61 167,92 197,76 214,25 ери при ой горелке 0 0 0 0 0 0	6688811(1) 12 13 14 14 15 15 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16	КГ/Ч 15,5,26 11,42 00,84 22,12 38,44 54,91 66,10 95,62 11,93 • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	дымов	1324,44 1652,40 2046,58 2478,60 2809,71 3143,98 3371,03 3970,18 4301,29 CO2 % FA3 I1,0 I1,0 I1,0 I1,0 I1,0 I1,0 I1,0	400 500 620 750 850 950 1020 1300 1300 (ΔΤ=	Средняя мипература 70°С 344.000 430.000 533.000 645.000 731.000 817.000 1.032.000 1.118.000 1.12°С) 20 22 27 25 27	кВт 419,3 522,5 646,5 781,9 887,3 992,7 1.065,3 1.252,0 1.357,3 Расчетное давления бар 5 5 5 5 5	360.590 449.320 556.000 672.440 763.050 853.710 916.140 1.076.680 1.167.260 850.000 720 1080 1290 1710 1710	9 9 Средней темпер 70 95, 95, 95, 95, 95, 95, 95, 95, 95, 95,	6 / 6 / 6 / 6 / 6 / 6 / 6 / 6 / 6 / 6 /	44,3 55,2 68,4 82,7 93,8 105,0 112,7 132,4 143,0 130 130 130 130 130 130 130 130	7 7 9 1 1 4 9 9 05 73 48 63 10 мин. астота Гц 50 50 50 50 50 50 50 50	32,93 41,03 50,78 61,41 69,68 77,96 83,67 98,33 106,60 Степень защиты IP IP XOD	32,57 40,59 50,23 60,74 68,93 77,12 82,76 97,26 105,44 Злектрическая мощность Вт Станелью оуправления насоса и ктореной стореной	12 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 1	61,10 223,78 019,37 232,85 398,97 665,19 679,65 140,05	M asy T
REX DUAL 100 F REX DUAL 124 F REX DUAL 150 F REX DUAL 170 F REX DUAL 190 F REX DUAL 240 F REX DUAL 260 F XAPAKTEPUCTUKU REX DUAL 80 F REX DUAL 100 F REX DUAL 124 F REX DUAL 125 F REX DUAL 170 F REX DUAL 190 F REX DUAL 190 F	800 1000 1240 1500 1700 1900 2040 2400 2600	Средняя млература 70°С 688.000 860.000 1.066.000 1.290.000 2.064.000 2.236.000 4.7 4,7 4,8 7,3 5,8 8,0 5,9	840 1048 1298 1572 1782 1994 2138 2728 7 Теплогочерез 24 24 24 24	722.400 901.280 1.116.280 1.532.520 1.714.840 1.838.680 2.165.480 2.346.080 % 4,266 4,08 3,97 4,08 4,10	% Средняя температура 70°С 95,24 95,42 95,42 95,42 95,40 95,29 95,40 95,31 95,31 Теплопотери чере обшивку % 0,50 0,50 0,50 0,50 0,50 0,50	88,89 110,90 137,35 166,35 188,57 211,01 226,24 266,46 288,68 3 Теплопотот выключение %	65,97 82,31 101,94 123,46 139,96 156,61 167,92 197,76 214,25 ери при ой горелке 0 0 0 0 0 0 0 0	6688811(1) 12 13 14 14 15 15 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16	КГ/Ч 15,26 11,42 00,84 22,12 38,44 54,91 66,10 95,62 11,93 гана выхода от сами от с	дымов	1324,44 1652,40 2046,58 2478,60 2809,71 3143,98 3371,03 3970,18 4301,29 FA3 I1,0 11,0 11,0 11,0 11,0 11,0 11,0 11,	ТЕ 400 500 500 620 750 850 950 1020 1300 1300 (ДТ=	Средняя мипература 70°С 344.000 430.000 533.000 645.000 731.000 817.000 1.032.000 1.118.000 1.032.000 21.2°С)	кВт 419,3 522,5 646,5 781,9 887,3 992,7 1.065,3 1.252,0 1.357,3 Расчетнос давления 5 5 5 5 5 5 5	360.590 449.320 556.000 672.440 763.050 853.710 916.140 1.076.680 1.167.260 720 1080 1290 1710 1910	9 9 Среду темпер 70 95, 95, 95, 95, 95, 95, 95, 95, 95, 95,	6	44,3 55,2 68,4,4 82,7 93,8 82,7 105,0 112,7 132,4 143,6 155~ ~ — — — — — — — — — — — — — — — — —	7 7 9 1 1 4 9 9 05 73 48 8 33 1	32,93 41,03 50,78 61,41 69,68 77,96 83,67 98,33 106,60 Степень защиты IP IP XOD	32,57 40,59 50,23 60,74 68,93 77,12 82,76 97,26 105,44 3лектрическая мощность Вт Спанелью гуравления 20 20 20 20 20 20 20	12 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 1	61,10 23,78 019,37 232,85 398,97 665,19 679,65 140,05	M asy T
REX DUAL 100 F REX DUAL 124 F REX DUAL 150 F REX DUAL 170 F REX DUAL 200 F REX DUAL 240 F REX DUAL 260 F XAPAKTEPUCTUKU REX DUAL 80 F REX DUAL 100 F REX DUAL 150 F REX DUAL 150 F REX DUAL 170 F REX DUAL 190 F REX DUAL 100 F	800 1000 1240 1500 1700 1900 2040 2400 1700 1900 1900 1900 1900 1900 1900 19	Средняя млература 70°С 688.000 860.000 1.066.000 1.290.000 2.064.000 2.236.000 4.7 4,7 4,8 7,3 5,8 8,0 5,9 4,5	840 1048 1298 1572 1782 1994 2138 22518 2728 34 44	722.400 901.280 1.116.280 1.532.520 1.714.840 1.838.680 2.165.480 2.346.080 %	% Средняя температура 70°С 95,24 95,42 95,42 95,53 95,42 95,40 95,29 95,42 95,31 95,31 Теплопотери чере обшивку % 0,50 0,50 0,50 0,50 0,50 0,50 0,50	88,89 110,90 137,35 166,35 188,57 211,01 226,24 266,46 288,68 3 Теплопотот выключение %	65,97 82,31 101,94 123,46 139,96 156,61 167,92 197,76 214,25 ери при ой горелке 0 0 0 0 0 0 0 0 0	6688811(1) 12 13 14 14 15 15 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16	КГ/Ч 55,26 11,42 00,84 22,12 38,44 54,91 66,10 95,62 11,93 °C ГАЗ 127 122 120 122 123 126 122 121 122 123 126 122	дымов	1324,44 1652,40 2046,58 2478,60 2809,71 3143,98 3371,03 3970,18 4301,29 TA3 TA3 11,0 11,0 11,0 11,0 11,0 11,0 11,0 11	400 500 620 750 850 950 102C 120C 130C 140C 140C 140C 140C 140C 140C 140C 14	Средняя мипература 70°С 344.000 430.000 533.000 645.000 731.000 817.000 1.032.000 1.118.000 1.118.000 1.2°C)	кВт 419,3 522,5 646,5 781,9 887,3 992,7 1.065,3 1.252,0 1.357,3 Расчетно бар 5 5 5 5 5 5 5 5	360.590 449.320 556.000 672.440 763.050 853.710 916.140 1.076.680 1.167.260 720 1080 1290 1710 1900 2400	9 9 Среду темпер 70 955, 955, 955, 955, 955, 955, 955, 955	6 напря вог по в в в в в в в в в в в в в в в в в в	44,3 55,2 68,4 82,7 93,8,8 105,0 112,1 132,4 143,0 15bT ~ 1 1330 330 330 330 330 330 330	7 7 9 1 1 4 9 9 1 1 4 4 9 9 1 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5	32,93 41,03 50,78 61,41 69,68 77,96 83,67 98,33 106,60 Степень защиты Р	32,57 40,59 50,23 60,74 68,93 77,12 82,76 97,26 105,44 3лектрическая мощность Вт С панелью странения массан и срежния массан и срежния масса	11: 11: 11: 11: 11: 11: 11: 11: 11: 11:	61,10 23,78 019,37 232,85 398,97 655,19 679,65 140,05	1 23 X
REX DUAL 100 F REX DUAL 124 F REX DUAL 150 F REX DUAL 170 F REX DUAL 190 F REX DUAL 240 F REX DUAL 260 F XAPAKTEPUCTUKU REX DUAL 80 F REX DUAL 100 F REX DUAL 124 F REX DUAL 125 F REX DUAL 170 F REX DUAL 190 F REX DUAL 190 F	800 1000 1240 1500 1700 2040 2400 2600	Средняя млература 70°С 688.000 860.000 1.066.000 1.290.000 2.064.000 2.236.000 4.7 4,7 4,8 7,3 5,8 8,0 5,9	840 1048 1298 1572 1782 1994 2138 2518 2728 24 24 24 24 24 24 24 24 24 24 24 24 24	722.400 901.280 1.116.280 1.532.520 1.714.840 1.838.680 2.165.480 2.346.080 % 4,266 4,08 3,97 4,08 4,10	% Средняя температура 70°С 95,24 95,42 95,42 95,42 95,40 95,29 95,40 95,31 95,31 Теплопотери чере обшивку % 0,50 0,50 0,50 0,50 0,50 0,50	88,89 110,90 137,35 166,35 188,57 211,01 226,24 266,46 288,68 3 Теплопотот выключение %	65,97 82,31 101,94 123,46 139,96 156,61 167,92 197,76 214,25 ери при ой горелке 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	6688811(1) 12 13 14 14 15 15 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16	КГ/Ч 15,26 11,42 00,84 22,12 38,44 54,91 66,10 95,62 11,93 гана выхода от сами от с	дымов	1324,44 1652,40 2046,58 2478,60 2809,71 3143,98 3371,03 3970,18 4301,29 FA3 I1,0 11,0 11,0 11,0 11,0 11,0 11,0 11,	400 500 620 750 850 950 102C 120C 130C (ΔΤ:	Средняя мипература 70°С 344.000 430.000 533.000 645.000 731.000 817.000 1.032.000 1.118.000 1.032.000 21.2°С)	кВт 419,3 522,5 646,5 781,9 887,3 992,7 1.065,3 1.252,0 1.357,3 Расчетнос давления 5 5 5 5 5 5 5	360.590 449.320 556.000 672.440 763.050 853.710 916.140 1.076.680 1.167.260 720 1080 1290 1710 1910	9 9 Средуе темпер 70 70 955, 955, 955, 955, 955, 955, 955, 955	6 напря вог 2 на 2 н	44,3 55,2 68,4,4 82,7 93,8 82,7 105,0 112,7 132,4 143,6 155~ ~ — — — — — — — — — — — — — — — — —	7 7 9 1 1 4 9 9 05 73 48 8 33 1	32,93 41,03 50,78 61,41 69,68 77,96 83,67 98,33 106,60 Степень защиты IP IP XOD	32,57 40,59 50,23 60,74 68,93 77,12 82,76 97,26 105,44 3лектрическая мощность Вт Спанелью гуравления 20 20 20 20 20 20 20	12 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 1	61,10 23,78 212,85 398,97 379,65 140,05	M 83yT Перево

Pas	меры	Н	H1	H2	H4	H6	H10	L	L2	L4	Р	P2	P3	P4	P5	P6	Øb	Øc	N1	N2	N3	N4	N5	N6	N8
		MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	DN/in	DN/in	DN/in	DN/in	DN/in	in	in
REX DUAL 80	REX DUAL 80 F	1690	1015	500	1095	500	50	1901	890	955	1872	1502	600	850	422	230-280	225	250	100	100	1"	1"	1"1/4(1)	1/2"	1/2"
REX DUAL 100	REX DUAL 100 F	1880	1205	610	1285	610	60	2341	1110	1175	1946	1502	663	850	433	270-320	225	300	100	100	1"	1"1/4	1"1/4	1/2"	1/2"
REX DUAL 124	REX DUAL 124 F	1900	1205	610	1285	610	60	2341	1110	1175	2235	1792	663	1150	422	270-320	225	300	125	125	1"	1"1/4	1"1/4	1/2"	1/2"
REX DUAL 150	REX DUAL 150 F	2155	1335	675	1417	675	60	2600	1240	1305	2247	1753	704	1100	443	270-320	280	350	150	150	1"	1"1/4	1"1/2	1/2"	1/2"
REX DUAL 170	REX DUAL 170 F	2155	1335	675	1417	675	60	2600	1240	1305	2247	1753	704	1100	443	270-320	280	350	150	150	1"	1"1/4	1"1/2	1/2"	1/2"
REX DUAL 190	REX DUAL 190 F	2155	1335	675	1417	675	60	2600	1240	1305	2497	2003	704	1200	593	270-320	280	350	200	200	1"	1"1/4	1"1/2	1/2"	1/2"
REX DUAL 200	REX DUAL 200 F	2030	1485	750	1568	750	60	2900	1390	1455	2477	2003	703	1200	574	270-320	280	400	200	200	1"	1"1/4	1"1/2	1/2"	1/2"
REX DUAL 240	REX DUAL 240 F	2030	1485	750	1568	750	60	2900	1390	1455	2477	2003	703	1200	574	270-320	280	400	200	200	1"	1"1/4	1"1/2	1/2"	1/2"
REX DUAL 260	REX DUAL 260 F	2030	1485	750	1568	750	60	2900	1390	1455	2477	2003	703	1200	574	270-320	280	400	200	200	1"	1"1/4	1"1/2	1/2"	1/2"

1) Для одного соединения



- N1 Подача
 N2 Обратка
 N3 Соединение для приборов
 N4 Соединение для заполнения/слива воды
 N5 Соединение для предохранительного/-ых клапана/-ов
 N6 Зумпф для колб термостатов
 N8 Инспекционный зумпф

3. УСТАНОВКА

Перед подключением котла необходимо осуществить следующие операции:

- Тщательно прочистить все дымовые **трубы котла**, чтобы исключить любые инородные предметы, которые могут оказать влияние на правильную работу котла;
- Проверить наличие соответствующей **тяги** в **дымоходе**, отсутствие сужений проходов, инородных предметов и мусора; также проверить отсутствие подключения других устройств к дымоходу (если только это не предусмотрено проектом). Принять во внимание все действующие нормы и правила.

3.1 КОТЕЛЬНАЯ

3.1.1 РАСПОЛОЖЕНИЕ КОТЛА

При установке котла должны быть приняты во внимание все действующие нормы и правила. Помещение, в котором будет установлен котел, должно обеспечивать достаточную вентиляцию и гарантировать доступ для проведения регламентных и внеочередных работ по техническому обслуживанию оборудования.

3.1.2 ДЫМОХОД

Наддувный котел, которым теперь оборудована Ваша котельная, назван так потому, что он использует горелку, оснащенную вентилятором. Вентилятор обеспечивает подачу строго определенного количества воздуха в топку в зависимости от поданного количества топлива и поддерживает избыточное давление в топке, эквивалентное аэродинамическому сопротивлению всего газодинамического тракта до выходного отверстия дымохода. В этой точке давление, создаваемое вентилятором, должно быть равно нулю, чтобы избежать нахождения под давлением соединительных газоходов и самой нижней части дымовой трубы и предотвратить утечку дымовых газов в помещение котельной.

Соединительный газоход от котла к основанию дымохода должен иметь уклон наверх в направлении потока дымовых газов не менее 10%. Его конструкция должна иметь минимальную длину и минимально необходимое количество изгибов и соединений, рационально спроектированных в соответствии с действующими правилами, предусмотренными для воздухопроводов.

В разделе «Технические данные» указаны диаметры соединительных газоходов котлов длиной до 1 м. Для криволинейных газоходов большей длины диаметр должен быть увеличен соответствующим образом.

3.2 ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ

3.2.1 ВОДОГРЕЙНАЯ ТЕПЛОВАЯ УСТАНОВКА С ЗАКРЫТЫМ РАСШИРИТЕЛЬНЫМ БАКОМ – Мощность топки ≤ 300.000 ккал/ч - давление 5 бар (Рис. 1)

Котел должен иметь:

- а Предохранительный клапан
- b Расширительный бак (соединенный с трубой диаметром ≥ 18 мм)
- с Регулирующие термостаты
- d Предохранительный термостат
- е Предохранительное реле давления
- f Зумпф для контрольного термометра
- g Контрольный манометр с фланцем
- h Клапан сброса тепла или прекращения подачи топлива
- N1 Подача
- N2 Обратка
- N3 Подключение приборов
- N4 Нижние соединения:
 - N4b соединение расширительного бака N4c заполнение/дренаж
- N6 Зумпфы для колб (термометр, регулирующий термостат, предохранительный термостат, термостат запуска насоса).

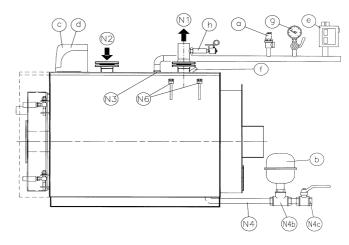


Рис. 1

3.2.2 ВОДОГРЕЙНАЯ ТЕПЛОВАЯ УСТАНОВКА С ЗАКРЫТЫМ РАСШИРИТЕЛЬНЫМ БАКОМ — Мощность топки > 300.000 ккал/ч - давление 5 бар (Рис. 2)

Котел должен иметь:

- а 1-ый предохранительный клапан 2-ой предохранительных клапана если мощность > 500.000 ккал/ч
- b Расширительный бак
- с Регулирующие термостаты
- d 1-ый предохранительный термостат
- f Предохранительное реле давления
- g Зумпф для контрольного термометра
- h Контрольный манометр с фланцем
- Клапан сброса тепла или прекращения подачи топлива
- N1 Подача
- N2 Обратка
- N3 Подключение приборов
- N4 Нижние соединения:N4b соединение расширительного бакаN4c заполнение/дренаж
- N5 Соединения предохранительных клапанов
- N6 Зумпфы для колб (термометр, регулирующий термостат, предохранительный термостат, термостат запуска насоса).

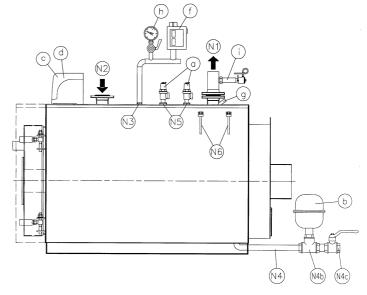
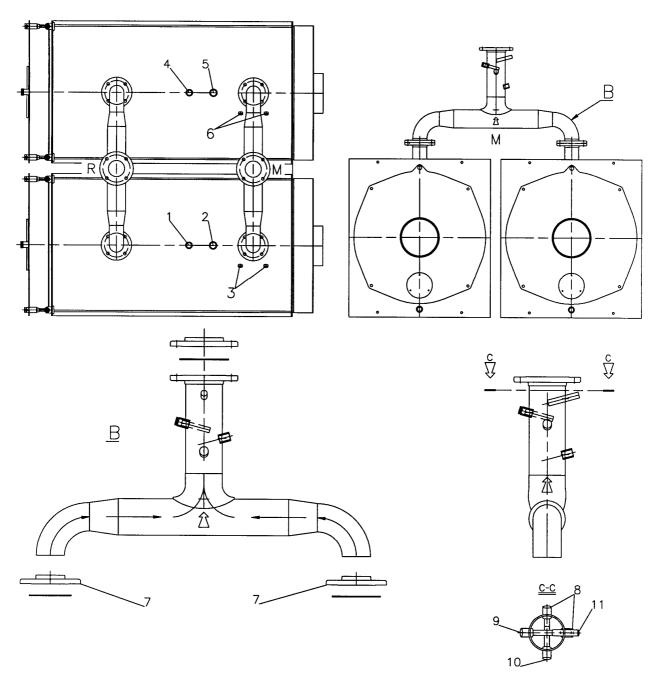


Рис. 2

Убедиться в том, что гидравлическое давление, измеренное после редукционного клапана, на подающем трубопроводе не превышает значение рабочего **давления, указанного на заводской табличке устройства** (котла, бойлера и т.д.).

- Поскольку во время работы котла давление воды, находящейся внутри, увеличивается, то необходимо следить, чтобы его значение не превышало максимального гидравлического давления, указанного на заводской табличке (5 бар).
- Убедиться в том, что выходное отверстие предохранительных клапанов и бойлера (при наличии) подсоединено к сливной системе, чтобы избежать затопления помещения котельной при срабатывании клапанов.
- Убедиться в том, что трубопроводы подачи воды и системы отопления **не используются в качестве заземления** для электрических систем, поскольку это может привести к серьезным и скорым повреждениям труб, котлов, бойлеров и радиаторов.
- После заполнения системы отопления водой рекомендуется закрыть питательный кран и держать его закрытым, поскольку тогда любые утечки из системы могут быть определены по падению гидравлического давления, измеряемого манометром.

3.2.3 РАСПОЛОЖЕНИЕ ПРИБОРОВ REX DUAL/REX DUAL F (ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ КОМПОНОВКА)



Описание

- 1. Соединение реле давления
- 2. Соединение 1^{го} предохранительного клапана или 1^{го} клапана сброса тепла
- 3. Зумпфы для колб термостата пуска циркуляционного насоса и предохранительного термостата 1^{го} котла
- 4. Соединение для контрольного манометра с фланцем
- Соединение 2^{го} предохранительного клапана или 2^{го} клапана сброса тепла
 Зумпфы для колб термостата пуска циркуляционного насоса и предохранительного термостата 2^{го} котла
- Фланцы для сварки после окончательной установки котлов
 Зумпф для колб клапанов прекращения подачи топлива 1^{го} и 2^{го} котлов
 Зумпф для колбы термометра
- 10. Зумпф для колбы битермостатов 1^{го} и 2^{го} котлов, цифровой регулятор-терморезистр (при наличии)
- 11. Зумпф для контроля температуры
- М. Подача
- R. Обратка

3.3 ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ

Электрооборудование котельной разработано исключительно для отопительных целей и должно удовлетворять действующим нормативам и правилам, как общего характера, так и специфическим, применительно к конкретному оборудованию или применяемому виду топлива.

3.4 ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ REX/REX F/REX K/REX K F/ (Рис. 3)

На входящей в комплект поставки панели управления, выполненной из пластикового материала со степенью защиты IP40, расположены следующие регулирующие и предохранительные приборы:

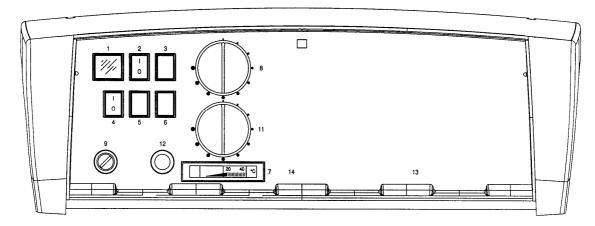


Рис. 3

ОПИСАНИЕ

- 1 ИНДИКАТОР СЕТИ
- 2 ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ГОРЕЛКИ N. 1
- 4 ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ЦИРКУЛЯЦИОННОГО НАСОСА
- 7 ТЕРМОМЕТР КОТЛА
- 8 РЕГУЛИРУЮЩИЙ ТЕРМОСТАТ N. 1
- 9 ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ТЕРМОСТАТ N. 1
- 11 РЕГУЛИРУЮЩИЙ ТЕРМОСТАТ N. 2

Крышка панели управления может быть снята для доступа к щитку с клеммами и капиллярным трубкам термостатов и термометра. Кроме того, внутри панели управления находится копия электрической схемы.

Регулирующие битермостаты (ТR1 и TR2) имеют рабочий диапазон от 55° С до 110° С и настраиваются пользователем с помощью рукоятки на панели управления.

Предохранительный термостат (TS) имеет фиксированную настройку (120-6) С и допускает ручную перезарядку в соответствии с действующими нормами.

Термостат запуска циркуляционного насоса (ТМ) имеет фиксированную настройку 50℃ с рабочим полем 6℃ таким образом, что при пуске котла из холодного состояния поддерживается более высокая температура, что защищает от опасности конденсации дымовых газов.

Для правильной установки обратитесь к инструкции по монтажу обшивки котла.

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА

См. схему, поставляемую вместе с конкретным распределительным щитом.

3.5 ПРИНЦИП РАБОТЫ КОТЛА REX DUAL/REX DUAL F

Котел состоит из двух одинаковых по мощности модулей вертикальной (модели 14-170) или горизонтальной (модели 80-260) компоновки двумя панелями управления. Каждый модуль может работать независимо от другого, т.е. котел может работать с частичной нагрузкой, для чего на панели управления удвоено количество всех контролирующих приборов (выключателей горелок, термостатов и термометров), подключение которых описано в главе 4.5. Возможна настройка битермостатов ТR1 и TR2 таким образом, чтобы между ними была разница приблизительно 10℃ (принимая во внимание, что рукоятки управления покрывают рабочий диапазон от 43 до 85 ℃ с поворотом в ½ круга). Температура воды подачи, образующаяся при смешивании двух одинаковых потоков, равна среднему значению между показателями термометров модулей.

3.5.1 ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ REX DUAL/REX DUAL F (Рис. 4)

На входящих в комплект поставки панелях управления, выполненных из пластикового материала со степенью защиты IP40, расположены следующие регулирующие и предохранительные приборы:

Крышка панели может быть снята для доступа к щитку с клеммами и капиллярным трубкам термостатов и термометра. Кроме того, внутри находится копия электрической схемы

Регулирующие битермостаты (TR1 и TR2) имеют рабочий диапазон от 43℃ до 85℃ и настраиваются пользователем с помощью рукоятки на панели управления. Дифференциал температуры каждого битермостата фиксирован и равен приблизительно 7℃.

Предохранительные термостаты (TS1 и TS2) имеют фиксированную настройку 100 (+0/-6)℃ и допускают ручную перезарядку в соответствии с действующими нормами.

Термостаты запуска циркуляции (ТМ1 и ТМ2) имеют фиксированную настройку 45℃ и рабочее поле 6℃: таким образом, при пуске котла из холодного состояния поддерживается более высокая температура, что защищает от опасности конденсации дымовых газов. Для правильной установки обратитесь к инструкции по монтажу обшивки котла.

Примечание: каждый их двух счетчиков времени активируется при включении соответствующей ему горелки. Рекомендуется контролировать показания счетчиков, чтобы количество часов работы нижней и верхней горелок было примерно одинаковым.

При компоновке котла, предусматривающей наличие двух панелей управления, см. пункт 3.4.

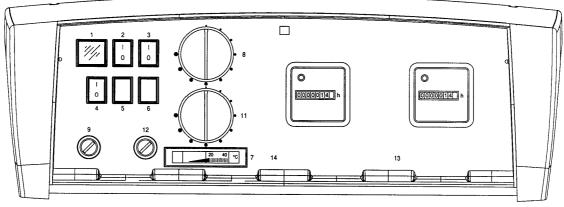


Рис. 4

ОПИСАНИЕ

- 1 ИНДИКАТОР СЕТИ
- 2 ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ГОРЕЛКИ N. 1
- 3 ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ГОРЕЛКИ N. 2
- 4 ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ЦИРКУЛЯЦИОННОГО НАСОСА
- 7 ТЕРМОМЕТР КОТЛА
- 8 РЕГУЛИРУЮЩИЙ ТЕРМОСТАТ N. 1
- 9 ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ТЕРМОСТАТ N. 1
- 11 РЕГУЛИРУЮЩИЙ ТЕРМОСТАТ N. 2
- 12 ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ТЕРМОСТАТ N. 2
- 13 СЧЕТЧИК ВРЕМЕНИ КОТЛА N. 1
- 14 СЧЕТЧИК ВРЕМЕНИ КОТЛА N. 2

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА

См. схему, поставляемую вместе с конкретным распределительным щитом.

3.6 ИЗМЕНЕНИЕ НАПРАВЛЕНИЯ ОТКРЫТИЯ ДВЕРЦЫ

При необходимости изменения направления открытия дверцы следует осуществить следующие операции:

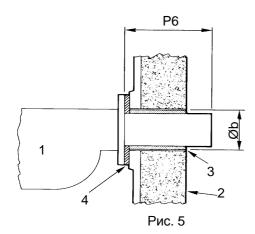
- 1. Заменить внешнюю гайку (втулку) одной петли на диаметрально противоположную закрывающую втулку, затем зафиксировать конус на дверце со стороны петли при помощи внутренней гайки.
- 2. Повторить предыдущую операцию для другой петли.
- 3. Для регулировки подкрутить соответствующие гайки петель.

3.7 УСТАНОВКА ГОРЕЛКИ

Перед установкой горелки рекомендуется тщательно очистить внутренние поверхности трубопроводов системы подачи топлива, чтобы удалить инородные тела, которые могут повлиять на корректную работу котла. Необходимо убедиться в том, что горелка подобрана в соответствии с максимальным противодавлением газового тракта, приведенным в разделе «Технические данные». Указанное в таблице значение противодавления газового тракта может увеличиваться до 20%, при использовании мазута или дизельного топлива вместо природного газа. Помимо этого необходимо выполнить следующее:

- а) Проверить внутренние и внешние уплотнения системы подачи топлива;
- b) Отрегулировать расход топлива в соответствии с требуемой мощностью котла:
- с) Проверить соответствие используемого типа топлива данному котлу;
- d) Проверить, что давление подачи топлива лежит внутри диапазона давлений, указанного на заводской табличке горелки;
- е) Проверить, что система подачи топлива рассчитана на максимальный расход, необходимый для данного котла, и оснащена всеми регулирующими и предохранительными устройствами в соответствии с действующими нормами;
- f) Проверить, что помещение котельной имеет вентиляционные отверстия достаточного размера в соответствии с действующими нормами и, в любом случае, обеспечивающими полное сгорание топлива.
 - В частности, когда используется природный газ, то
- g) Проверить, чтобы газопровод и газовая рампа соответствовали действующим нормам;
- h) Проверить герметичность всех газовых уплотнений;
- i) Проверить, чтобы газовые трубы не использовались для заземления электрических приборов. Если котел не используется в течение длительного времени, необходимо перекрыть подачу топлива.

ВАЖНО: проверить, чтобы воздушные зазоры между форсункой горелки и дверцей были заполнены теплоизолирующим материалом (Рис. 5). Изоляционный керамический шнур входит в стандартный комплект поставки котла. Если он не подходит к конкретной используемой горелке, необходимо использовать оплетку другого диаметра, но из такого же материала.



Описание:

- 1. Горелка
- 2. Дверца
- 3. Теплоизоляционный материал
- 4. Фланец

Относительно данных по длине горелки **(Р6)**, диаметру отверстия под горелку **(Øb)** и противодавлению газового тракта см. раздел «Технические данные».

4 СБОРКА

4.1 СБОРКА КОТЛА REX K/REX K F (Рис. 6-7)

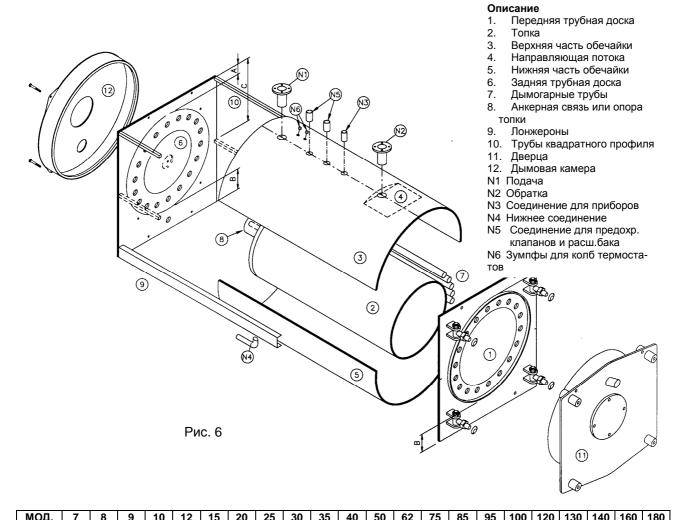
Помещение, в котором производится сборка, должно иметь ровный строго горизонтальный пол. Для правильной сварки следует использовать электроды с кислым или рутиловым покрытием (AWS E6020 или AWS E6013; E44LA3 или E44LC3).

- а) Установить переднюю трубную доску (1) котла на полу петлями вниз в строго горизонтальном положении (отметить среднюю линию сторон плиты, чтобы правильно расположить топку и обечайку).
- b) Расположить топку (2) на внутренней стороне передней трубной доски (1) так, чтобы продольный сварочный шов топки располагался в нижней части котла. Убедиться, что передняя трубная доска и топка строго перпендикулярны в соединении.
- с) Приварить топку (2) к передней трубной доске (1) по внешней окружности.
- d) Установить верхнюю часть обечайки (3) (патрубок обратки, определяемый по направляющей потока (4), которая приварена внутри обечайки, должен находиться рядом с передней трубной доской). При установке необходимо выровнять ось отверстий фланцованных патрубков по отметке, предварительно обозначенной на средней линии трубной доски. Для точности центровки проверьте расстояние А между краем обечайки и трубной доски. Осуществить точечную сварку только в средней части передней трубной доски.
- е) Разместить нижнюю часть обечайки (5), учитывая расстояние **B**, и выполнить точечную сварку только по центру в нижней части передней трубной доски (1).
- f) Выполнить точечную сварку между двумя частями обечайки (3) и (5).
- g) Разместить заднюю трубную доску (6), установив анкерную связь или опору топки (8).
- h) Приварить заднюю трубную доску (6) к анкерной связи или опоре топки (8), не повредив при этом 4 резьбовые заклепки или винта, при помощи которых крепится дымовая камера.
- і) Приварить обе части обечайки (3) и (5) к передней трубной доске (1).
- ј) Вставить и приварить дымогарные трубы (7) к задней трубной доске (6). Котел может находиться в вертикальном положении или, с большей трудностью для сварки, горизонтальном. Выбор положения зависит от размера помещения и наличия средств для подъема котла. Важно: дымогарные трубы (7) должны выступать примерно на 3 мм со стороны передней трубной доски (1) и примерно 10 мм со стороны задней трубной доски (6).

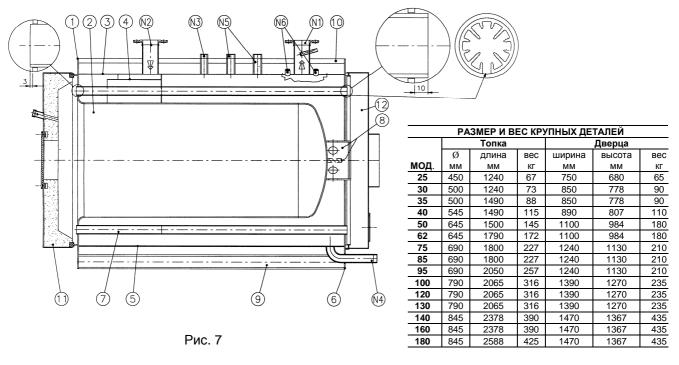
Примечание: Для версии F (с алюминиевой вставкой) паз слива конденсата должен находиться в нижней части дымогарной трубы (см Рис. 7).

- k) Вставить и приварить дренажный патрубок (N4). Удостовериться, что его расположение перпендикулярно передней трубной доске (1) и параллельно обечайке.
- I) Установить котел горизонтально. Для этого в комплект поставки включен грузоподъемный крюк, который может быть приварен к обечайке для облегчения операций по подъему. Необходимо учесть, что этот крюк не должен выступать из-под обшивки.
- m) Выполнить продольные швы для соединения верхней (3) и нижней (5) частей обечайки и выполнить внутренний сварной шов для соединения топки (2) и передней трубной доски (1); для облегчения этой операции рекомендуется использовать вращение на валиках.
- п) Приварить два патрубка ½» (N6) к обечайке (3), предварительно убедившись в правильности наклона зумпфов для колб, чтобы избежать их закрытия дымогарными трубами; снять зумпфы при сварке. Приварить два патрубка с фланцами (N1) и (N2) подачи и обратки, контролируя горизонтальное положение фланцев. Приварить патрубки для подключения приборов (N3) и предохранительных клапанов (N5), если они включены в комплект поставки.
- о) Приварить дымогарные трубы (7) к передней трубной доске (1).
- р) Проверить, чтобы трубные доски (1) и (6) не имели остаточных деформаций, и приварить лонжероны (9) к трубным доскам.
- q) Приварить трубы квадратного профиля (10), поддерживающие обшивку, и, если это предусмотрено, приварить также боковые трубы, соблюдая размер **C**.
- r) Провести гидравлические испытания при давлении в 7,5 бар. Занести дату испытаний в гарантийный сертификат.
- s) Установить дверцу (11) и дымовую камеру (12).
- t) Окрасить краской, входящей в комплект поставки, видимые детали.

Важно: перед запуском котла вставить турбулизаторы в дымогарные трубы до трубной доски.



иод.	,	0	9	10	12	15	20	25	30	ათ	40	50	02	10	00	90	100	120	130	140	100	100
Α	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	85	85	85	85	85	85	85	85	85	85	85	85
В	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	95	125	125	125	125	125	125	125	125	215	215	215
С	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	550	550	605	605	605	680	680	680	-	-	-



4.2 ОБШИВКА КОТЛА REX 7÷40 /REX K 25÷40 (Рис. 8)

- а) Обернуть стекловатой корпус котла, оставляя свободными видимыми зумпфы для колб (Р), расположенные на правой стороне.
- b) В отверстия, находящиеся на нижней части панелей (1S) и (1D) (в зависимости от направления открытия двери), пропустить провода, соединяющие горелку с панелью управления.
- с) Установить панель (1S), закрепив верхний фальц панели на трубе с квадратным профилем, а нижний на лонжероне котла.
- d) Установить верхнюю панель (2S) на котле и закрепить на ней панель управления. Размотать капилляры термостатов и термометра и вставить их колбы в зумпфы.
- e) Установить панель (1D), аналогичную пункту b), затем панель (2D), убедившись, что капилляры вставлены в соответствующие отверстия. Прочно зафиксировать панель управления.
- f) Зафиксировать верхние панели винтами и закрыть проходные отверстия заглушками (см.рис.8).

Суперизоляция (по запросу)

д) Установить панели (3) и (4), прикрепив их к боковым панелям.

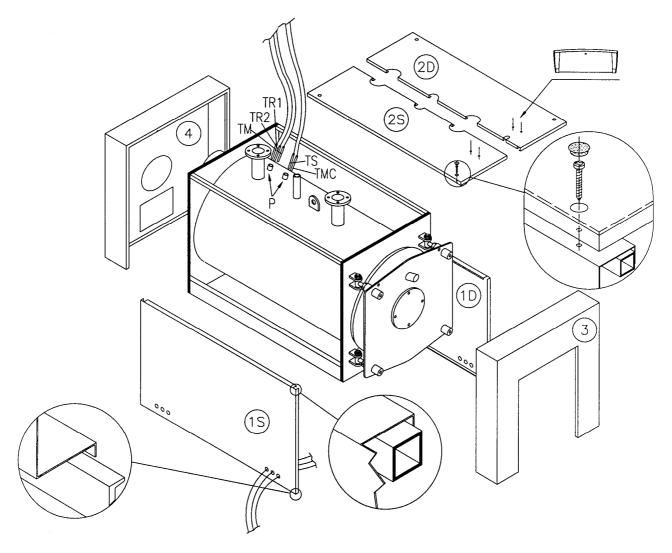


Рис. 8

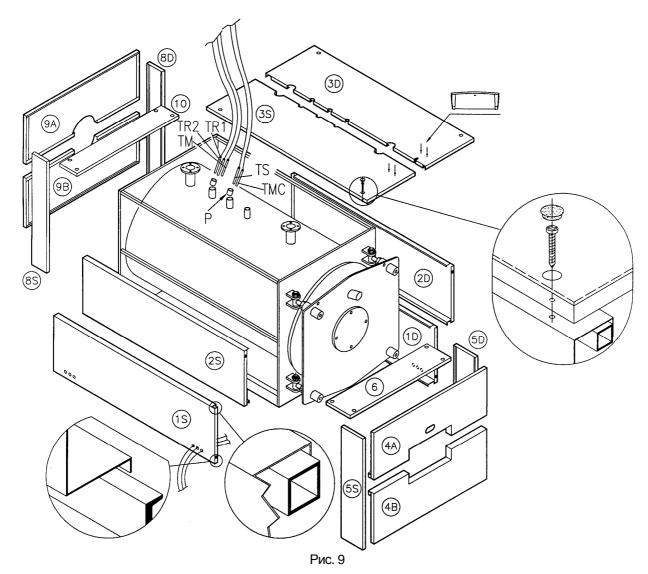
Описание: P - Зумпфы для колб термостатов; **TR1-TR2** Регулирующие термостаты; **TS** - Предохранительный термостат; **TM** - Термостат запуска циркуляционного насоса - **TMC** - Термометр котла.

4.3 ОБШИВКА КОТЛА REX/REX K 50÷130 (Рис. 9)

- а) Обернуть стекловатой корпус котла, оставляя свободными зумпфы для колб (Р), расположенные на правой стороне.
- b) В отверстия, находящиеся на нижней части панелей (1S) и (1D) (в зависимости от направления открытия двери), пропустить провода, соединяющие горелку и панель управления.
- с) Установить нижнюю панель (1S), закрепив фальц панели на трубе с квадратным профилем, выполнить аналогичную операцию с верхней панелью (2S).
- d) Установить верхнюю панель (3S) на котел; зафиксировать на ней панель управления; размотать капилляры термостатов и термометра и вставить их колбы в зумпфы (P).
- e) Установить панели (1D), (2D) и (3D) и убедиться, что капилляры вставлены в соответствующие отверстия, предусмотренные на панели (3D). Прочно зафиксировать панель управления.

Суперизоляция (по запросу)

- f) Установить панели (5S) и (5D), прикрепив их к боковым панелям при помощи скоб; соединить передние панели (4B) и (4A), прикрепив их к панелям (5S) и (5D). Закрыть обшивку двери верхней панелью (6), закрепив ее винтами и закрыв отверстия заглушками (см. рисунок 9).
- g) Установить панели (8S) и (8D), прикрепляя их к боковым панелям при помощи скоб. Установить задние панели (9B) и (9A), прикрепив их к панелям (8S) и (8D); закрыть обшивку дымохода верхней панелью (10), закрепив ее винтами и закрыв отверстия заглушками.



Описание: Р - Зумпфы для колб термостатов; **TR1-TR2** - Регулирующие термостаты котла; **TS** - Предохранительный термостат; **TM** - Термостат запуска циркуляционного насоса; **TMC** - Термометр котла.

4.4 ОБШИВКА КОТЛА REX DUAL/REX DUAL F 14÷70 (РИС. 10)

- a) Обернуть стекловатой корпус котла, оставив свободными зумпфы для колб (P), расположенные на правой стороне котла.
- b) Открыть панель управления и через отверстие в обшивке (P1 или P2) вставить колбы в соответствующие зумпфы (см. рис). Зафиксировать панель управления.
- с) Установить панели (Р1, Р4), закрепив верхний сгиб к трубе с квадратным сечением, а нижний к лонжерону котла.
- d) Установить панели (P2, P3), закрепив верхний сгиб к трубе с квадратным сечением, а нижний к лонжерону котла; объединить, таким образом, боковые панели, вставляя язычки в соответствующие петли.
- е) Вставить панель (Р5).
- f) Выполнить электрические соединения панели управления.

ПРИМЕЧАНИЕ: При компоновке котла, предусматривающей наличие двух панелей управления, заменить обшивку (P2) на (P3) или (P1) на (P4) для ее монтажа на той же стороне. Для моделей с одной боковой обшивкой монтаж на одной и той же стороне требует выполнения отверстий для второй панели. Для моделей 80÷170 (с боковыми горизонтальными обшивками) использовать шаблон для монтажного отверстия двух панелей управления.

ПРИМЕЧАНИЕ: ДЛЯ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛБ КОТЛОВ REX DUAL/REX DUAL F (горизонтальная компоновка) 80÷260 СМ. ПАРАГРАФ 3.2.3.

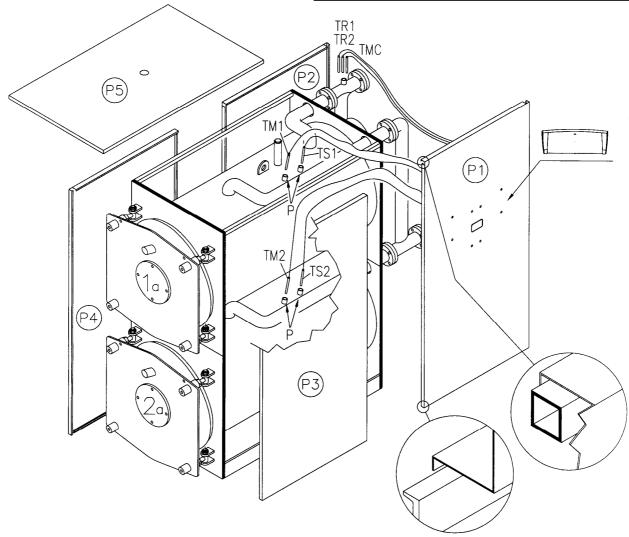


Рис. 10

Описание: Р - Зумпфы для колб термостатов; TR1 – Регулирующий термостат первого котла; TR2 – Регулирующий термостат второго котла; TS1 - Предохранительный термостат первого котла; TS2 – Предохранительный термостат второго котла; TM1 - Термостат запуска циркуляционного насоса первого котла; TM2 - Термостат запуска циркуляционного насоса второго котла; TMC - Термометр коллектора.

5 ПУСК

ВАЖНО: Перед пуском котла вставить турбулизаторы в дымогарные трубы так, чтобы расстояние между турбулизаторами и передней трубной доской было не менее 100 мм.

Данные о размерах (диаметр x длина) турбулизаторов и их количестве для конкретных моделей котлов REX приведены в таблице. 1:36x500; 2-36x670; 3÷36x840; 4-36x1200; 5-48x1500; 6-48x1800; 7÷48x2000

Таблица:

REX	Количество	Размер	REX	Количество	Размер
7	12	1	75	50	4
8	12	1	85	50	4
9	16	2	95	58	4
10	16	2	100	74	4
12	16	2	120	74	4
15	22	3	130	74	4
20	22	3	140	65	5
25	22	3	160	65	5
30	28	3	180	65	6
35	28	4	200	80	6
40	29	4	240	80	6
50	35	4	300	106	6
62	35	4	350	106	7

5.1. ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА

Перед пуском котла необходимо проверить, чтобы:

- Данные на заводской табличке соответствовали данным электрической, гидравлической и топливной сетей;
- Рабочий диапазон горелки соответствовал мощности котла;
- В котельной находились инструкции как для котла, так и для горелки;
- Дымоход работал правильно;
- Вентиляционные отверстия имели соответствующие размеры и были свободны от инородных предметов;
- Дверь котла, дымоход и горелочная пластина были плотно закрыты, чтобы обеспечить отсутствие утечек дымовых газов в помещение котепьной:
- Система была полностью заполнена водой и была исключена возможность образования воздушных пробок;
- Имелась защита от замерзания;
- Циркуляционные водяные насосы функционировали правильно;
- Расширительный бак и предохранительный/ые клапан/ы были правильно установлены (без каких-либо промежуточных устройств отсекания) и функционировали должным образом.
- Электрические приборы и термостаты функционировали соответствующим образом.

5.2. ВОДОПОДГОТОВКА

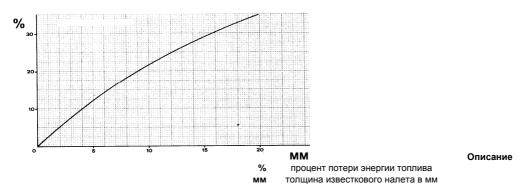
Наиболее общие явления, которые могут возникнуть в отопительных системах:

- Отложения накипи

Известковая накипь препятствует теплообмену между дымовыми газами и водой, вызывая недопустимое повышение температуры, металла и, следовательно, снижая срок службы котла.

Известковый налет концентрируется в зонах наиболее высоких температур и наилучшим способом избежать появления известкового налета является устранение областей перегрева на конструктивном уровне. Известковая накипь создает теплоизоляционный слой, который снижает теплоотдачу котла и уменьшает, таким образом, его КПД, это означает, что значительная часть тепла, произведенного горелкой, не полностью тратится на нагрев воды, а уходит с дымовыми газами.

Влияние известковой накипи на потери энергии топлива



Коррозия гидравлического тракта

Коррозия метаплических поверхностей котла со стороны воды вызвана её движением через железосодержащий раствор, то есть через ионы (Fe+). В этом процессе очень важно наличие растворённых газов, а в частности кислорода и углекислого газа. Часто встречаются коррозийные явления с умягченной водой и/или деминерапизованной, которая по своей природе является самым агрессивным веществом в отношении железа (кислотная вода с Ph<7): в этих случаях, несмотря на то, что это является защитным средством от появлений накипи, это не защищает от возникновения коррозии. Поэтому необходимо подготовить воду средствами, тормозящими коррозийные процессы (коррозионными ингибиторами).

5.3. ЗАПОЛНЕНИЕ УСТАНОВКИ ВОДОЙ

Вода должна заполнять систему настолько медленно, насколько это возможно, и поступать в систему в количестве, пропорциональном удаленному воздуху из компонентов системы. Время заполнения системы водой зависит от объема и характеристик системы, но никогда не должно быть меньше 2-3 часов.

В случае, если система имеет закрытый расширительный бак, вода должна подаваться до тех пор, пока манометр не покажет значение статического давления, предустановленное для расширительного бака. Затем необходимо нагреть воду до максимальной температуры, но не превышающей 90°С. Во время этой операции содержащийся в воде воздух будет удален через автоматические воздушные сепараторы или через ручные сдавливающие клапаны. По окончании сброса воздуха установить давление в соответствии с требуемым значением и закрыть ручной и/или автоматический питающий вентиль.

6 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

6.1 ТЕХНИЧЕСКИЙ ОСМОТР

Отопительное оборудование должно работать соответствующим образом, чтобы обеспечить полное, насколько это возможно, сгорание топлива с минимальными выбросами угарного газа (СО), несгоревших углеводородов и сажи в атмосферу и избежать риска возникновения опасности повреждений и ущерба для людей и оборудования.

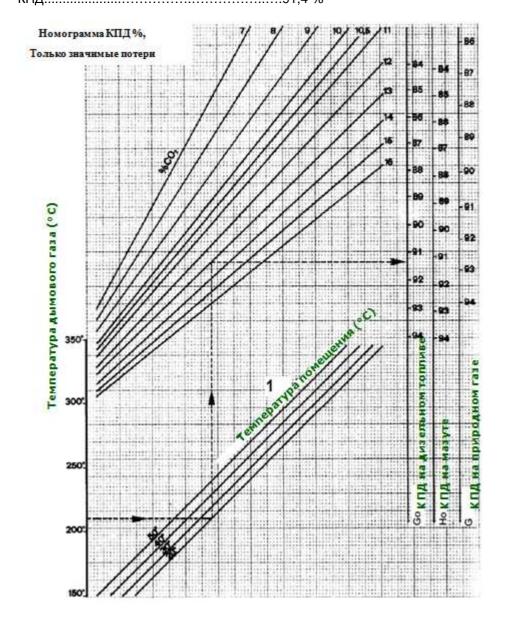
Характеристики процесса горения различных топлив:

топливо	% CO ₂	Температура уходящих	% CO
		газов	
Газ	10	190℃	0 – 20 ppm
Дизельное топливо	13	195℃	10 – 80 ppm
Мазут	13,5	200℃	50 – 150 ppm

Ниже приведена номограмма, которая в зависимости от температуры дымовых газов, окружающего воздуха и процентного содержания углекислого газа ((CO_2)) определяет КПД котла без учета тепловых потерь через обшивку котла.

Пример:

ТопливоДИЗЕЛЬНОЕ ТОПЛИВО



Давление опрессовки не должно превышать допустимого значения, указанного в табличке с техническими данными.

важно!

Перепад температур теплоносителя между подачей и обраткой не должен превышать 15°C во избежание термического шока элементов конструкции котла. Температура обратной воды должна быть выше 55°C для того, чтобы избежать возникновения коррозии, вызванной конденсацией дымовых газов на холодных поверхностях; для этого рекомендуется установка трех- или четырехходового смесительного клапана. Гарантия на котел не покрывает повреждений, вызванных конденсатом.

Обязательно должен быть установлен рециркуляционный (антиконденсационнй) насос для подмешивания горячей воды к холодной обратной воде. Этот насос должен обеспечивать минимальный расход 5 м³/ч, но при этом не менее 1/3 расхода насоса отопительной системы.

Выключатель горелки должен быть всегда включен, что позволяет поддерживать температуру воды в котле приблизительно равной установленному на термостате значению.

Если уплотнения в передней части котла (дверца и горелочная плита) или в задней его части (дымовая камера) не обеспечивают необходимой герметичности, то необходимо отрегулировать соответствующие анкеры; если этого недостаточно, то необходимо заменить соответствующие уплотнения.

ВНИМАНИЕ

Не открывать дверцу и не снимать дымовую камеру при работающей горелке. После отключения горелки дать остыть изоляционным поверхностям котла в течение нескольких минут.

6.2 ЧИСТКА И ОБСЛУЖИВАНИЕ

Любя операция по чистке или обслуживанию котла должна осуществляться после отключения подачи топлива и электропитания.

Экономная эксплуатации котла определяется чистотой поверхностей теплообмена и правильной регулировкой горелки. Для этого необходимо:

- Чистить дымовые трубы и турбулизаторы специальной щеткой, входящей в комплект поставки котла, один раз в месяц при работе на мазутном топливе, один раз в три месяца при работе на дизельном топливе и один раз в год при работе на природном газе; периодичность чистки в любом случае зависит от особенностей работы котельной.

Для быстрой чистки котла необходимо открыть переднюю дверцу, вынув турбулизаторы и почистить трубы с помощью специально предназначенного ёршика, входящего в стандартный комплект поставки котла. Для более глубокой очистки котла необходимо снять дымоход и удалить остатки сажи с задней части котла. Кроме этого необходимо:

- Производить настройку горелки профессионально подготовленным персоналом;
- Выполнять анализ циркулирующей в отопительной системе воды и обеспечивать соответствующую водоподготовку, чтобы избежать возникновения известкового налета, появление которого сразу снижает КПД котла и в перспективе может привести к повреждениям, сделав котел непригодным к эксплуатации.
- Проверять, чтобы огнеупорная обшивка и уплотнения, контактирующие с дымовыми газами, были в хорошем состоянии и при необходимости заменить их.
- Периодически проверять работоспособность регулирующих и предохранительных приборов и арматуры.



alta tecnologia del calore

ICI CALDAIE SpA Via G. Pascoli, 38 37059 Campagnola di Zevio VR

Telefono 045 8738511 Fax 045 8731148 Info@icicaldaie.com www.icicaldaie.com

Partita Iva 00227490232 Rag. Soc. n. 6677 C.C.I.A.A. VR n. 69600

Appartenente al Gruppo Finluc Iscritto R.I. VR 02245640236

ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ ДЕЙСТВУЮЩИМ НОРМАМ ЕВРОСОЮЗА

Я, нижеподписавшаяся Эмануэла Луккини, управляющий директор ICI CALDAIE S.p.A., Via G. Pascoli, 38 - 37059 Campagnola di Zevio (VR) Italia.

ЗАЯВЛЯЮ, ЧТО СТАЛЬНЫЕ КОТЛЫ

REX/REX F REX K/REX K F REX DUAL/REX DUAL F

удовлетворяют Сертификату ЕС и соответствуют следующим нормам: EN 60335-1, EN 303-1, pr EN 303-3

Спроектированы в соответствии со следующими директивами:

- Директива по газу 90/396/СЕЕ
- Директива по низкому напряжению 73/23/СЕЕ (редакция 93/68)
- Директива по КПД 92/42/СЕЕ
- Директива по электромагнитной совместимости 89/336/СЕЕ

S. Maria di Zevio, 14/03/2006

ICV CALDAIE S.p.A.

Directore Generale

Emandela Lauchini



Appartenente al Gruppo Finluc, iscritto R.I. VR n. 02245640236

Via G. Pascoli, 38 - 37059 Zevio - fraz. Campagnola - VERONA - ITALIA

Tel. 045/8738511 - Fax 045/8731148

info@icicaldaie.com - www.icicaldaie.com

Приводимые данные о продукции, такие как: чертежи, предварительные расчеты и т.д., несут информативный, указательный характер; ICI CALDAIE S.p.A. оставляет за собой право вносить конструктивные изменения в свою продукцию с целью улучшения ее работы и повышения эффективности